



XTR

Elektroden-Dampfbefeuchter

- *Einfache Bedienung*
- *Wartungsfreundlich — nur Zylinder austauschen*
- *Kostengünstig in der Anschaffung, wirtschaftlich im Betrieb*
- *Zum Einsatz mit Luftkanalsystem oder zur Direktraumbefeuchtung*

driSteem XTR-Befeuchter sind ideal zur Direktraumbefeuchtung und für begrenzte Einbauräume. Anschlusspunkte für Elektrik und Verrohrung sind leicht zugänglich, für eine problemlose Installation.



XTR-ELEKTRODEN-BEFEUCHTER

Der XTR-Elektroden-Befeuchter funktioniert mit Wärme durch elektrischen Widerstand in leitendem Füllwasser das zu Dampf erhitzt wird. Automatische Füll- und Entwässerungszyklen stellen sicher der Stromwert entspricht den vorherrschenden Bedarfsparametern, basierend auf Wasserbeschaffenheit und Dampfproduktion.

Die driSteem XTR Serie Elektroden-Dampfbefeuchter eignen sich zum Einsatz in vielen Gebäuden, einschließlich Wohngebäuden und zu leichten gewerblichen Einsätzen.

KOSTENGÜNSTIG IN DER ANSCHAFFUNG, WIRTSCHAFTLICH IM BETRIEB

Geringe Anschaffungskosten und minimale Wartung machen den XTR-Befeuchter zu einem der kostengünstigsten Befeuchtersysteme. XTR-Befeuchter funktionieren mit Leitungswasser und enthärtetem Wasser mit einer Leitfähigkeit von 125 bis 1250 $\mu\text{S}/\text{cm}$.

EINFACHE BEDIENUNG

Fällt der Feuchtepegel erzeugt der XTR-Elektroden-Dampfbefeuchter automatisch Dampf. Am Ende der Befeuchtungssaison, nachdem für 72 Stunden kein Dampf angefordert wurde, entwässert der Befeuchter automatisch und schaltet in Standby bis zur nächsten Befeuchtungssaison.

WARTUNGSFREUNDLICH – NUR ZYLINDER AUSTAUSCHEN

Der XTR-Befeuchter ist wartungsfreundlich. Nur der Dampfzylinder ist auszutauschen, wenn die Meldung dafür erscheint. Alle Wasserablagerungen und -mineralien verbleiben im Zylinder, es müssen keine Verdunstungsmatten ersetzt oder Tanks gereinigt werden.

DAMPFVERTEILUNG IN LUFTKANALSYSTEM ODER ZUR DIREKTRAUMBEFEUCHUNG

Die Dampfverteilung kann vom Befeuchter mit Hilfe eines Dampfschlauchs und Dampfverteilmodul in ein Klimatisierungssystem erfolgen.

Der Dampfaustritt aus dem Verteilmodul erfolgt tropffrei, damit keine Kondensatbildung im Luftkanal auftritt.

Das XTR-Dampfgebläse entfernt aufgestellt oder direkt montiert am Befeuchter oder die wandmontierte XTR-Gebläseeinheit ermöglichen eine geräuscharme Direktraumbefeuchtung.



XTR-Befeuchter Technische Daten

Spannung	Eingangsleistung	Nennstromaufnahme	Nenn dampfleistung	Maximal befeuchtetes Raumvolumen*	Maximaler Wasserverbrauch pro Tag
230	3,7 kW	16,0 A	5,0 kg/h	725 m ³	122,5 Liter

Anmerkungen:

* Maximal befeuchtetes Raumvolumen basiert auf halbem Luftaustausch pro Stunde, bei -18 °C Luftaußentemperatur mit 80% relativer Feuchte, Raumlufttemperatur 22,2 °C befeuchtet zu 30% relativer Feuchte, 2,44 m Deckenhöhe. Ein Gebäude mit größerer Luftumwälzung pro Stunde hat ein kleineres maximal befeuchtetes Raumvolumen, als oben aufgeführt.

- Siehe *XTR-Befeuchter Bedienungsanleitung* für komplette Produktdaten.
- Empfohlene Wasserleitfähigkeit 125 bis 1250 µS/cm.

XTR-Befeuchter, Dampfgebläse und Gebläseeinheit-Abmessungen und Daten

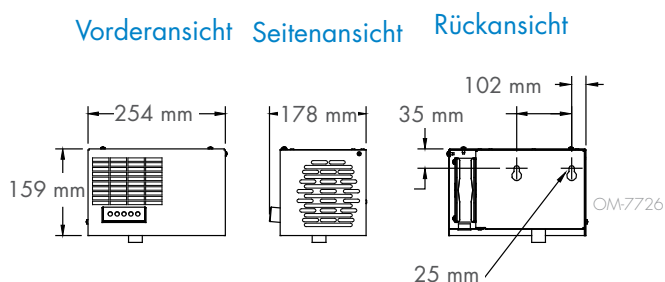
	Abmessungen			Versandgewicht	Betriebsgewicht	Geräuschpegel
	Breite	Höhe	Tiefe			
XTR-Befeuchter ohne Dampfgebläse	257 mm	530 mm	181 mm	12,2 kg	10,4 kg	—
XTR-Befeuchter mit Dampfgebläse	257 mm	684 mm	181 mm	**	13,5 kg	—
XTR-Dampfgebläse SDU-003E	Siehe nachstehende Abbildung			4,0 kg	3,1 kg	< 38 dBA*
XTR-Gebläseeinheit Modell SDU-003F	Siehe nachstehende Abbildung			4,7 kg	3,8 kg	

Anmerkungen:

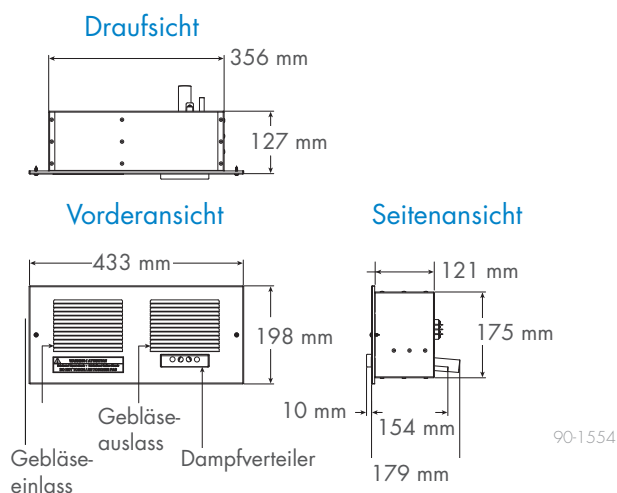
* Geräuschpegel gemessen 2 m von der Vorderseite Dampfgebläse bzw. Gebläseeinheit.

** Dampfgebläse und Gebläseeinheit werden getrennt vom Befeuchter versandt.

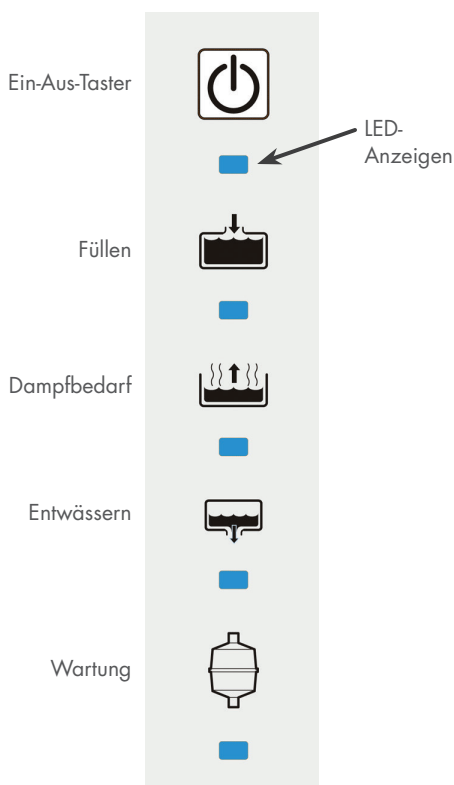
XTR-DAMPFGEBLÄSE ABMESSUNGEN



XTR-GEBLÄSEEINHEIT ABMESSUNGEN



XTR-BEFEUCHTER-BEDIENFELD



1. FÜLLBEHÄLTER

Zur Aufnahme von Zusatzwasser vom Füllventil.

2. FÜLLVENTIL

Regelt die Wasserzufuhr zum Füllbehälter.

3. ABLAUFVENTIL

Öffnet damit Wasser vom Zylinder in den Ablaufbecher fließen kann.

4. ABLAUFBECHER

Dient zur Aufnahme des Wassers vom Zylinder und Füllbehälterüberlauf.

5. DAMPFZYLINDER

Siedet Wasser zu Dampf. Anzeige im Bedienfeld meldet wenn ein Zylinderaustausch erforderlich wird.

6. ELEKTRODEN

Strom zwischen Elektroden erwärmt Wasser auf Siedepunkt.

7. MAX. WASSERSTANDSENSOR

Stoppt den Füllvorgang, wenn der Wasserpegel diesen Sensor erreicht.

8. DAMPFAUSTRITT

Dampf vom Dampfzylinder tritt hier aus und wird dem Verteilmodul über einen Dampfschlauch oder Verrohrung zugeführt.

9. ÜBERLAUF

Verhindert ein Überfüllen des Füllbehälters und entwässert in den Ablauf.

10. BEDIENFELD

Steuergerät im Schrank steuert alle Befeuchterfunktionen. Siehe nebenstehende Beschreibung.

11. LACKIERTE, ABNEHMBARE ABDECKUNGEN

Lackierte Abdeckungen lassen sich zur Wartung einfach abnehmen.

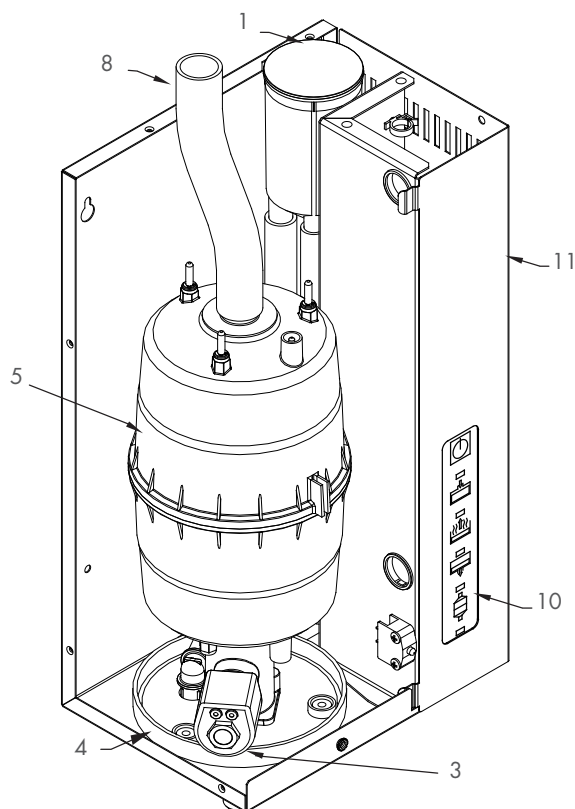
EINFACHE BEDIENUNG

Der XTR-Befeuchter weist Taster mit Anzeigeleuchten auf, welche den Betriebszustand und Informationen zur Fehlersuche darstellen.

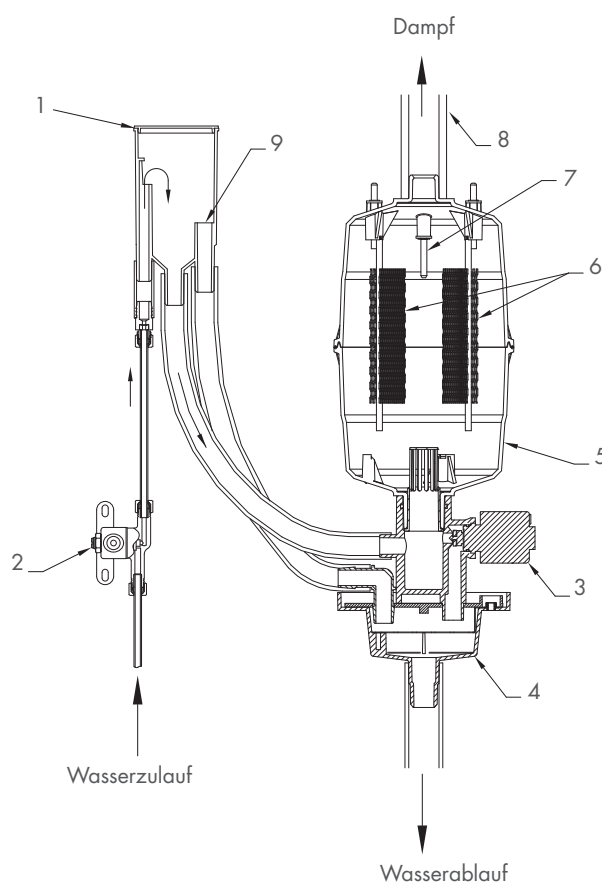
AUTOMATISCHE STEUERUNG

Die driSteem-Algorithmen überwachen die Wasserleitfähigkeit im Dampfzylinder und führen automatisch Entwässerungs- und Füllzyklen durch, für eine optimale Befeuchter- und Dampfleistung.

XTR-BEFEUCHTERKOMPONENTEN



QM-7717a



90-1522b

Warum Raumluft befeuchten?

RAUMLUFTQUALITÄT VERBESSERN

Liegt die relative Luftfeuchte zwischen 40 und 60% reduziert sich die Anzahl der Bakterien und Viren in der Luft und es verhindert auch den Wuchs von Sporen, Milben sowie chemische Wechselwirkungen und Ozonbildung. Dadurch reduziert sich das Auftreten von allergischer Rhinitis, Atemwegerkrankungen und Asthma unter den Gebäudenutzern.

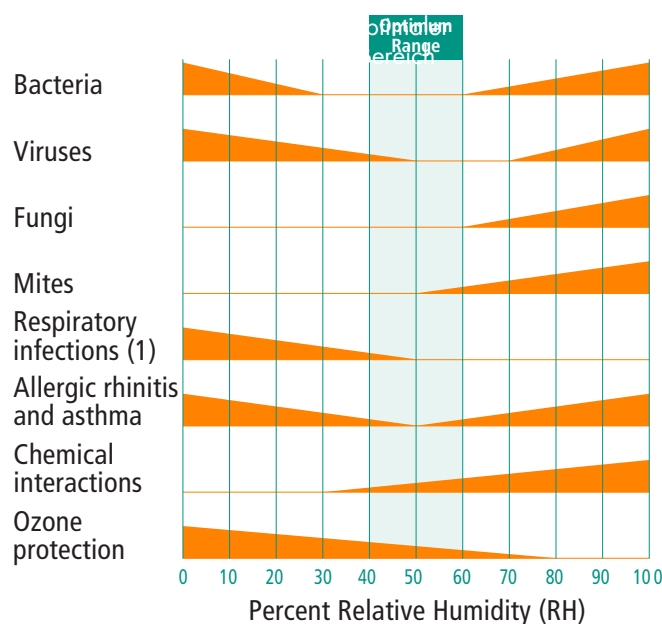
PROBLEME DURCH STATISCHE AUFLADUNG REDUZIEREN

Die Vorteile einer korrekten relativen Luftfeuchte lassen sich spüren und sehen:

Zusammen mit einem verbesserten Wohlfühl wird durch Feuchte in der Luft eine statische Aufladung gefahrlos neutralisiert. Statische Aufladung führt zu kleinen Stromschlägen, ist staubanziehend und erzeugt statische Haftung in Textilien und Vorhängen. Bewegt sich die relative Luftfeuchte zwischen 30 und 60% reduziert das erheblich Probleme durch statische Aufladung.



Optimum relative humidity range for a healthy environment



A decrease in the bar width indicates a decrease in negative indoor air quality factors and complaints.

Source: E.M. Sterling study

(1) Insufficient data above 50% RH

KONSERVIERUNG VON MATERIALIEN UND RAUMEINRICHTUNGEN

Viele Bausubstanzen, Oberflächen und Einrichtungen sind hygroskopisch — sie absorbieren, halten und geben Feuchtigkeit ab. Niedrige relative Luftfeuchte kann zu kostspieligen Schäden an Gebäudeeinrichtungen führen, denn trocknen hygroskopische Substanzen, tritt Schwindung auf. Dadurch können Spalten an Tapetennähten, Fußbodendielen und Möbelstößen entstehen sowie alte und moderne Kunstwerke beschädigt werden. Auch oszillierende Luftfeuchte kann zu Schäden führen. Eine konstante relative Luftfeuchte hält den Feuchtegehalt von hygroskopischen Substanzen im Gleichgewicht mit deren Umgebung.



WOHLGEFÜHL VERBESSERN

Obwohl wasseranziehend von Natur aus gibt der menschliche Körper Feuchtigkeit in trockener Luft ab. Gibt unser Körper Feuchtigkeit an eine trockenere Umgebung ab wird er durch die Verdunstung gekühlt, also wie wenn wir schwitzen. Wird die relative Feuchte in einem Raum erhöht, reduziert das die Verdunstungsrate und der Raum fühlt sich wärmer an. Damit kann die Trockenkugelmtemperatur ohne Komfortverlust reduziert werden, als Ausgleich für die Energiekosten der Befeuchtung.



DriSteem Corporation

DriSteem U.S. operations are ISO 9001:2015 certified

Europäischer Niederlassung:

Marc Briers

Grote Hellekensstraat 54 b

B-3520 Zonhoven

Belgien

Tel.: +3211823595

Fax: +3211817948

E-Mail: marc.briers@dristeem.com

U.S. Hauptsitz:

14949 Technology Drive

Eden Prairie, MN 55344

Tel.: +1 800-328-4447 oder +1 952-949-2415

Fax: +1 952-229-3200

DriSteem Corporation praktiziert eine fortwährende Produktentwicklung. Deshalb behalten wir uns Produktionsänderungen ohne Vorankündigung vor.

DriSteem ist ein eingetragenes Warenzeichen von driSteem Corporation und als eingetragenes Warenzeichen in Kanada und der EU beantragt.

Produkt- und Firmennamen genannt in diesem Dokument können Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen sein. Sie werden nur zu Erklärungszwecken genannt.

© 2015 DriSteem Corporation



Form No. XTR-BRO-DE-0815

ERWARTEN SIE QUALITÄT VON EINEM FÜHRENDEN HERSTELLER

Seit mehr als 45 Jahren ist die Firma DriSteem führend in der Entwicklung und Fertigung von Dampfzuführungssystemen. Unser Fokus auf Qualität wird deutlich am Design der XTR-Zuführer mit einer industrieführenden zweijährigen Gewährleistung und der Option einer Gewährleistungsverlängerung.

Weitere Informationen und die aktuellsten Produktinformationen erhalten Sie hier:

www.dristeem.com

sales@dristeem.com