

ULTRA-SORB[®]

Dampfverteilerplatten



Ultra-Sorb Dampfverteilerplatten

- *garantiert kurze niederschlagsfreie Strecken*
- *Reduzierung des Energie- und Kondensatverlusts bis zu 85 %*
- *extrem niedrige Installa*

FUNKTIONEN UND VORTEILE

GARANTIERT KURZE NIEDERSCHLAGSFREIE STRECKEN

Kann wenige Zentimeter hinter nachgeschalteten Geräten montiert werden
Schnelle und tropfenlose Absorption bedeutet, dass sich an nachgeschalteten Geräten kein Dampf bildet.

EFFIZIENTE KONSTRUKTION

Energie- und Kondensatverlust bis zu 85 % reduzieren
Hochleistungsrohre mit Isolierung sorgen für erhebliche Senkung der Wärmeaufnahme des Luftstroms und der Kondensatbildung.

Höhere Kapazität pro Rohr steigert Effizienz und senkt Kosten
Isolierte Verteilerrohre bilden weniger Kondensat, so dass mehr Dampf zur Befeuchtung zur Verfügung steht und die Kapazität jedes einzelnen Rohrs steigt. Als Ergebnis werden möglicherweise weniger Rohre benötigt, um die Anwendungsbedingungen zu erfüllen, wodurch Kondensatbildung und Wärmeaufnahme weiter sinken und somit auch der Rohstoffverbrauch und die Kosten.

Keine Dampfmäntel; keine unnötige Wärmeaufnahme
Wenn kein Feuchtigkeitsbedarf gemeldet wird, haben die Ultra-sorb-Platten die Rohrtemperatur, wogegen herkömmliche ummantelte Dampfeinspeisungsanlagen heiß bleiben und weiter Dampf in den Luftstrom abgeben.

Verteilen Druckdampf oder drucklosen Dampf
Die Ultra-sorb-Modelle LV, LH und MP verteilen Dampf, der durch Druckdampfkessel oder drucklose Dampfgeneratoren erzeugt wird.

MODELL XV: HÖCHSTLEISTUNG

Integrierte Kondensathandhabung
Ultra-Sorb MODELL XV verdampft dispersionsgeneriertes Kondensat leitet Druckkondensat ohne zusätzliche Pumpen, Ventile, Öffnungen oder Regler zum Kessel zurück.

KEIN WASSERVERLUST

- Sämtliches Kondensat wird zurück zum Kessel geleitet; das spart Energie, Wasser und Kesselchemikalien. Durch die Rückleitung des Druckkondensat wird unter der Platte weniger Platz für Leitungen benötigt.
- Extrem geringe Wärmeaufnahme - Hochleistungsrohre mit Isolierung und isoliertes Kopfteil zur Dampfabgabe reduzieren die Wärmeaufnahme des Luftstroms um bis zu 85 %.

MODELL LV UND LH: UNERREICHTE KAPAZITÄT UND VIELSEITIGKEIT

erfüllt höchste Anwendungsbedingungen

- Dampfkapazität bis zu 1815 kg/h (4000 Pfund/h)
- 316-Edelstahlkonstruktion als Option
- vertikaler Luftstrom bei Ultra-sorb Modell LH

MODELL MP: NIEDRIGSTE GESAMTINSTALLATIONSKOSTEN

- weniger Leitungen, da sich Dampfingang und Abfluss auf derselben Seite befinden
- da sich Kondensatabflussrohr innerhalb des Rahmens befindet, entsteht mehr freier Platz und muss weniger Platz verschlossen werden
- integriertes Dampfkopfteil ermöglicht Freiraum an Außenwänden von Klimageräten

DIE PLATTEN WERDEN VORMONTIERT VERSANDT UND LASSEN SICH DANK EINFACHER MONTAGE-, DAMPF- UND KONDENSATANSCHLÜSSE SCHNELL MONTIEREN.



ULTRA-SORB MODELL XV
INTEGRIERTE KONDENSATHANDHABUNG



ULTRA-SORB MODELL LV/LH
UNERREICHTE KAPAZITÄT UND VIELSEITIGKEIT



ULTRA-SORB MODELL MP
NIEDRIGSTE GESAMTINSTALLATIONSKOSTEN

VERGLEICH DER ULTRA-SORB-MODELLE

Tabelle 3-1:

Vergleich der Ultra-sorb-Modelle

	Modell XV integrierte Kondensathand- habung	Ultra-sorb Modell LV vertikale Leitungen	Ultra-sorb Modell LH horizontale Leitungen	Ultra-sorb Modell MP niedrigste Gesamtinstallationskosten
Dampfquelle	<u>Eingang für Befeuchtungsdampf:</u> Dampf aus Kessel oder STS- Luftbefeuchter <u>Wärmeaustauscher:</u> Druckkesseldampf	Druckkesseldampf oder druckloser Dampf		
Dampfkapazität	<u>Pro Platte:</u> Druckkesseldampf: bis zu 1235 kg/h (2720 Pfund/h) Ein Ultra-sorb Modell XV mit STS: bis zu 204 kg/h (450 Pfund/h) <u>Pro Rohr:</u> 36 kg/h (80 Pfund/h)*	<u>Pro Platte:</u> bis zu 1815 kg/h (4000 Pfund/h) <u>Pro Rohr:</u> Isoliert 39 kg/h (86 Pfund/h)** Nicht isoliert: 36 kg/h (80 Pfund/h)**	<u>Pro Platte:</u> bis zu 1482 kg/h (3268 Pfund/h) <u>Pro Rohr:</u> Isoliert 39 kg/h (86 Pfund/h)*** Nicht isoliert: 36 kg/h (80 Pfund/h)***	<u>Pro Platte:</u> bis zu 1235 kg/h (2720 Pfund/h) <u>Pro Rohr:</u> Isoliert: 36 kg/h (80 Pfund/h)* Nicht isoliert: 35 kg/h (77 Pfund/h)*
Dampfdruck	<u>Wärmeaustauscher:</u> 35 bis 345 kPa (5 bis 50 psi) <u>Eingang für Befeuchtungsdampf:</u> 35 bis 345 kPa (5 bis 50 psi), Druckkesseldampf oder Luft, STS-Luftbefeuchter	bis zu 345 kPa (50 psi)		
Luftstrom	horizontal	horizontal	<u>Horizontal oder vertikal:</u> Druckdampf <u>Vertikal:</u> druckloser Dampf	horizontal
Hochleistungs- Verteilerrohr mit Isolierung	normal	lieferbar		
Isolierung des Kopfteils	Kopfteil in Einfassung ist isoliert	Kopfteilumfassung bietet Luftspaltisolierung		optionale Kopfteilumfassung bietet Luftspaltisolierung (Norm bei Einheiten > 60 Breite)
Kondensatabfluss	Druckdampf	Luft		
Kondensatanhebung	verdampft mittels Verteilerrohr erzeugtes Kondensat in Kopfteil; leitet Druckkondensat zurück zu Hauptrücklauf	lieferbare Pumpe		
Wärmeaufnahme Luftstrom	niedrigste	dank Option Hochleistungs-Verteilerrohr mit Isolierung niedrig		
niederschlagsfreie Strecke	extrem kurz; Leistung gemäß veröffentlichter niederschlagsfreier Fläche von Ultra-sorb			
Oberflächenmaße	305 x 305 bis 3660 x 3660 mm (12 Zoll x 12 Zoll bis 144 Zoll x 144 Zoll)	305 x 305 bis 3660 x 3660 mm (12 Zoll x 12 Zoll bis 144 Zoll x 144 Zoll)	305 x 305 bis 3050 x 3050 mm (12 Zoll x 12 Zoll bis 120 Zoll x 120 Zoll)	305 x 305 bis 3660 x 3660 mm (12 Zoll x 12 Zoll bis 144 Zoll x 144 Zoll)
Montage	vormontiert (auf Anfrage oder bei Bedarf aufgrund größerer Maße Transport in unmontiertem Zustand möglich)			
Montage Verteilerrohr	gefederte Rohre und Rahmen	Gleitkupplung und -rahmen		Gummidichtungsringe und Rahmen
Anschlüsse für Dampzufuhr und Ablauf	Eingang: Dampf für Befeuchtung Eingang: Druckdampf für Wärmeaustauscher Ausgang: Druckkondensat zu Hauptrücklauf Ausgang: für optionalen Überlauf des Kopfteils (sofern kein Schwimmer vorhanden)	Eingang: Dampf für Befeuchtung Ausgang: Kondensatabfluss		
Leitungsanschlüsse	Anschlüsse an derselben Seite	Dampfeinlass oben oder seitlich, Abflussanschluss an gegenüber liegender Seite	Dampfeinlass oben oder seitlich, zwei Dampfanschlüsse (einer pro Kopfteil)	Anschlüsse für Dampzufuhr und Kondenswasserablauf an derselben Seite
optionale Bauteile aus Edelstahl	Edelstahlrahmen 304 Edelstahlrohre 304 und galvanisierte Rahmennorm	Konstruktion aus Edelstahl 316 (Norm 304) Abscheider, Ventil und Sieb aus Edelstahl		Rahmen aus Edelstahl 304 Rohre aus Edelstahl 304 und galvanisierte Rahmennorm

Anmerkung:

* Bei Wandhöhen unter 610 mm (24 Zoll) wenden Sie sich bitte an DriSteem.

** Bei Wandhöhen unter 660 mm (26 Zoll) wenden Sie sich bitte an DriSteem.

*** Bei Wandhöhen unter 635 mm (25 Zoll) wenden Sie sich bitte an DriSteem.

**DRI-STEEM Corporation**

eine Tochtergesellschaft der Research Products Corporation
DriSteem ist als Unternehmen gemäß ISO 9001:2015 zugelassen

US-Zentrale:

14949 Technology Drive
Eden Prairie, MN 55344
+1-800-328-4447 oder +1-952-949-2415
+1-952-229-3200 (Fax)

Fortlaufende Produktverbesserungen gehören zur Geschäftspolitik von DriSteem; daher können sich Produktfunktionen und Spezifikationen ohne Vorankündigung ändern.

DriSteem und Ultra-sorb sind eingetragene Markenzeichen von Research Products Corporation und die Markeneintragung ist in Kanada und der Europäischen Gemeinschaft beantragt worden.

In diesem Dokument verwendete Produkt- und Firmennamen können Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen sein. Sie werden nur zu Erklärungszwecken angeführt und nicht mit der Absicht einer Verletzung.

© 2021 Research Products Corporation



Formularnr. US-BRO-DE-1221

BEIM BRANCHENFÜHRER KÖNNEN SIE MIT QUALITÄT RECHNEN

Seit 1965 ist DriSteem in der Branche mit kreativen und zuverlässigen Befeuchtungslösungen führend. Wie wichtig uns ein unkomplizierter Betrieb ist, erkennt man an der Konstruktion des Ultra-sorb. Zudem ist DriSteem mit seiner zweijährigen beschränkten Gewährleistung und optionaler Gewährleistungsverlängerung in der Branche führend.

Weitere Informationen unter
www.dristeem.com
sales@dristeem.com

Aktuelle Produktangaben finden Sie auf unserer Website:
www.dristeem.com