



HUMIDI-TECH®

Heizstabbefeuchter
Serie HT

Mit Vapor-logic® Steuerung:

- PID – Feuchteregler integriert
- Interfunktionsfähigkeit über Modbus®
BACnet® MS/TP oder optional
LonTalk®

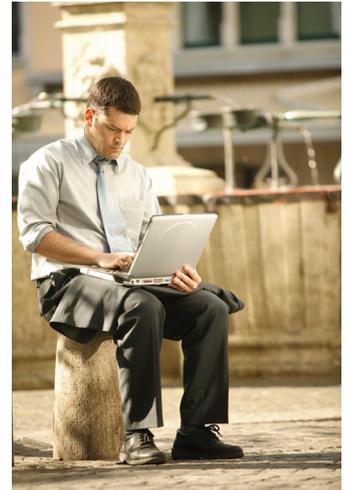
Der Humidi-Tech HT Befeuchter ist ein kompakter Heizstabbefeuchter und eignet sich für alle Wasserarten (Leitungswasser, enthärtetes- und Umkehrosmosewasser) und kann sowohl als Direktraumbefeuchter oder auch zur Befeuchtung in ein RL-Gerät oder einen Luftkanal eingesetzt werden.

Bei dem Betrieb mit Umkehrosmosewasser wird eine sehr hohe Regelgenauigkeit erzielt.

UMFASSENDE STEUERUNG MIT VAPOR-LOGIC

Die integrierte Gerätesteuerung Typ **Vapor-logic** mit PID – Feuchteregler beinhaltet eine **Web-Browser-, Modbus** und/oder **BACnet** Schnittstelle, einen **USB-Anschluss** zur Datensicherung, eine Echtzeituhr (**RTC**) stellt dem Betreiber folgende Protokolle und Meldungen auf dem beleuchteten Display zur Verfügung:

- Störungen werden selektiv auf dem Display mit Angabe des Datums und der Uhrzeit dargestellt. Parallel hierzu werden die Meldungen im Daten - Speicher der Vapor-logic hinterlegt.
- Tanktemperatur
- Anforderung in %
- Dampfabgabe in kg/h
- Betriebsstunden bis zur nächsten Wartung
- Optionale Anzeige bei Nutzung der internen Feuchteregelung und Anschluss von Feuchtetransmittern: Sollwert, Istwert und Anforderung in %.



drSteem 

STATUS | ALARMS | DIAGNOSTICS | SETUP | HELP

System Status Monday, December 03, 2012 10:40:18 AM Data stream is LIVE

SPACE RH	SET POINT	OUTPUT
33%	35%	12.3%

RUN MODE Auto

TANK STATUS Boiling

Alarms
0 active alarms
[View Alarms](#)

Messages
0 active messages
[View Messages](#)

View all humidifier settings below. Some settings can be changed here. Go to the Setup tab to change settings that cannot be changed from this page.

TANK STATUS:		
Run Mode	Auto	CHANGE
Space RH	33%	
RH set point	35%	CHANGE
Input signal	9.3 mA	
Steam output	12.3%	
Steam production	37.4 lbs/hr	
Duct HL switch	Closed	
Tank temperature	194°F	
Tank temp signal	1637 Ohms	
High water probe	Water	
Mid water probe	Water	
Low water probe	Water	
Fill valve	Closed	
Drain valve	Closed	
Airflow switch	Flow	
Interlock switch	Closed	
H2O until drain/flush	9120 lbs	
H2O until service	304000 lbs	
High probe signal	1	
Mid probe signal	1	
Low probe signal	1	

- Die Widerstandsdampfbefeuchter der Serie HT/HT-DI sind in einem **Leistungsbereich von 0...100 % stufenlos** regelbar. Zur Optimierung der Regelgüte werden alle Widerstandsheizelemente über Halbleiterrelais stufenlos angesteuert (Keine Phasenanschnittsteuerung).

Für die Leistungsregelung und **Optimierung der Regelgenauigkeit** entfällt die Zu- bzw. Abschaltung fest zugeordneter Heizgruppen in Kombination mit nur einer stetigen Stufe.

- Für höchste Regelanforderungen und minimalen Wartungsaufwand werden die Widerstandsdampfbefeuchter HT - DI mit Osmosewasser betrieben. Das Osmosewasser wird über das Rückschlagventil und **Proportionschwimmersystem** in den Dampferzeuger eingespeist. Hierdurch ist sichergestellt, dass ausschließlich die zum Zeitpunkt der Verdampfung benötigte Wassermenge nachgespeist wird. Auch im Teillastbetrieb und kleinster Leistungsanforderung ist hierdurch ein kontinuierlicher Betrieb ohne Dampfunterbrechung möglich.
- Ausziehbare Dampferzeugerkammer aus **Edelstahl** mit Incoloy – ummantelten Widerstandsheizelementen, zusätzlichem Sicherheitsschwimmer zur Abschaltung bei Niedrigwasserstand.
- Ein **Temperaturanlegefühler** und **Sicherheitstemperaturschalter**, der von Hand zu entriegeln ist, überwacht und begrenzt die Tanktemperatur. Für Wartungszwecke wird der Tank manuell entleert. **Zusätzliche Sicherheit** durch integriertes elektrisches Schwimmersystem, dass bei zu niedrigem Wasserstand die Heizgruppe abschaltet.
- Die elektrische Verbindung vom Elektroteil zur Edelstahldampferzeugerkammer erfolgt mit einem **unverwechselbaren Sicherheitsstecksystem**. Falsche Kabelzuordnungen nach der Wartung sind hierdurch ausgeschlossen. Das Elektroteil ist vom Wasserteil getrennt und wird zusätzlich mit einem Ventilator entlüftet. Gerätegehäuse aus korrosionsfestem- und temperaturbeständigem Kunststoff. Die Gehäusebodenplatte, Gehäusewand und Halterung zur Aufnahme der Dampferzeugerkammer sind aus Edelstahl gefertigt.

STEUERGERÄT



GENAUE, DYNAMISCHE STEUERUNG

Die Vapor-logic Steuerung bietet eine genaue dynamische relative Feuchteregelung. Die PID-Regelung ermöglicht eine Feinjustierung, für eine optimale Leistung.

Modbus, BACnet MS/TP, oder LonTalk ermöglichen Interfunktionsfähigkeit mit vielen Gebäudeautomationssystemen. Modbus ist Standard und BACnet MS/TP oder LonTalk sind als Option lieferbar.

Internet-Schnittstelle ermöglicht die Einstellung, Betrachtung und Justierung der Befeuchterfunktionen über Ethernet, entweder direkt oder entfernt über ein Netzwerk.

USB-Anschluss ermöglicht eine einfache Firmware-Aktualisierung und Datensicherung sowie Datenwiederherstellung.

Echtzeit-Uhr ermöglicht Störmeldung mit Zeitstempel und Meldungsverfolgung sowie die genaue Einhaltung der Entwässerungs- und Spülzyklen.

Zusätzlicher Temperatursensor/-sender ermöglicht die Lufttemperaturüberwachung z.B. im Luftkanal und Temperatur-Ausgleichsregelung zur Vermeidung von Kondensation an Fenstern.

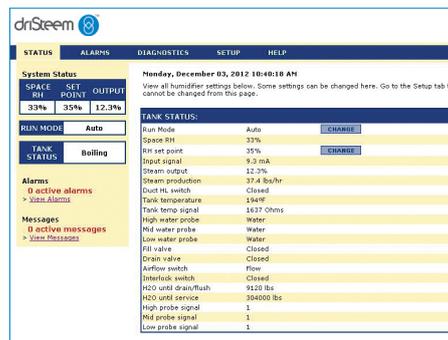
Programmierbare Ausgänge ermöglichen Fernsignalisierung und Geräteaktivierung.

Steuerungsdaten, wie relative Feuchte, Lufttemperatur, Wasser- und Energieverbrauch, Störmeldungen und andere Meldungen können zu einem PC zur Betrachtung und Analyse übertragen werden. Relative Feuchte, Störmeldungen und andere Meldungen können am Steuergerät oder über die Internet-Schnittstelle betrachtet werden.

Erweiterte Diagnose einschließlich:

- **Testausgangsfunktion** um mit Hilfe des Steuergeräts oder Internet-Schnittstelle Komponenten zu prüfen
- **Testbefeuchterfunktion** zur Simulation von Dampfbedarf, um die Leistung zu überprüfen.

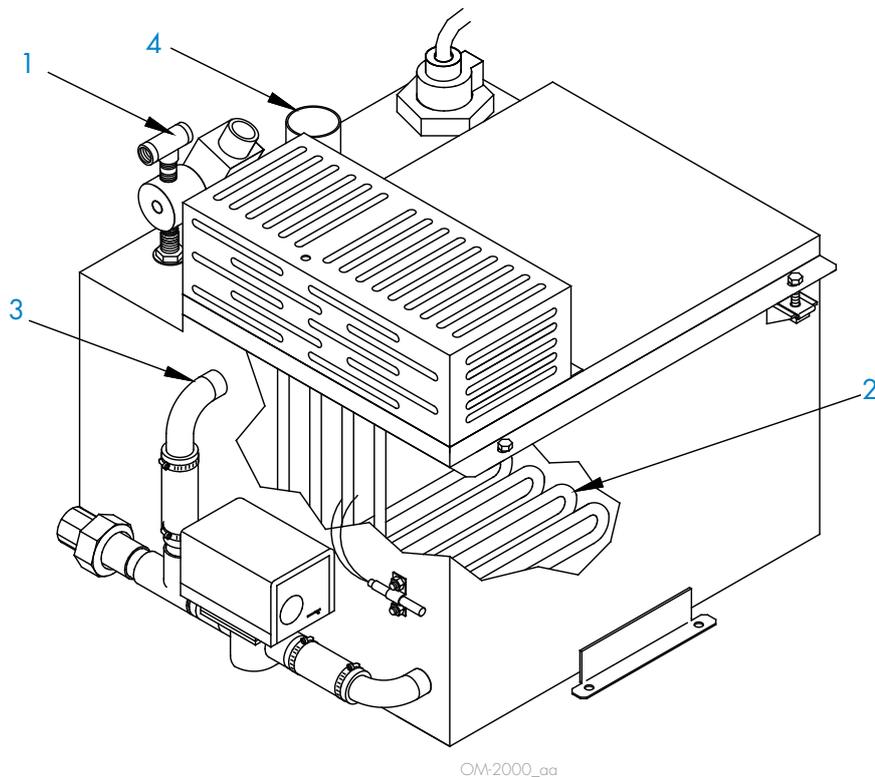
INTERNET-SCHNITTSTELLE



Mit einem USB-Flash-Speicher über den USB-Anschluss der Vapor-logic-Platine Firmware Updates durchführen oder Daten sichern bzw. wiederherstellen.

ABBILDUNG 5-1: HUMIDI-TECH FUNKTIONSWEISE

Humidi-tech Befeuchtersystem für Leitungswasser/enthärtetes Wasser dargestellt (mit Abdeckung abgenommen)

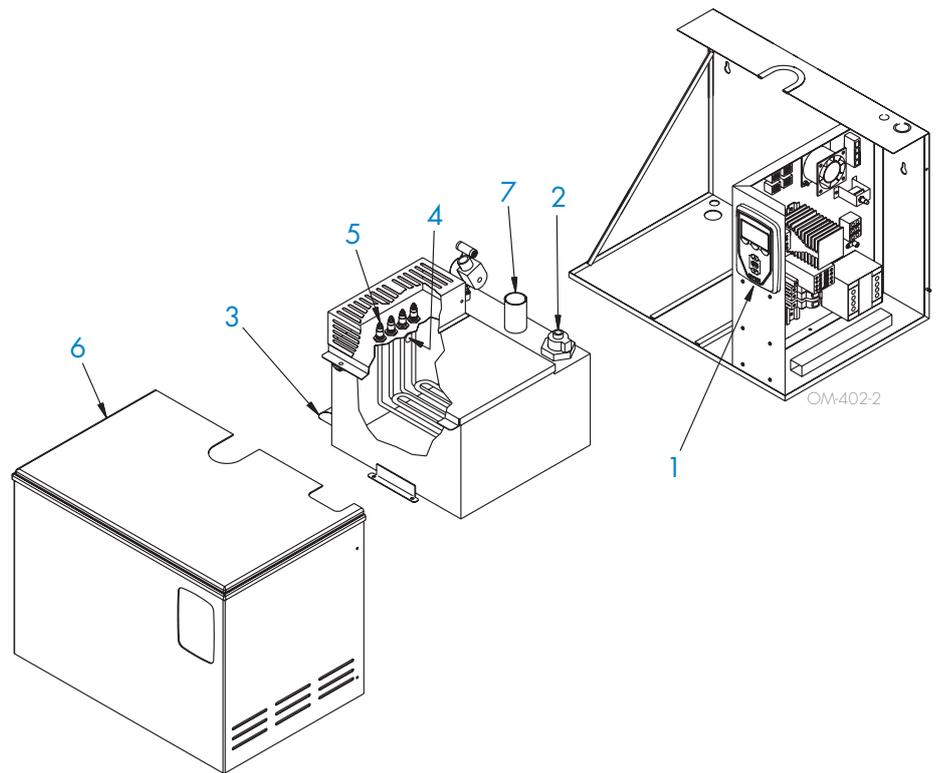


1. Bei der ersten Inbetriebnahme des Systems öffnet das Füllventil und die Verdampfungskammer füllt sich bis zum vorgesehenen Füllstand mit Wasser.
2. Bei Feuchtebedarf wird das Heizelement eingeschaltet und das Wasser auf Siedetemperatur erhitzt. Das Füllventil öffnet und schließt um den Wasserstand auf dem geforderten Füllstand zu halten.
3. Beim Nachfüllen von Wassersystemen, welche mit Leitungswasser/enthärtetem Wasser arbeiten, wird ein Teil des Oberflächenwassers abgeschöpft, um ausgefällte Mineralsalze aus der Verdampfungskammer auszuschwemmen.
Wassersysteme, die mit vollentsalztem Wasser oder Wasser aus Umkehrosmose arbeiten, erfordern keine Abschöpfung.
4. Der erzeugte Dampf fließt von der Verdampfungskammer durch einen Dampfschlauch oder ein Dampfrohr in das Dampf-Verteilmodul, von wo er in den Luftstrom abgegeben wird.

ABBILDUNG 6-1: VAPOR-LOGIC STEUERGERÄT



ABBILDUNG 6-2: HUMIDI-TECH KOMPONENTEN



1. VAPOR-LOGIC STEUERUNG

- Die Vapor-logic Steuerung steuert alle Befeuchterfunktionen und kann zu einem Gebäudeautomationssystem über Modbus, oder optional über BACnet MS/TP oder LonTalk angeschlossen werden. Siehe Seite 4 für weitere Informationen.

2. WASSERSTANDREGELUNG

- Systeme mit Leitungswasser oder enthärtetem Wasser weisen eine elektronisch überwachte 3-stufige Sonde auf (Abbildung 7-1).
- Systeme mit vollentsalztem Wasser oder Wasser aus Umkehrosmose weisen ein Schwimmerventil (Abbildung 7-2) und schwimmerbetätigte Abschaltung auf.

3. ENTWÄSSERUNG

- Dauer und Häufigkeit der Entwässerung sind vom Bediener einstellbar. Um stehendes Wasser und Mikrobenwuchs zu vermeiden, entwässert der Befeuchter automatisch, wenn über einen vom Bediener einstellbaren Zeitraum keine Befeuchtung gefordert wird (Voreinstellung 72 Stunden).

4. WASSERSKIMMER/ÜBERLAUFANSCHLUSS

- Bei Wassersystemen die mit Leitungswasser oder enthärtetem Wasser arbeiten, reduziert der Wasserskimmer an der Oberfläche schwimmende Mineralien in der Verdampfungskammer. Immer wenn der Befeuchter mit Wasser nachgefüllt wird, erfolgt ein Abschöpfen der Mineralien. Die Absalzungszeitdauer kann vom Bediener eingestellt werden.
- Für Systeme, die mit vollentsalztem Wasser oder mit Wasser aus Umkehrosiose arbeiten, ist kein Abschöpfen erforderlich. Hier fungiert der Skimmeranschluss als Überlaufanschluss.

5. HEIZELEMENTE

- Incoloy-beschichtete Heizelemente mit geringer Wattichte gewährleisten einen Betrieb über viele Saisonen. Konstante thermische Ausdehnung und Zusammenziehung der Heizelemente löst die Mineralablagerungen. Sollte ein Heizelement doch einmal versagen, ist ein einfacher Ausbau möglich.

6. ABNEHMBARE ABDECKUNG

- Ein abnehmbare Abdeckung ermöglicht einfachen Zugang zur Verdampfungskammer, Elektroanschlüsse und Ablauf.

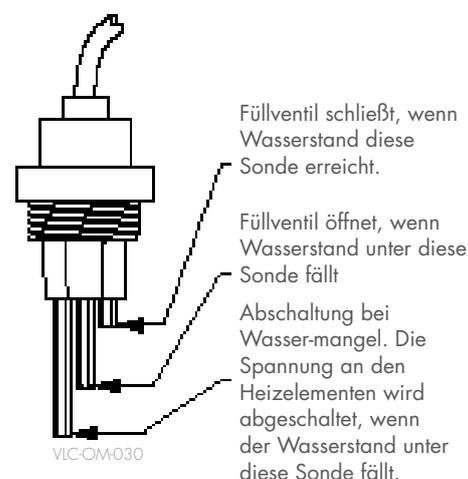
7. DAMPFAUSTRITT

- Der Dampf vom Befeuchter fließt über den Dampfaustritt durch einen Dampfschlauch oder -rohr in das Verteilmodul.

8. TEMPERATURSENSOR (NICHT DARGESTELLT)

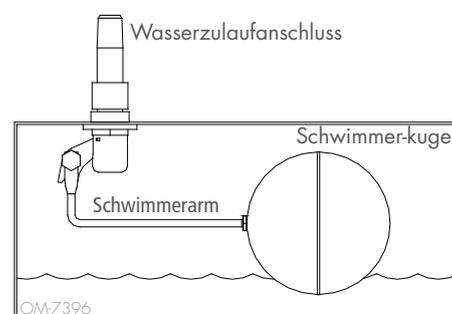
- Dieser Sensor, montiert in der Verdampfungskammer, gewährleistet:
- Übertemperaturschutz
- Frostschutz
- Vorheizung des Wassers, ermöglicht eine schnellere Reaktion auf ein Bedarfsignal

ABBILDUNG 7-1:
WASSERSTANDREGELUNG FÜR
BEFEUCHTER MIT ENTHÄRTETEM ODER
LEITUNGSWASSER



Befeuchter mit enthärtetem oder Leitungswasser weisen eine 3-stufige Wasserstandregelung auf. Die Steuerung führt die vorstehenden Schritte aus, wenn der Wasserstand die jeweilige Sondenstufe erreicht.

ABBILDUNG 7-2:
WASSERSTANDREGELUNG FÜR
BEFEUCHTER MIT VOLLENTSALZTEM
WASSER ODER WASSER AUS
UMKEHROSIOSE



Befeuchter mit vollentsalztem Wasser oder Wasser aus Umkehrosiose weisen ein Schwimmerventil und eine schwimmerbetätigte Abschaltung auf.

Tabelle 8-1:
Humidi-tech elektrische Anschlussdaten, Dampfleistungen und Gewichte

HT-Modell	Einphasig 230V		Dreiphasig 400V		Versandgewicht (kg)	Betriebsgewicht (kg)
	kW	Dampfleistung (kg/h)	I max. (A)	Dampfleistung (kg/h)		
2	2,5	8,0	—	—	37	44
4	5,0	16,0	5,4	8,7*	37	44
6	7,5	24,0	8,2	13,0*	41	56
8	10,0	31,9	10,9	17,3*	41	56
10	12,5	39,9	13,6	15,2*	43	64
12	15,0	47,9	16,3	17,3	43	64
14	—	—	19,1	20,2	43	64
16	—	—	21,8	23,1	43	64
21	—	—	28,6	30,3	44	70
25	—	—	34,0	36,1**	44	70
30	—	—	40,8	43,3**	47	72
34	—	—	46,3	49,1**	47	72

* Für den Leiterquerschnitt ist die höchste Zweigstromaufnahme aufgrund von Stromungleichgewicht dargestellt.

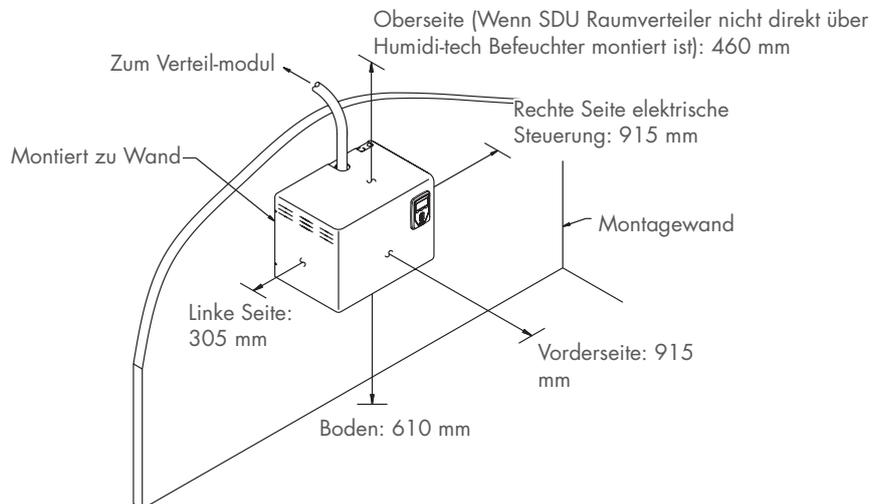
** Für diese Modelle ist kein Raumverteiler (SDU) lieferbar.

Anmerkungen:

- SDU-I ist lieferbar für Modelle HT-2 bis HT-10.
- SDU-E ist lieferbar für alle Modelle, ausgenommen Modell HT-2 und Modelle HT-16 bis HT-34.
- Modelle mit Option SDU weisen zusätzliche Elektronikmodule im Humidi-tech-Schrank auf. Bei Bestellung eines SDU Raumverteilers erhöht sich das Versand- und Betriebsgewicht des Humidi-tech Befeuchters wie folgt:
SDU-E: 5,5 kg
SDU-I: 4,0 kg
- Alle Humidi-tech Befeuchter funktionieren mit 50/60 Hz.
- SDU Raumverteiler werden getrennt vom Humidi-tech Befeuchter versandt.

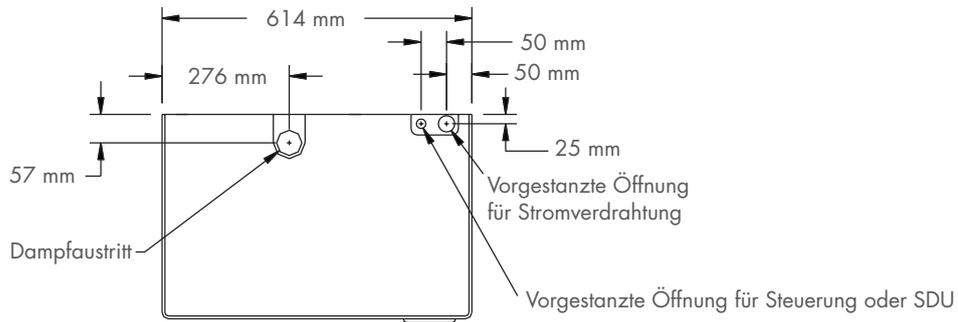
ABBILDUNG 8-1: HUMIDI-TECH EMPFEHLUNGEN FÜR LICHTE ABSTÄNDE

Diese lichten Abstände sind zur Wartung erforderlich.

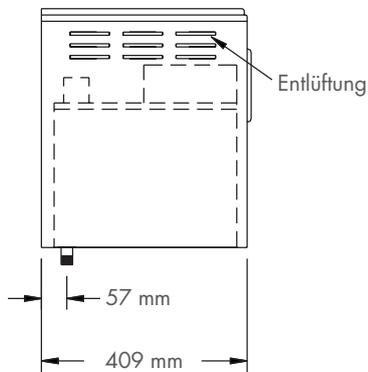


HUMIDI-TECH DIMENSIONS

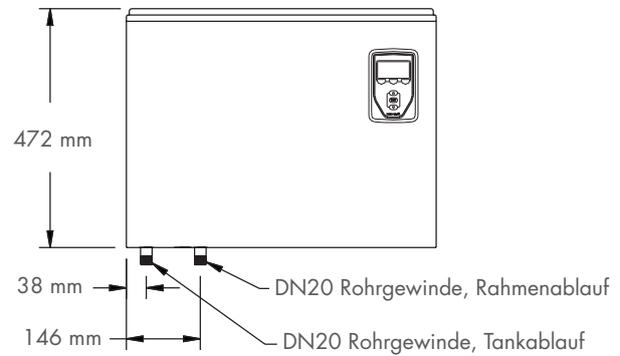
Oberseite



Seitenansicht links



Vorderansicht



Unteransicht

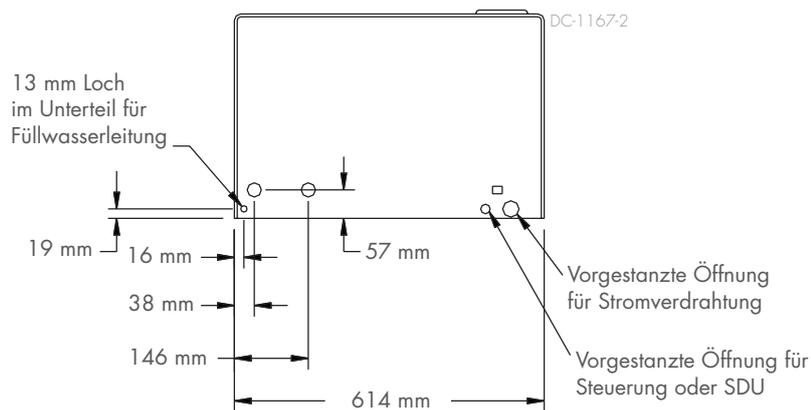
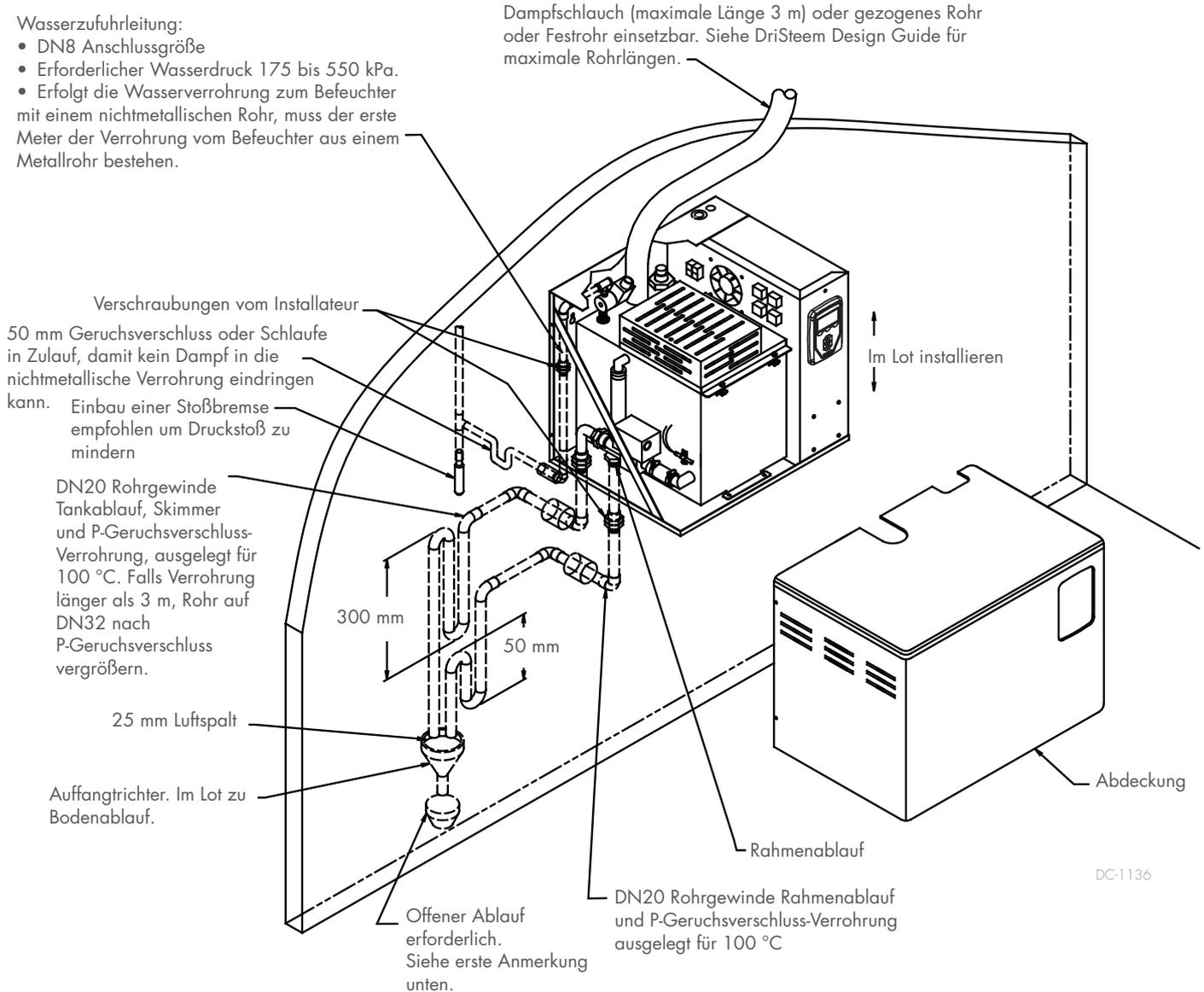


ABBILDUNG 10-1: ÜBERSICHT DER BAUSEITIGEN VERROHRUNG FÜR HUMIDI-TECH-MODELLE BETRIEBEN MIT LEITUNGSWASSER/ENTHÄRTETEM WASSER

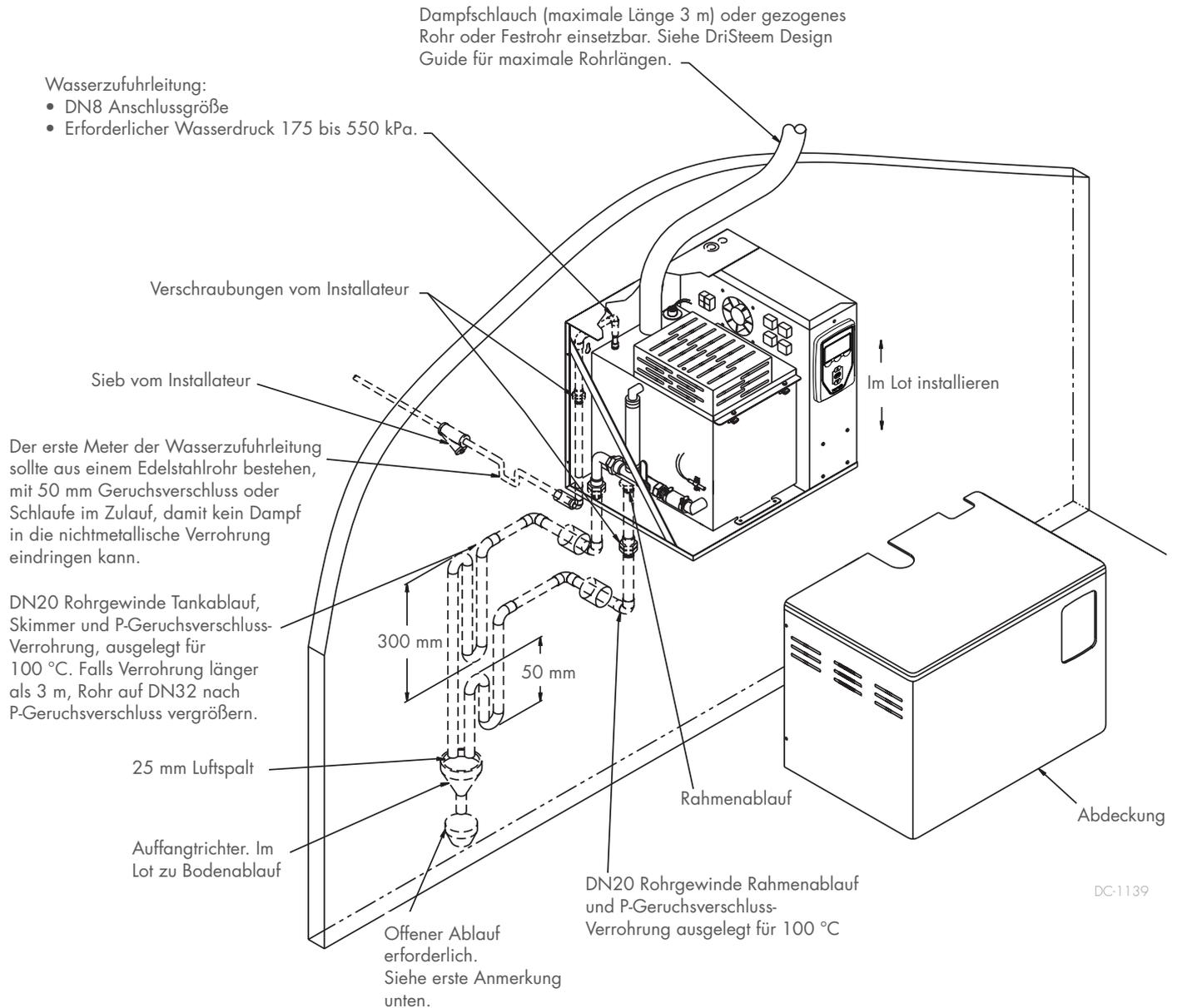


Anmerkungen:

- Einen Luftspalt nur dort positionieren wo ausreichend Temperatur- und Luftbewegung herrscht andernfalls kann es zu Kondensatniederschlag an umliegenden Oberflächen kommen, wenn Dampf austritt. Siehe örtlich geltende Vorschriften für Ablaufrohrdurchmesser und maximale Abwassertemperatur.
- Den Befeuchter versetzt vom Auffangtrichter bzw. Bodenablauf installieren, damit kein aufsteigender Dampf in den Befeuchter eindringen kann.
- Leitungen die gestrichelt dargestellt sind müssen vom Installateur bereitgestellt werden.
- Der Wasserzufuhranschluss muss mehr als 25 mm über dem Skimmer-/Überlaufanschluss liegen, damit kein Rücklauf vom Tank möglich ist. Es ist keine weitere Rücklaufsicherung erforderlich, jedoch müssen örtlich geltenden Vorschriften eingehalten werden.
- Jeweils eine Verschraubung in die Wasserzufuhr- und Ablaufleitungen einbauen, wie dargestellt, damit der Tank ausgebaut werden kann.
- Schäden aufgrund Chloridkorrosion werden nicht von der DriSteem-Gewährleistung abgedeckt.

Humidi-tech Verrohrung: Option vollensalztes Wasser und Wasser aus Umkehrosiose

ABBILDUNG 11-1: ÜBERSICHT DER BAUSEITIGEN VERROHRUNG FÜR HUMIDI-TECH-MODELLE BETRIEBEN MIT VOLLENTSALZTEM WASSER & WASSER AUS UMKEHROSIOSE



Anmerkungen:

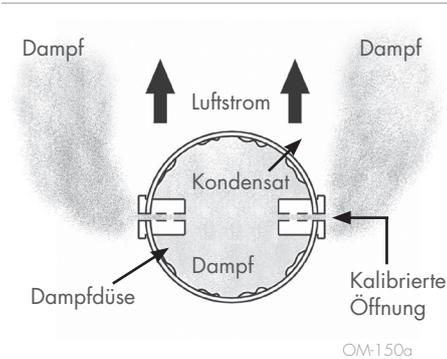
- Einen Luftspalt nur dort positionieren wo ausreichend Temperatur- und Luftbewegung herrscht andernfalls kann es zu Kondensatniederschlag an umliegenden Oberflächen kommen, wenn Dampf austritt. Siehe örtlich geltende Vorschriften für Ablaufrohrdurchmesser und maximale Abwassertemperatur.
- Den Befeuchter versetzt vom Auffangtrichter bzw. Bodenablauf installieren, damit kein aufsteigender Dampf in den Befeuchter eindringen kann.
- Leitungen die gestrichelt dargestellt sind müssen vom Installateur bereitgestellt werden.
- Der Wasserzufuhranschluss muss mehr als 25 mm über dem Skimmer-/Überlaufanschluss liegen, damit kein Rücklauf vom Tank möglich ist. Es ist keine weitere Rücklaufsicherung erforderlich, jedoch müssen örtlich geltenden Vorschriften eingehalten werden.
- Jeweils eine Verschraubung in die Wasserzufuhr- und Ablaufleitungen einbauen, wie dargestellt, damit der Tank ausgebaut werden kann.
- Schäden aufgrund Chloridkorrosion werden nicht von der Dri-Steem-Gewährleistung abgedeckt.

ABBILDUNG 12-1: DRISTEEM VERTEILROHRE



Die Verteilrohre von DriSteem weisen eine oder zwei Reihen eng beieinander liegender Thermoharz-Düsen auf, um den Dampf gleichmäßig im Luftstrom zu verteilen.

ABBILDUNG 12-2: DRISTEEM DAMPFDÜSEN



Die einzigartigen Dampfdüsen von DriSteem reichen bis zur Verteilrohrmitte, damit nur der heißeste und trockenste Dampf in die Luft ausströmt.

GARANTIERTE NIEDERSCHLAGFREIE ABSORPTIONSSTRECKEN

Anhand von Daten aus unserem hauseigenen Labor haben wir garantierte niederschlagfreie Dampf-Absorptionsstrecken entwickelt. Leistungstabellen ermöglichen Ihnen eine sichere Auswahl des Modells für Ihren gewünschten Einsatz.

TROCKENDAMPF

Die Zufuhr von Feuchte in einen Luftstrom ohne Beaufschlagung im Luftkanalsystem ist kritisch zur Aufrechterhaltung einer gesunden Ambiente. Feuchtestellen in den Kanälen stellen eine Gefahr für die Gesundheit der Personen im Gebäude dar, da feuchter Staub an Kanalflächen ein idealer Nährboden für krankheitserregende Mikroben ist. Des Weiteren kann Wasser, das sich in Luftkanälen absetzt, auslaufen und das Gebäude beschädigen.

DAMPF STRÖMT TROPFFREI AUS DEN DÜSENÖFFNUNGEN

Der Dampf tritt bei allen DriSteem drucklosen Verteilrohrmodulen über Thermoharz-Dampfdüsen aus, welche in die Verteilrohre montiert sind. Der Düsenkörper reicht weit von Rohrmitte, wo der Dampf am trockensten ist, durch die Rohrwand in den Kanal-Luftstrom. Im Prinzip stellt die Dampfdüse einen temperaturneutralen Tunnel für den Dampf dar, der dem Dampf einen Übergang über kühleres Metall ermöglicht ohne dabei zu kondensieren oder zu tropfen. Jede Dampfdüse weist eine für die Dampfleistung kalibrierte Düsenöffnung auf. Diese Dampfdüsen sind ein exklusives DriSteem-Produkt und unverzichtbar für eine tropffreie Dampfdispersion.

KONDENSAT LÄUFT AB

Etwas Kondensation lässt sich in der Dampfverteilung nicht vermeiden, es kann jedoch mit dem richtigen Design kontrolliert und so abgeleitet werden, dass es kein Problem darstellt.

Zum Beispiel unser Ultra-sorb-Verteilmodul mit dem einzigartigen Doppelsammler, wo mit Hilfe der Schwerkraft das Kondensat abgeleitet wird. Der Dampf fließt dabei über den Eintrittsammler den Düsenöffnungen zu und jegliches Kondensat läuft über den Austrittsammler ab. Beim Rapid-sorb-Verteilmodul wird der Dampf auf einer Seite des unteren Einzelsammlers mit kontrollierter Fließgeschwindigkeit zugeführt, damit Kondensat nicht zusammen mit dem Dampf in den Luftstrom gedrückt wird. Das Kondensat läuft auf der anderen Sammlerseite ab.

REDUZIERUNG VON KONDENSAT UND ABWÄRME MIT WÄRMEGEDÄMMTEN VERTEILROHREN

Kondensatvolumen und Abwärme lassen sich mit den DriSteem wärmegeämmten Verteilrohren um bis zu 85% senken. Siehe "Option wärmegeämmte Verteilrohre" auf Seite 14.

Humidi-tech Dampfverteiloptionen

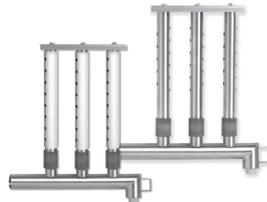
ULTRA-SORB®

- Doppelsammler-Design
- Kürzeste niederschlagfreie Absorptionsstrecke; Installation mit sehr kurzen Abständen vor Luftklappen, Wärmetauschern oder Bögen ohne Tropfenbildung möglich
- Dampfleistung bis zu 839 kg/h
- Werkseitig vormontiert für einfache Montage
- Option wärmeisoliertes Verteilrohr



RAPID-SORB®

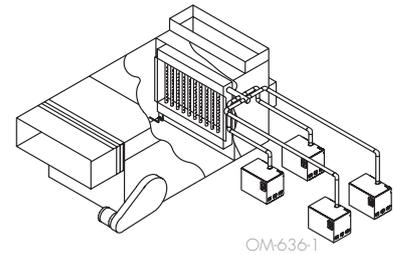
- Einzelsammler-Design
- Kurze niederschlagfreie Absorptionsstrecke
- Dampfleistung bis zu 363 kg/h
- Wird vor Ort montiert
- Option wärmeisoliertes Verteilrohr



EINZEL- ODER MHRFACHROHRE

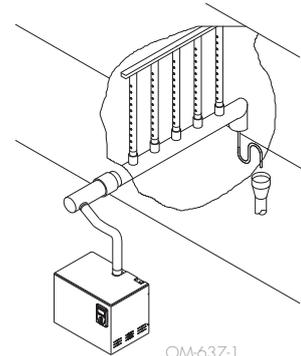
- Horizontaler oder vertikaler Luftstrom
- Lieferbar mit oder ohne Kondensatablauf
- Dampfleistung bis zu 39 kg/h

ABBILDUNG 14-1: ULTRA-SORB VERTEILMODUL



OM-636-1

ABBILDUNG 14-2: RAPID-SORB VERTEILMODUL



OM-637-1

OPTION WÄRMGEDÄMMTE VERTEILROHRE

- Bis zu 85% weniger Abwärme, Luftstromaufheizung und Kondensatbildung
- PVDF-Kunststoff-Wärmedämmung ist für die Installation in Luftkanälen zugelassen
- Nimmt kein Wasser auf und vermeidet Mikrobenwuchs; weist eine geschlossene Zellenstruktur auf
- Lieferbar für Ultra-sorb und Rapid-sorb-Module



Ultra-sorb-Modul
mit wärmeisolierten
Verteilrohren

ABBILDUNG 15-1: EINZELROHR-
VERTEILMODUL

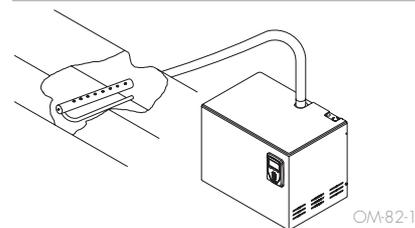


ABBILDUNG 15-2



RAUMVERTEILERMODULE (SDU)

- Konstruiert zur Aufstellung im zu befeuchtenden Raum
- Verteilt Dampf in große offene Räumlichkeiten; geeignet zum Einsatz, wo keine Luftkanäle vorhanden sind
- SDU-E, externe Absorption, Dampfleistungen bis zu 46,3 kg/h
- SDU-I, interne Absorption, Dampfleistungen bis zu 13,6 kg/h

Anmerkung: Siehe Tabelle 8-1 für lieferbare Humidi-tech SDU Optionen.

DRI-STEEM Corporation

DriSteem U.S. operations are ISO 9001:2015 certified

Europa-Niederlassung:

Marc Briers

Grote Hellekensstraat 54 b

B-3520 Zonhoven

Belgien

+321 1823595 (voice)

+321 1817948 (fax)

E-Mail: marc.briers@dristeem.com

US-Hauptsitz:

14949 Technology Drive

Eden Prairie, MN 55344

Tel.: +1 800-328-4447 oder 952-949-2415

Fax: +1 952-229-3200

DRI-STEEM Corporation praktiziert eine fortwährende Produktentwicklung. Deshalb behalten wir uns Produktänderungen ohne Vorankündigung vor.

DriSteem, Dri-calc, Rapid-sorb, Ultra-sorb, Vapor-logic und Humidi-tech sind eingetragene Warenzeichen von DRI-STEEM Corporation und als eingetragene Warenzeichen in Kanada und der EU beantragt.

Bei Produkt- und Firmennamen aufgeführt in diesem Dokument kann es sich um Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen handeln. Sie werden nur zur Erklärungszwecken genannt.

© 2016 DriSteem Corporation



Form No. HT-CAT-DE-0316

Erwarten Sie Qualität von einem führenden Hersteller

Seit nun mehr als 45 Jahren führt

DriSteem die Industrie mit kreativen und zuverlässigen Befeuchterlösungen an. Unser Fokus auf Qualität wird deutlich an der Konstruktion des Humidi-tech Befeuchters, eine reinigungsfreundliche Edelstahlkonstruktion. DriSteem ist auch industrieführend mit einer zweijährigen begrenzten Gewährleistung sowie der Option einer Gewährleistungsverlängerung.

Für weitere Informationen

www.dristeem.com

sales@dristeem.com

Die aktuellsten Produktinformationen sind erhältlich auf unserer Internetseite:

www.dristeem.com