



HUMIDI-TECH®

Elektrik-Dampf-Luftbefeuchter

- vielseitig
- verlässlich
- wartungsfreundlich
- umfassende Steuerung mit Vapor-logic®

Vielseitigkeit für abgeschlossene Räume



LUFTBEFEUCHTER HUMIDI-TECH

Die Befeuchter Humidi-tech arbeiten mit Wärme, die durch den elektrischen Widerstand in Unterwasser-Heizelementen entsteht, und wandeln so Füllwasser in Dampf um. Humidi-tech ist mit allen Wasserarten und vielen Verteileroptionen kompatibel, einschließlich passenden Raumverteilereinheiten, die gerätefern oder auf der Oberseite des Humidi-tech montiert werden, wie oben abgebildet.

Beim Befeuchter Humidi-Tech handelt es sich um eine extrem kompakte, gehäusemontierte Konstruktion, die mit allen Wasserarten kompatibel ist (Leitungswasser, weiches Wasser, deionisiertes Wasser und Wasser aus Umkehrosmose) und sich für verschiedene Dispersionsmethoden eignet. Die Montage geht blitzschnell – einfach den Rahmen an einem Tragwerk befestigen und Strom und Wasser anschließen.

Erhältliche Raumverteilereinheiten verbreiten den Dampf ohne sichtbaren Kondensstreifen, weshalb sich Humidi-tech ideal für abgeschlossene Räume eignet.

VIELSEITIG

- Verwendet Leitungs-, enthärtetes oder UO-/DI-Wasser
- Kapazität von 2,7 bis 46 kg/h, bei Verbindung von 16 Einheiten Kapazität bis zu 740 kg/h möglich
- Verteilt Dampf mithilfe von Verteilerrohren oder -platten in Rohrleitungen oder direkt in einen Raum mittels Raumverteilereinheit (SDU), die gerätefern oder auf der Oberseite des Humidi-tech montiert wird

FLEXIBEL

- Steuerung bis auf ± 3 % relative Luftfeuchtigkeit
- Ein-Aus-Steuerung oder zeitbemessene (TB) Steuerung ermöglicht überragende Anwendungssteuerung in den meisten Umgebungen; Option mit Festkörperrelais (SSR) ermöglicht genaue Steuerung
- Elektronisch überwachter Wasserstand gewährleistet sicheren und zuverlässigen Betrieb

WARTUNGSFREUNDLICH

- abnehmbare Abdeckung ermöglicht einfachen Zugriff auf Verdunstungskammer und elektrische Anschlüsse
- enthärtetes Wasser reduziert die Wartungsanforderungen erheblich
- Autodrain zum Saisonende minimiert das Keimwachstum
- vom Benutzer einstellbare Wassersauglippe saugt schwimmende Mineralien ab
- vom Regler betriebener Ablass und Spülung entfernt ausgefällte Mineralien aus der Verdampfungskammer
- konstante Wärmeausdehnung und -kontraktion der Heizelemente wirft ständig Mineralanhäufung ab

UMFASSENDE STEUERUNG MIT VAPOR-LOGIC

Mit Vapor-logic setzt Vapormist bei der Steuerung der elektrischen Dampf-befeuchtung neue Maßstäbe:

Die **Interfunktionsfähigkeit** ermöglicht die Kommunikation mit Gebäudeautomationssystemen über Modbus oder mit optionalen BACnet- oder LonTalk-Protokollen.

Durch die **Sicherheitsvoreinstellungen** werden die Füll- und Abflusszyklen eingeleitet und der Befeuchter gekühlt und gesichert, falls die ermittelten Konditionen gefährlich sind (obwohl dies unwahrscheinlich ist).

Durch die **interneffähige Steuerung** ist es möglich, die Luftbefeuchterfunktionen über Ethernet entweder direkt oder fernbedient über ein Netzwerk einzurichten, anzuzeigen und einzustellen.

STATUS	ALARMS	DIAGNOSTICS	SETUP	HELP
System Status				
SPACE RH	SET POINT	OUTPUT		
33%	35%	12.3%		
TANK STATUS:				
Run Mode	Auto	CHANGE		
Space RH	33%	CHANGE		
Line set point	35%	CHANGE		
Dipst signal	9.3 mA			
Steam output	12.3%			
Steam production	37.4 kg/hr			
Duct HL switch	Closed			
Tank temperature	14.6°C			
Tank temp signal	1437 Ohms			
High water probe	Water			
Mid water probe	Water			
Low water probe	Water			
Fill valve	Closed			
Drain valve	Closed			
Airflow switch	Flow			
Interlock switch	Closed			
H2O level drain/flush	9120 lbs			
H2O level service	384000 lbs			
High probe signal	1			
Mid probe signal	1			
Low probe signal	1			

Tabelle 3-1:
Humidi-tech - elektrische Angaben, Kapazität und Gewicht

Modell HT	einphasig 230 V		dreiphasig 400 V		Versandgewicht (kg)	Betriebsgewicht (kg)
	KW	Dampfkapazität (kg/h)	I max. (A)	Dampfkapazität (kg/h)		
2	2,5	8,0	—	—	37	44
4	5,0	16,0	5,4	8,7*	37	44
6	7,5	24,0	8,2	13,0*	41	56
8	10,0	31,9	10,9	17,3*	41	56
10	12,5	39,9	13,6	15,2*	43	64
12	15,0	47,9	16,3	17,3	43	64
14	—	—	19,1	20,2	43	64
16	—	—	21,8	23,1**	43	64
21	—	—	28,6	30,3**	44	70
25	—	—	34,0	36,1**	44	70
30	—	—	40,8	43,3**	47	72
34	—	—	46,3	49,1**	47	72

* Für den Leiterquerschnitt ist die höchste Zweigstromaufnahme aufgrund von Stromungleichgewicht dargestellt.

** Für diese Modelle ist kein Raumverteiler (SDU) lieferbar.

Anmerkungen:

- SDU-I ist lieferbar für Modelle HT-2 bis HT-10.
- SDU-E ist lieferbar für alle Modelle, ausgenommen Modell HT-2 und Modelle HT-16 bis HT-34.
- Modelle mit Option SDU weisen zusätzliche Elektronikmodule im Humidi-tech-Schrank auf. Bei Bestellung eines SDU Raumverteilers erhöht sich das Versand- und Betriebsgewicht des Humidi-tech Befeuchters wie folgt:
SDU-E: 5,5 kg
SDU-I: 4,0 kg
- Alle Befeuchter Humidi-Tech werden bei 50/60 Hz betrieben.
- SDU-Raumverteiler werden getrennt vom Befeuchter Humidi-tech versandt

DRI-STEEM Corporation

Eine Tochtergesellschaft der Research Products Corporation
Unternehmen mit Zulassung gemäß
ISO 9001:2015

Europäische Geschäftsstelle:

Marc Briers
Grote Hellekensstraat 54 b
B-3520 Zonhoven
Belgien
+3211823595 (Telefon)
+3211817948 (Fax)
E-Mail: marc.briers@dristeem.com

US-Zentrale:

14949 Technology Drive
Eden Prairie, MN 55344
+1-800-328-4447 oder +1-952-949-2415
+1-952-229-3200 (Fax)

Fortlaufende Produktverbesserungen gehören zur Geschäftspolitik des der DRI-STEEM Corporation; daher können sich Produktmerkmale und technische Angaben ohne Vorankündigung ändern.

DriSteem, Humidi-tech, Rapid-sorb, STS, Ultra-sorb und Vapor-logic sind eingetragene Markenzeichen von DriSteem Corporation und die Markeneintragung ist in Kanada und der Europäischen Gemeinschaft beantragt worden.

In diesem Dokument verwendete Produkt- und Firmennamen können Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen sein. Sie werden werden nur zu Erklärungszwecken angeführt und nicht mit der Absicht einer Verletzung.

© 2016 DRI-STEEM Corporation



Formularnr. HT-BRO-DE-1116

BEIM BRANCHENFÜHRER KÖNNEN SIE MIT QUALITÄT RECHNEN

Seit über 45 Jahren ist driSteem in der Branche mit kreativen und zuverlässigen Befeuchtungslösungen führend. Wie wichtig uns Qualität ist, erkennt man an der Konstruktion der Befeuchter Humidi-tech von driSteem. Zudem ist driSteem mit einer zweijährigen Garantiebeschränkung und wahlweiser Garantieverlängerung führend in der Branche.

Weitere Informationen unten

www.dristeem.com
sales@dristeem.com

Aktuelle Produktangaben finden Sie auf unserer Website:
www.dristeem.com

Ihr DriSteem-Vertreter ist: