

DRISTEEM

Vapor-logics®

Système de contrôle d'humidificateur

Manuel d'installation et
d'utilisation



de la part des experts en humidification



Table des matières

Vue d'ensemble

Aperçu du produit	1
Résumé des caractéristiques	2
Signaux de contrôles des entrées	3
Modulation DT	5
Modulation SSR	6
Modulation de robinet et brûleur	7
Contrôle du niveau d'eau — systèmes classiques d'eau	8
Contrôle de niveau d'eau — modèles DI/OI	9

Installation

Installation du pavé numérique/afficheur	10
Connexions du tableau principal de contrôle	11
Connexions de la carte d'extension GTS	15
Connexions de la carte d'extension Vaporstream	17
Liste de contrôle d'installation	18
Installation type	19
Procédures générales de câblage	20
Connexions de cabinet de commande	22
Aperçu du placement d'appareil de détection et du contrôle de l'humidité	25
Câblage des capteurs	26
Programmation de la chaîne de configuration	32
Interopérabilité en utilisant LonTalk	34
Configurations de cuves multiples	42
Chaîne de configuration de cuves multiples	50

Fonctionnement

Utilisation du pavé numérique	52
Aperçu de la structure de menu	54
Ecrans de menu principal :	
Ecran Inactif	56
Ecran d'état	58
Ecran de modes de contrôle	59
Ecrans d'Alarme	60
Messages de panne	61
Ecran de réglage du système	63
Ajustement du point de consigne	65
Réglage du PID	66
Fonctionnement du contrôle comp temp, VAV	70
Fonctionnement du contrôle du point de rosée, préchauffage de cuve	71
AquaStat, protection contre le gel	72
Fonctionnement UDS/ventilateur, écarts de capteur ...	73
Séquence de vidange automatique (SVA)	74
Vidange de fin de saison	76
Intervalle d'entretien, réglage de la date et de l'heure ..	77
Ecran de diagnostics	78
Ecran de rapports	79
Liste de contrôle de mise en marche	81
Dépannage	84
Pièces de rechange	101
Remarques	102
Garantie	Garantie antidatée

IMPORTANT

Lire et conserver ces instructions

Aperçu du produit

Contrôle par microprocesseur optimisé et précis

Vapor-logic3 fournit un contrôle complet des humidificateurs DRI-STEEM. Doté de vastes possibilités et un pavé numérique facile à utiliser, le Vapor-logic3 contrôle efficacement toutes les fonctions de l'humidificateur.

Naviguer sur le pavé numérique ou examiner les fonctions de l'humidificateur est un processus intuitif de visite virtuelle des menus d' écrans faciles à lire.

Vous ne trouverez pas un autre contrôleur dans le marché qui soit capable de vous offrir une telle fonctionnalité, une telle facilité d'utilisation et un contrôle aussi précis de l'hygrométrie relative (HR).

Options de contrôle

- **Contrôle marche/arrêt** : Vapor-logic3 se sert d'un humidostat pour activer les sorties électriques à une **-phase ou à multi-phases**.
Précisions attendues : $\pm 5\%$ à 7% de HR
- **Contrôle par dosage de temps (DT)** : Vapor-logic3 lit directement la HR de l'air et utilise une boucle proportionnelle, intégrale et dérivée (PID) pour faire varier le cycle de service des sorties vers les contrôleurs de l'alimentation des relais à semi-conducteurs (SSR) ou des contacteurs.
Précisions attendues :
 - Action du contacteur : $\pm 2\%$ à 4% de HR
 - Action du SSR : $\pm 1\%$ à 3% de HR
- **Contrôle modulé** : Vapor-logic3 lit directement la HR des locaux et utilise une boucle DIP pour contrôler la vapeur modulatrice ou les robinets d'eau chaude (sur STS ou LTS) ou brûleurs GTS en fournissant un signal linéaire analogique aux souffleurs d'air de combustion. **Précisions attendues : $\pm 2\%$ à 5% de HR**
- **Faire contrôler le signal par d'autres** : Vapor-logic3 accepte un signal de contrôle analogique venant d'un autre contrôleur qui détermine directement la sortie de l'humidificateur.
Précisions attendues : Déterminées par le système externe de contrôle
- **Interopérabilité LonTalk®** : Permet la communication avec un système immotique LonTalk utilisant des types de variables de réseau standards (SNVT ou « snivit »).

Résumé des caractéristiques

Résumé des caractéristiques

- **Test d'auto-diagnostic au démarrage**
- **Vidange automatique de fin de saison**
- **Une horloge donnant le temps réel** permet un guidage horodaté d'alarme et trois méthodes de programmation des cycles de vidange et de rinçage :
 1. Utilisation (l'unité se vidange après qu'un nombre déterminé de litres [kg] d'eau ait fait le cycle complet)
 2. Utilisation et intervalle (de temps) (l'unité se vidange à un moment prédéfini après qu'un nombre déterminé de litres [kg] d'eau ait fait le cycle complet)
 3. A un intervalle prédéfini (de temps)
- **Le pavé numérique** a un écran rétroéclairé et les fonctionnalités :
 - Accès intuitif et piloté par menus à toutes les fonctions du système
 - Écran par défaut pour visionnement rapide de l'état et des points de contrôle
 - Notification des données de contrôle du rendement et de l'efficacité
 - Diagnostics du système et du guidage d'alarme pour le dépannage
 - Protection par mot de passe et paramètres de réglage
 - Visionnement confortable dans les environnements peu éclairés
 - Trois façons d'utiliser le pavé numérique :
 1. A la main (expédié avec un câble de 1,5 mètres)
 2. Monté sur le côté de la cabine de commande ou de la protection de l'humidificateur
 3. Monté à distance en se servant d'une plaque de téléphone classique. Le pavé numérique peut se trouver à plus de 152 m — la longueur maximale de son câble — à partir de la carte contrôleur et de la cabine de commande.
- **Un capteur de température de cuve**, monté dans la chambre d'évaporation, permet au Vapor-logic3 de fournir :
 - une protection contre les dépassements de température (sur certains modèles)
 - Protection contre le gel
 - préchauffage de cuve, permettant de répondre rapidement à une demande d'humidité
- **Sensibilité à la faible conductivité de l'Eau** (important lorsque un système d'humidification classique est utilisé avec une eau faiblement minéralisée)
- **Plate-forme à contrôleur unique; conception modulaire**

Le contrôleur Vapor-logic3 est classique dans la plupart des humidificateurs DRI-STEEM. La configuration de base comprend une carte contrôleur et un pavé numérique. Des modules d'élargissement augmentent la capacité et permettent aux systèmes d'humidificateur DRI-STEEM d'utiliser la même plate-forme de contrôleur et la même interface de pavé numérique.

Signaux de contrôles des entrées

DRI-STEEM offre trois options de contrôle pour tous les systèmes d'humidification contrôlés par le Vapor-logic3 : contrôle marche/arrêt, contrôle de la demande de signal et contrôle de l'émetteur.

Contrôle marche/arrêt

Contrôle marche/arrêt—le système de contrôle le plus simple—Il fait exactement ce que prétend son nom : le périphérique de sortie se met complètement en marche, puis s'arrête complètement. La plupart des fourneaux résidentiels utilisent ce type de contrôle.

L'humidostat qui contrôle l'humidificateur a un écart entre les interrupteurs de mise en marche et d'arrêt. L'écart est établi à une grandeur suffisante pour empêcher les sorties en courts cycles. En d'autres termes, le degré d'humidité doit tomber en deçà d'une valeur de consigne avant que l'humidostat ne se ferme et n'alimente l'humidificateur. **Dès que l'humidificateur est alimenté, l'humidostat reste fermé jusqu'à ce que l'humidité passe au dessus de la valeur de consigne.** Ceci crée une plage de fonctionnement qui empêche l'humidificateur de fonctionner durant de très petits intervalles de temps.

Dans les applications où il y a de multiples sorties de contacteurs, telles que que l'humidificateur Vaporstream, les contacteurs pour chaque phase de chaleur sont tirés un à la fois avec un délai-d'une seconde entre-eux pour empêcher une situation de baisse de tension. Dans les applications ayant une phase de sortie variable, telles que l'humidificateur GTS, les sorties sont accélérées jusqu'à ce qu'elles atteignent 100%.

Contrôle du signal de demande

Avec le contrôle du signal de demande, le contrôleur Vapor-logic3 fournit le degré de sortie qu'un signal de contrôle maître requiert. Ce signal peut être généré soit par l'humidostat soit par un système immotique. Le signal envoyé à la carte du Vapor-logic3 est un signal modulant (typically 4 à 20 mA ou 0 à 10 V CC). Vapor-logic3 répond à ce signal en produisant une sortie directement proportionnelle. En d'autres termes, avec un signal de 4 à 20 mA, une commande de 4 mA ne produit aucune sortie. Une commande de 12 mA actionne l'humidificateur à 50% de demande et une commande de 20 mA l'actionne à 100% de demande. Avec un humidostat fournit par DRI-STEEM qui produit ce signal, le point de contrôle d'humidité est réglé au niveau de l'humidostat. Le pavé numérique/affichage est alors utilisé pour le maintien et le dépannage du système d'humidification, le contrôle de l'humidificateur venant de l'humidostat lui-même. Avec un système immotique (SI) fournissant le signal, le point de consigne d'humidité est établi par le SI et l'humidificateur répond aux commandes du SI.

Signaux de contrôles des entrées, suite

Contrôle par émetteur

Avec le contrôle par émetteur, la carte du Vapor-logic3 reçoit un signal linéaire correspondant au niveau d'humidité du moment mesuré à l'endroit contrôlé. (Avec un émetteur fourni par DRI-STEEM, le signal est de 4 à 20 mA, correspondant à une HR de 0 à 100%). Le contrôleur Vapor-logic3 utilise une boucle DIP interne qui se sert de cette mesure d'humidité avec un point de consigne d'humidité défini par l'utilisateur pour calculer le niveau de demande. Ce niveau de demande est celui pour lequel l'humidificateur fonctionnera. Pour plus d'information sur le contrôle par boucle DIP, référez-vous à la page 66.

Modulation DT

Modulation par dosage de temps (humidificateurs électriques)

La forme habituelle de modulation avec un humidificateur électrique est la modulation DT (par dosage de temps). Avec la modulation DT, les sorties itèrent à une certaine cadence voisine de la demande de l'humidificateur tel que l'illustre l'exemple ci-dessous. Pour calculer l'exemple, imaginer que chaque contacteur représente 25% du rendement de l'humidificateur. Avec une demande de 55% du système, vous avez besoin de deux contacteurs complets plus 5/25 d'un troisième contacteur. Ainsi, deux contacteurs sont complètement engagés et un troisième l'est à 5/25 de 60 secondes ou 12 secondes.

Exemple

Si un humidificateur Vaporstream a quatre phases de puissance calorifique (quatre contacteurs) et une demande de 55%, deux des contacteurs sont alimentés en permanence; un contacteur itère à une certaine cadence et l'autre est arrêté. La cadence d'itération du troisième contacteur est déterminée par la demande et le temps de cycle de l'élément chauffant. En poursuivant dans l'exemple, si vous avez un cycle de temps de l'élément chauffant de 60 secondes et une demande de 55%, le troisième contacteur itère à une cadence de 12 secondes de marche et 48 secondes d'arrêt.

Pour minimiser l'usure sur les contacteurs itératifs, le Vapor-logic3 suit le nombre de cycles sur tous les contacteurs et tourne le contacteur itératif DT pour s'assurer de l'usure équivalente de tous les contacteurs. De plus, pour empêcher le fonctionnement en courts cycles, aucun contacteur n'a de temps de cycle inférieur à deux secondes ou supérieur au cycle de temps de l'élément chauffant moins deux secondes.

Si la demande du système exige qu'un contacteur soit en marche pendant moins d'une seconde, le contacteur n'alimente pas. Si le contacteur est en marche pendant une à deux secondes, le contacteur alimente pendant une période de deux secondes. De plus, si un contacteur est désalimenté pendant moins d'une seconde, il reste en marche. Si le contacteur est désalimenté pendant une à deux secondes, le contacteur désalimente pendant la période minimum de deux secondes.

Ces mesures empêchent le fonctionnement des contacteurs en courts cycles et rallongent leur durée de vie. Dans un système DT avec contacteurs, le temps de cycle de l'élément chauffant est réglable par l'utilisateur et peut être l'être de 30 à 90 secondes (60 secondes par défaut) à travers le pavé numérique/afficheur du Vapor-logic3.

Modulation par dosage de temps (humidificateurs à gaz)

Les brûleurs GTS fournissent un contrôle de modulation DT quand la demande du système est faible. Voir à la page 7 pour plus d'information sur la modulation par brûleur à gaz.

Modulation SSR

Les humidificateurs électriques DRI-STEEM sont disponibles avec deux types de modulation SST de base : une modulation SSR avec contacteurs et une modulation 100% SSR.

Modulation SSR avec séquence de contacteur

Le fonctionnement de l'unité est la même qu'avec la modulation DT sur les systèmes qui utilisent une modulation SSR avec contacteurs. Dans ce scénario, un des contacteurs itératif est remplacé par un SSR. Le SSR est maintenant le dispositif qui effectue toutes les fonctions itératives. Les contacteurs sont toujours soit en marche soit à l'arrêt. Toute itération DT est gérée par la phase SSR.

Ceci fournit deux avantages distincts par rapport à la modulation DT classique. Premièrement, un SSR peut se mettre en marche et s'arrêter beaucoup plus vite qu'un contacteur le peut. Par conséquent, alors que l'unité module autour d'un signal de demande, un contrôle plus serré est atteint parce que le temps de cycle sur un système SSR peut être aussi bas qu'une seconde (réglé à 2 secondes en usine). Ce qui signifie qu'à toutes les deux secondes, le contrôleur peut ajuster les temps de marche et d'arrêt du SSR pour suivre de près la demande souhaitée.

Le deuxième avantage majeur par rapport à la modulation DT classique est la fiabilité. Avec un appareil à semi-conducteur tel que le SSR, l'usure du composant est quasi inexistant en comparaison avec la situation d'un appareil électromécanique tel que le contacteur. Ainsi, avec le SSR accomplissant tout le travail itératif lourd, l'espérance de vie des contacteurs s'en trouve rallongée.

Modulation SSR à 100%

La meilleure formule en terme de modulation d'humidificateur électrique est la modulation SSR à 100%. Avec ce type de contrôle, toutes les phases de chaleur sont contrôlées par des SSR. Cela permet à la sortie de l'humidificateur de suivre de près la demande du moment parce que toutes les phases de chaleur peuvent maintenant itérer à la cadence rapide du SSR.

Avec la modulation SSR à 100%, un contacteur est lié en série aux appareils SSR en guise de précaution supplémentaire. Si un SSR est défaillant, le contrôleur désalimentera le contacteur, qui à son tour désalimentera les éléments chauffants.

Modulation de robinet et brûleur

Modulation par robinet STS et LTS

Avec un système à robinet, le signal de demande détermine simplement à quel point le robinet réagit. Autrement dit, si la demande du système est de 25%, le robinet réagit de 25%.

Modulation du brûleur GTS

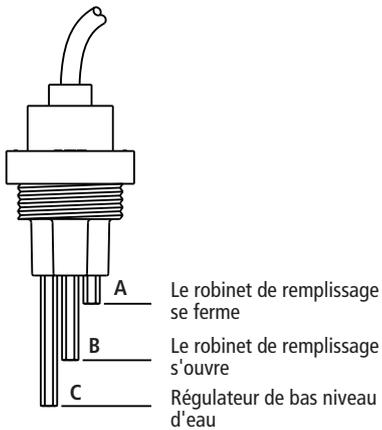
Un ensemble de brûleur GTS consiste en un souffleur de vitesse variable, un robinet de modulation à gaz donnant un rapport air/gaz constant et un brûleur. La sortie du brûleur module de sa capacité minimum à sa capacité de cadence complète. Pour moduler la sortie, le Vapor-logic3 contrôle la vitesse du souffleur d'air de combustion. Selon la variation de vitesse du souffleur, le robinet à gaz ajuste automatiquement la quantité de gaz introduit dans le brûleur pour maintenir le rapport air/gaz constant. Cette combinaison variable de gaz et d'air aboutit à une combustion propre sur toute l'étendue de la capacité du brûleur.

Lorsque la demande du système impose qu'un brûleur individuel fonctionne en deçà de sa capacité minimal de sortie, le fonctionnement du brûleur change de modulé au dosage de temps (DT), ce qui signifie que la sortie du brûleur est gardée constante pendant qu'il est en marche, mais de manière itérative. Le temps de cycle du brûleur est de deux minutes et la durée en marche du brûleur est déterminée par la demande du système.

Pour démarrer le brûleur, le souffleur doit avoir un fonctionnement à vitesse optimisée afin de permettre les allumages les plus doux, silencieux et fiables. Si la cuve est froide, l'unité fonctionne à 100% de capacité pour la préchauffer. Dès que la température de la cuve s'élève au dessus de 88 °C, la sortie du brûleur est déterminée par la demande du système. Dans un système à brûleurs multiples, un brûleur est toujours opérationnel lorsqu'il y a demande, tandis que les autres brûleurs peuvent ou non être opérationnels en fonction de la demande. Dès que tous les brûleurs sont arrêtés, l'ordre d'allumage s'inverse lors du ré-allumage pour équilibrer l'usure des composants du système.

Contrôle du niveau d'eau — systèmes classiques d'eau

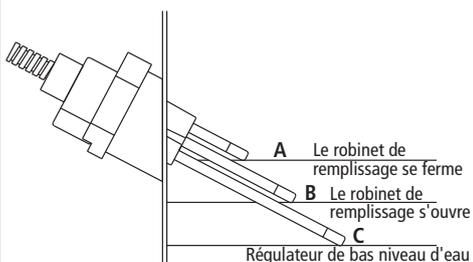
Figure 8-1:
Le contrôle du niveau d'eau pour les
systèmes classiques d'eau



Les systèmes utilisant l'eau du robinet ou adoucie contrôlent électroniquement les niveaux d'eau en utilisant une sonde à trois pôles. Le contrôleur répond avec les actions ci-dessus lorsque le niveau de l'eau atteint chaque pôle.

VLC-OM-030

Figure 8-2:
Le contrôle du niveau de l'eau pour
les systèmes classiques d'eau (sur des
modèles anciens)



Les systèmes utilisant l'eau du robinet ou adoucie contrôlent électroniquement les niveaux d'eau en utilisant une sonde à trois pôles. Le contrôleur répond avec les actions ci-dessus lorsque le niveau de l'eau atteint chaque pôle.

OM-270

Système de sonde

Les systèmes d'eau normale ou adoucie utilisent des sondes à conductivité pour mesurer et contrôler les niveaux d'eau pour une plus grande efficacité opérationnelle. La conductivité de l'eau doit être d'au moins 100 $\mu\text{S}/\text{cm}$ pour que le système de sonde puisse fonctionner. Le système à trois sondes est contrôlé par la carte du Vapor-logic3, qui accomplit toutes les fonctions nécessaires de logique et de minutage pour fournir un contrôle total du niveau de l'eau et de l'arrêt d'urgence.

Le Vapor-logic3 maintient automatiquement le niveau de l'eau entre les deux sondes supérieures A et B (voir les Figures 8-1 et 8-2). Lorsque le niveau de l'eau descend en deçà de la sonde B, le robinet de remplissage s'ouvre jusqu'à ce que le niveau de l'eau atteigne la sonde supérieure A. L'eau doit rester en contact avec la surface de la sonde pendant trois secondes pour que le Vapor-logic3 puisse déterminer que l'eau est au niveau de la sonde.

Inversément, l'eau doit rester sans contact avec la surface de la sonde pendant trois secondes pour que le Vapor-logic3 puisse déterminer que l'eau est en deçà du niveau de la sonde. Ce retard de trois secondes empêche que la turbulence fausse le relevé du niveau réel.

Chaque fois que le robinet de remplissage alimente, le système Vapor-logic3 teste la sonde du système. Si le signal de l'ensemble sonde commence à être défaillant, le message « Nettoyer les sondes et la cuve » apparaît sur le pavé numérique/affichage. Dès que le système de sonde atteint sa durée de vie maximale, l'humidificateur s'arrête et le message « Erreur de l'ensemble sonde » apparaît.

Un temps d'écumage ajustable permet d'avoir une période d'écumage étendue (de 0 à 120 secondes) pour réduire la surface minérale d'accumulation. Pendant l'écumage, le robinet de remplissage reste sous tension après que le niveau d'eau ait atteint la sonde supérieure A pendant la durée spécifiée par La Durée D'Écumage. La Durée d'Écumage est réglable en intervalles d'une-seconde à travers l'écran de réglage.

La sonde C fournit une faible protection d'eau pour les sorties de chauffage. Si le niveau de l'eau descend en deçà de la sonde C, les sorties de chauffage sont désactivées.

Contrôle de niveau d'eau — modèles DI/OI

Système de robinet à flotteur

Les systèmes d'eau DI/OI (sauf pour l'injection d'écume) utilisent un système de robinet flotteur pour contrôler les niveaux d'eau pour une efficacité opérationnelle optimale. Les systèmes DI/OI sont utilisés là où la pureté de l'eau/vapeur est importante, où l'eau déminéralisée est requise pour améliorer le rendement ou diminuer les exigences de maintenance ou bien là où la source d'eau potable a une conductivité minimale ou nulle, requérant ainsi un flotteur plutôt qu'une sonde pour détecter les niveaux d'eau.

Le système de robinet à flotteur consiste en un robinet de remplissage et un flotteur interrupteur de niveau.

Le robinet de remplissage régule la quantité d'eau ajoutée à la cuve à l'aide d'un flotteur à boule, d'un levier de flotteur et un robinet mécanique. Le robinet est ajusté pour remplir la chambre d'évaporation à 6 mm du port de débordement permettant à de l'eau chauffé, et donc détendue, de remplir au démarrage Siphon-P externe.

Le flotteur interrupteur de niveau d'eau à un interrupteur électrique qui ferme lorsque l'eau est prête. Un courant de basse tension de (0 à 2,3 V C.A.) circule du contrôleur Vapor-logic3 à l'interrupteur permettant au contrôleur de détecter que l'eau est prête. Cet interrupteur flotteur fournit une faible protection d'eau pour les sorties de chauffage. Si le niveau de l'eau descend en deçà du flotteur, les sorties de chauffage sont désactivées.

Vapor-logic3 utilise le même retard de trois secondes utilisé avec le système de sonde pour déterminer si l'eau est en contact du flotteur.

ATTENTION :

Les dommages causés par la corrosion au chlore ne sont pas couverts par votre garantie DRI-STEEM.

Figure 9-1:
Contrôle de niveau d'eau pour les systèmes d'eau DI/OI (Désionisée/Osmose inverse)

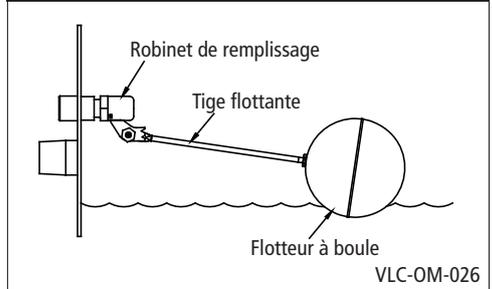


Figure 9-2:
Interrupteur de niveau pour systèmes d'eau DI/OI (Désionisée/Osmose inverse)

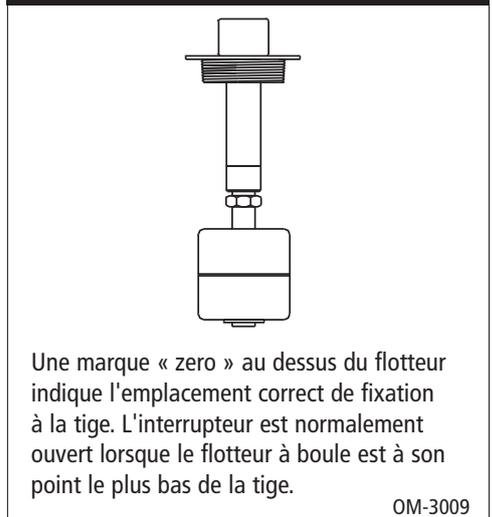
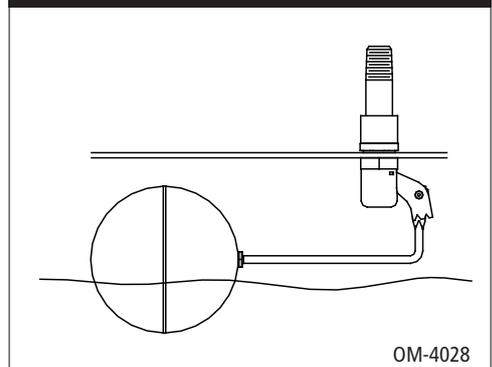


Figure 9-3:
Contrôle de niveau d'eau pour de l'eau DI/OI (Désionisée/Osmose inverse) Systèmes (Humidi-tech and CRUV)



Installation du pavé numérique/afficheur



IMPORTANT :

Lorsque vous acheminez le câble modulaire à l'intérieur du cabinet de commande, acheminer le câble loin du câblage d'alimentation et connecter la fiche mâle modulaire dans le réceptacle modulaire femelle J2 monté sur carte male du circuit imprimé du Vapor-logic3. Pousser la fiche mâle à l'intérieur jusqu'à ce que vous entendiez un « clic ». (Le câble devrait également être fiché dans le pavé numérique/afficheur)

ATTENTION :

Si un câble de pavé numérique/afficheur plus long est requis, ne pas le fabriquer. Un câblage inapproprié peut endommager permanentement le tableau, le pavé numérique ou l'afficheur du Vapor-logic3. Contacter votre représentant DRI-STEEM local pour les options de câbles plus longs. Le câble du pavé numérique peut être de 152 m (500 pieds) de longueur.

Installation du pavé numérique/afficheur

• Installation du câble modulaire

Le câble/fiche à 6- fils RJ-11 fournit une alimentation en C.A. au pavé numérique/afficheur et complète la communication digitale FTT-10A entre le pavé numérique/afficheur et le tableau de contrôle du Vapor-logic3.

• Installation du pavé numérique/afficheur

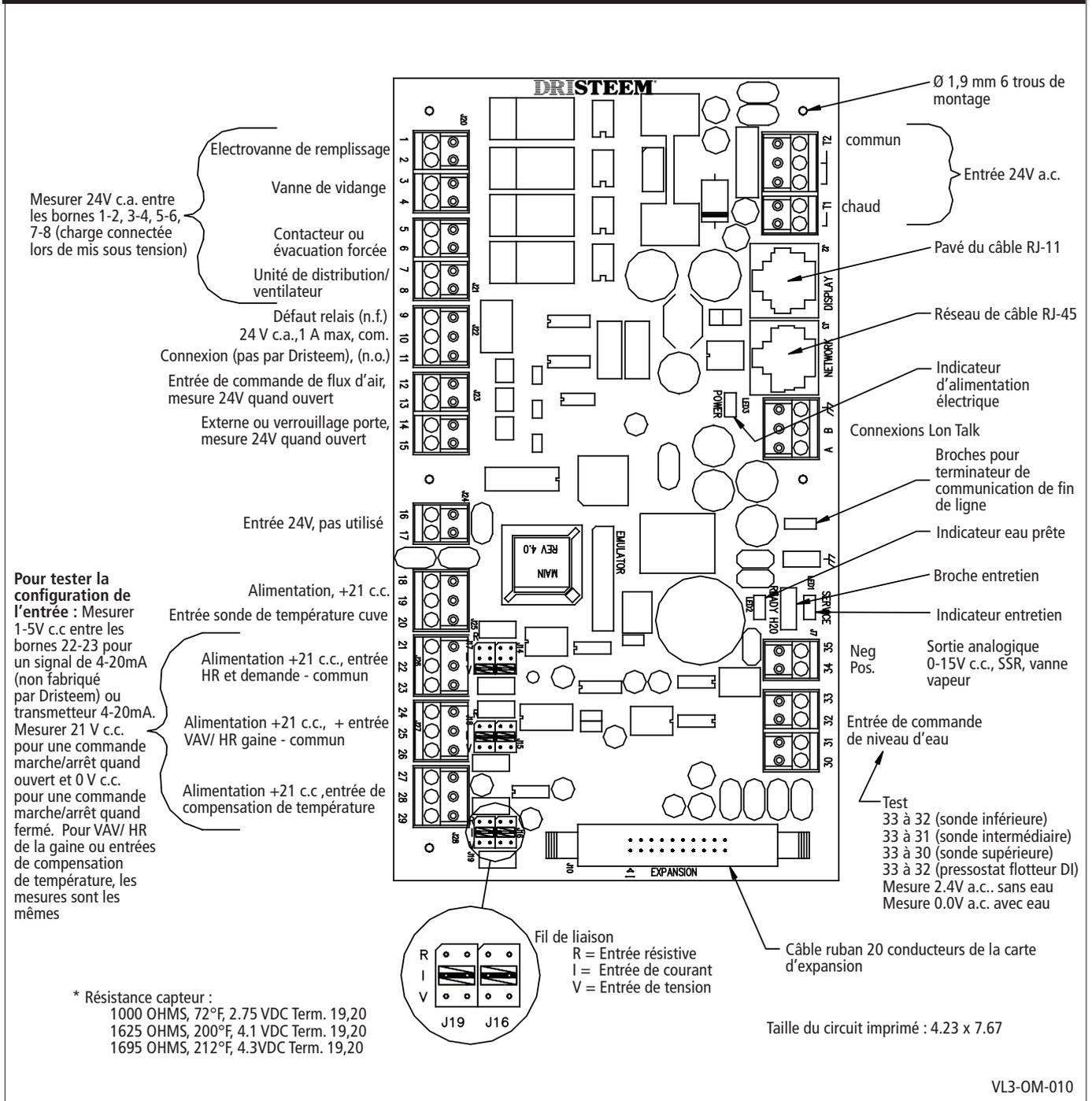
Noter que le pavé numérique/afficheur requiert les limites de température ambiante 0 °C à 50 °C (32 °F à 122 °F) pour fonctionner convenablement. Sortir de ces limites peut déboucher sur un mauvais rendement de l'affichage et/ou des dommages à l'unité.

Nous recommandons le montage du pavé numérique/afficheur sur une surface en utilisant une plaque murale locale pour téléphone de réseau (Code d'article DRI-STEEM 408490-017). Pour le montage, glisser le pavé numérique/afficheur sur les languettes de la plaque de téléphone.

Remarque : Les humidificateurs Humidi-tech sont expédiés avec le pavé numérique/afficheur installé. Un montage à distance optionnel est disponible (Code d'article DRI-STEEM 4080491-007).

Connexions du tableau principal de contrôle

Figure 11-1:
Tableau principal de contrôle du Vapor-logic3



Connexions du tableau principal de contrôle

Connexions du tableau de contrôle du Vapor-logic3

- J1** La cosse fournit 24 V C.A. pour alimenter le tableau de contrôle du Vapor-logic3.
- Borne double T1 à 24 V C.A., 10 VA de charge maximum
 - Borne triple T2 à 24 V C.A. commune
- J2** Connexion de prise femelle modulaire RJ-11 pour la tension d'alimentation et la communication FTT-10A au pavé numérique/afficheur
- J3** Connexion de prise femelle modulaire RJ-45 pour la communication FTT-10A
- J4** Cosse de connexion pour la communication FTT-10A au réseau LonTalk. Les bornes A et B fournissent les lignes de communication. La dernière borne est mise à la terre pour un câble blindé à paire torsadée.
- J5** Broches d'extrémité de communication de fin de ligne
- J6** Connecteur à pousser de 6,4 mm pour la prise de terre
- J7** Sortie analogique de 0 à 15 V C.C., normalement connectée à l'entrée d'un robinet de vapeur ou d'eau chaude et une sortie digitale de 0 à 10 V C.C. à SSR. La borne 34 est le signal positif de sortie et la borne 35 est commune.
- J8** Le connecteur reçoit les signaux continus d'entrée nécessaires des appareils de détection d'eau :
- Détection standard du niveau d'eau (système de sonde)
 - La borne 30 détecte le niveau maximum d'eau de la canne de sondage supérieure et de la fiche du câble brun ou noir.
 - La borne 31 détecte le niveau d'eau au point de remplissage du milieu de la canne de sondage et de la fiche du câble orange ou blanc.
 - La borne 32 détecte le niveau d'eau à son point le plus bas, de la canne inférieure de sondage et de la fiche du câble mauve ou rouge.
 - La borne 33 est le chemin retour de toutes les cannes de détection de la masse de la machine de cuve de l'humidificateur de retour vers le contrôle du Vapor-logic3.
 - Niveau d'eau RI/OI (système de robinet flotteur)
 - Les bornes 30 et 31 ne sont pas utilisées.
 - La borne 32 est connectée à l'interrupteur à flotteur de basses eaux de la cuve de l'humidificateur (normalement ouverte).
 - La borne 33 reçoit le signal de retour de l'interrupteur à flotteur vers le contrôle du Vapor-logic3 control par la masse de la machine.
- J29** Non utilisée
- J10** Connecteur de câble-ruban pour les modules d'expansion du Vapor-logic3

Connexions du tableau principal de contrôle, suite

Remarque importante sur J14/J17, J15/J18 et J16/J19

Tous les schémas de connexion de câblage externe montrent des shunts sur J14/J17, J15/J18 et J16/J19. Les shunts et logiciels appropriés sont configurés par DRI-STEEM en se basant sur les commandes originelles des clients. La modification du champ de ces shunts nécessite une modification de l'entrée d'asservissement : Voir Page 31, « Changement d'entrée d'asservissement. »

J14/J17 Ces broches de bretelle déterminent le type de signal d'entrée analogique qui est lu à l'entrée du capteur HR (bornes 21 à 23, répartiteur J26). Les trois positions de bretelle sont résumées ci-dessous :

- R = Résistance, 0 à 150 ohm de limites
 - Utilisée avec des humidostats marche/arrêt, des commutateurs de transfert, des commutateurs PE
 - Utilisée avec des appareils d'entrée analogiques de 0 à 150 ohm (transducteur pneumatique ou humidostat)
- I = Intensité, 0 à 20 mA de limites
 - Utilisée avec un capteur d'humidité ayant une sortie de 4 à 20 mA
 - Utilisée avec tout ordinateur ou système immotique ayant une sortie de 4 à 20 mA
 - La résistance interne est de 249 ohms
- V = Tension C.C., 0 à 15 volt de limites
 - Utilisée avec tout signal de contrôle de tension C.C., la valeur par défaut du signal d'entrée varie de 0 à 10 V C.C.

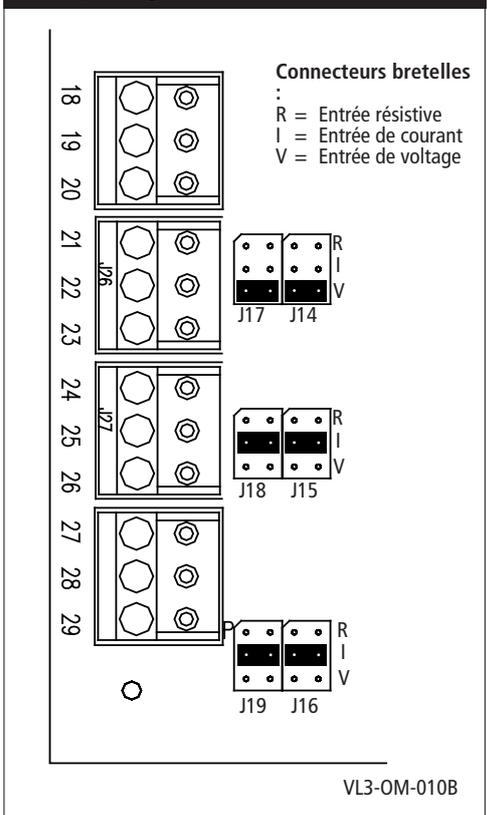
J15/J18 Ces broches de bretelle déterminent le type de signal d'entrée analogique qui est lu à la limite supérieure d'entrée HR de conduit (bornes 24 à 26, répartiteur J27). Les positions de bretelle (R, I et V) sont identiques à celles apécifiées pour J14/J17.

J16/J19 Ces broches de bretelle déterminent le type de signal d'entrée analogique qui est lu à l'entrée du capteur de température de fenêtre (bornes 27 à 29, répartiteur J28). Les positions de bretelle (R, I et V) sont identiques à celles apécifiées pour J14/J17.

J20 Le connecteur cosse fournit une tension d'asservissement de 24 V C.A. au robinet de remplissage à travers les bornes 1 et 2 et au robinet de vidange à travers les bornes 3 et 4.

J21 Le connecteur cosse fournit une tension d'asservissement de 24 V C.A. au contacteur de puissance (relais de ventilation sur GTS) à travers les bornes 5 et 6 et au relais de ventilateur UDS ou Area-type à travers les bornes 7 ou 8.

Figure 13-1:
Détail du tableau principal de contrôle du Vapor-logics

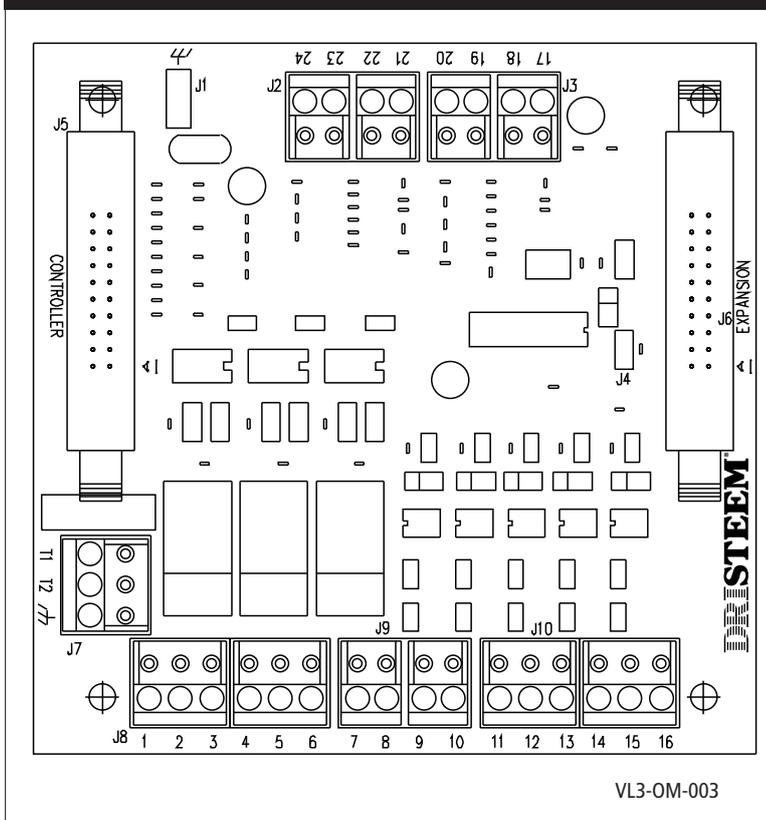


Connexions du tableau principal de contrôle, suite

- J22** La cosse de connexion permet la signalisation à distance de panne à travers les contacts de relais isolés (1 amp max.). La borne 10 est la connexion commune isolée; la borne 10 fournit la connexion normalement fermée et la borne 11 fournit la connexion normalement ouverte.
- J23** La cosse de connexion fournit des connexions d'entrée isolée optiquement pour le commutateur d'essai d'écoulement d'air et le circuit de verrouillage de sécurité. La borne 12 fournit 24 V C.A. au commutateur d'essai d'écoulement d'air (unipolaire à une direction) qui se ferme en présence d'écoulement d'air. La borne 13 est la connexion retour du commutateur au contrôleur Vapor-logic3. La borne 14 fournit 24 V C.A. au circuit de verrouillage de sécurité (unipolaire à une direction) qui est fermé dans les conditions normales d'utilisation. La borne 15 est la connexion retour du circuit de sécurité au contrôleur Vapor-logic3. L'humidificateur est désactivé lorsque le circuit de verrouillage de sécurité est ouvert.
- J25** La cosse de connexion fournit l'entrée pour le capteur de température de cuve. Le capteur est connecté entre les bornes 19 et 20. La borne 18 fournit 21 V C.C. et n'est pas utilisée.
- J26** La cosse de connexion lit le signal d'entrée analogique du capteur HR de régulation ou la source externe de demande.
- Borne 21 : Polarité positive alimentée à 21 V C.C. (25 mA max.)
 - Borne 22 : Entrée de signal de contrôle
 - Borne 23 : Terre de signalisation
 - La broche de sélecteur d'entrée J14/J17 configure l'entrée J26
- J27** La cosse de connexion lit le signal d'entrée analogique de la limite supérieure du Capteur HR de conduit.
- Borne 24 : Polarité positive alimentée à 21 V C.C. (25 mA max.)
 - Borne 25 : Entrée de signal de contrôle
 - Borne 26 : Terre de signalisation
 - La broche de sélecteur d'entrée J15/J18 configure l'entrée J27
- J28** La cosse de connexion lit le signal d'entrée analogique du capteur de température de fenêtre.
- Borne 27 : Polarité positive alimentée à 21 V C.C. (25 mA max.)
 - Borne 28 : Entrée de signal de contrôle
 - Borne 29 : Terre de signalisation
 - La broche de sélecteur d'entrée J16/J19 configure l'entrée J28

Connexions de la carte d'extension GTS

Figure 15-1:
Carte d'extension GTS



- J1 Connecteur à pousser de 6,4 mm pour la prise de terre
- J2 Contrôleur pour le souffleur d'air de combustion 2
- Borne 21 : Polarité positive alimentée à 21 V C.C. (25 mA max.)
 - Borne 22 : Rétroaction du tachymètre du souffleur
 - Borne 23 : Commande de vitesse de modulation d'impulsion à durée au souffleur
 - Borne 24 : Commune
- J3 Contrôleur pour le souffleur d'air de combustion 1
- Borne 17 : Polarité positive alimentée à 21 V C.C. (25 mA max.)
 - Borne 18 : Rétroaction du tachymètre du souffleur
 - Borne 19 : Commande de vitesse de modulation d'impulsion à durée au souffleur
 - Borne 20 : Commune

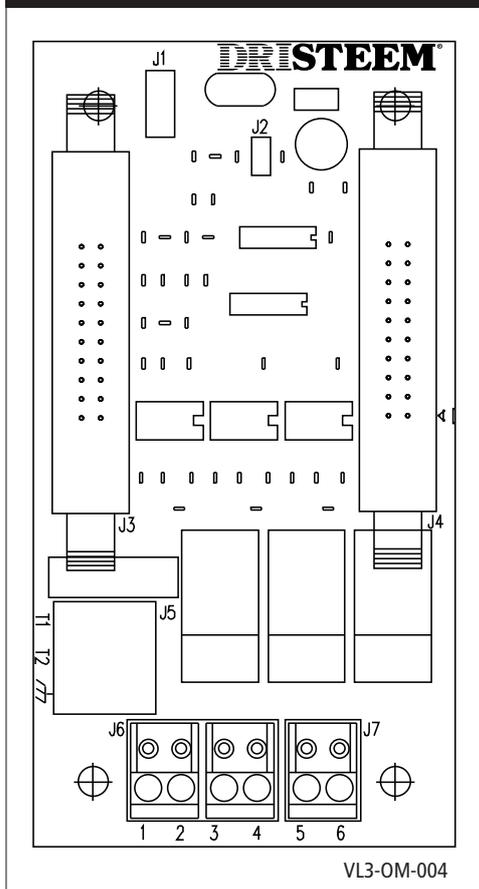
Connexions de la carte d'extension GTS, suite

- J4 **Important** : Lorsque cette bretelle est laissée ouverte, le module d'expansion GTS est configuré pour contrôler les brûleurs 1 et 2. Lorsque le module est court-circuité, il est configuré pour contrôler les brûleurs 3 et 4.
- J5 Connecteur de câble-ruban pour la connexion du contrôleur principal Vapor-logic3
- J6 Connecteur de câble-ruban pour les modules additionnels d'expansion du Vapor-logic3
- J7 La cosse fournit du 24 V C.A. pour alimenter le module d'expansion GTS.
- Borne T1 vers 24 V C.A., 10 VA de charge maximum
 - Borne T2 vers 24 V C.A. commun
- J8 Borne à fil de raccordement pour sorties distinctes de 24 V C.A.
- Borne 1 : Active le module de gestion de l'allumage pour le brûleur 1 ou 3
 - Borne 3 : Active le module de gestion de l'allumage pour le brûleur 2 ou 4
 - Borne 5 : De réserve
 - Bornes 2, 4, et 6 : Communes
- J9 Borne à fil de raccordement pour entrées distinctes optiquement isolées de 24 V C.A. Les bornes 7 et 9 fournissent du 24 V C.A. et ne sont pas utilisées. La borne 8 reçoit un signal de rétro-action de 24 V C.A. du robinet à gaz 1 ou 3. La borne 10 reçoit un signal de rétro-action de 24 V C.A. du robinet à gaz 2 ou 4.
- J10 Borne à fil de raccordement pour entrées distinctes optiquement isolées de 24 V C.A. du disjoncteur du clapet à air de combustion et du commutateur de pression de ventilation. La borne 11 fournit 24 V C.A. au disjoncteur du clapet à air de combustion qui se ferme lorsque le clapet s'est ouvert. La borne 12 est la connexion retour du disjoncteur au module d'expansion GTS. La borne 13 fournit 24 V C.A. au commutateur de pression de ventilation qui se ferme lorsque le ventilateur démarre. La borne 14 est la connexion retour du pressostat au module d'expansion GTS. Les bornes 15 et 16 ne sont pas utilisées.

Connexions de carte d'extension Vaporstream

- J1** Connecteur à pousser de 6,4 mm pour la prise de terre
- J2** Non utilisée
- J3** Connecteur de câble-ruban pour la connexion du contrôleur principal Vapor-logic3
- J4** Connecteur de câble-ruban pour les modules additionnels d'expansion du Vapor-logic3
- J5** La cosse fournit du 24 V C.A. pour alimenter le module d'expansion Vaporstream.
- Borne T1 vers 24 V C.A., 10 VA de charge maximum
 - Borne T2 vers 24 V C.A. commun
- J6** Borne à fil de raccordement pour sorties distinctes de 24 V C.A.
- Borne 1 : Active le contacteur d'alimentation pour la phase chauffante 2
 - Borne 3 : Active le contacteur d'alimentation pour la phase chauffante 3
 - Bornes 2 et 4 : Communes
- J7** Borne à fil de raccordement pour sortie distincte de 24 V C.A.
- Borne 5 : Active le contacteur d'alimentation pour la phase chauffante 4
 - Borne 6 : Communes

Figure 17-1:
Carte d'extension Vaporstream



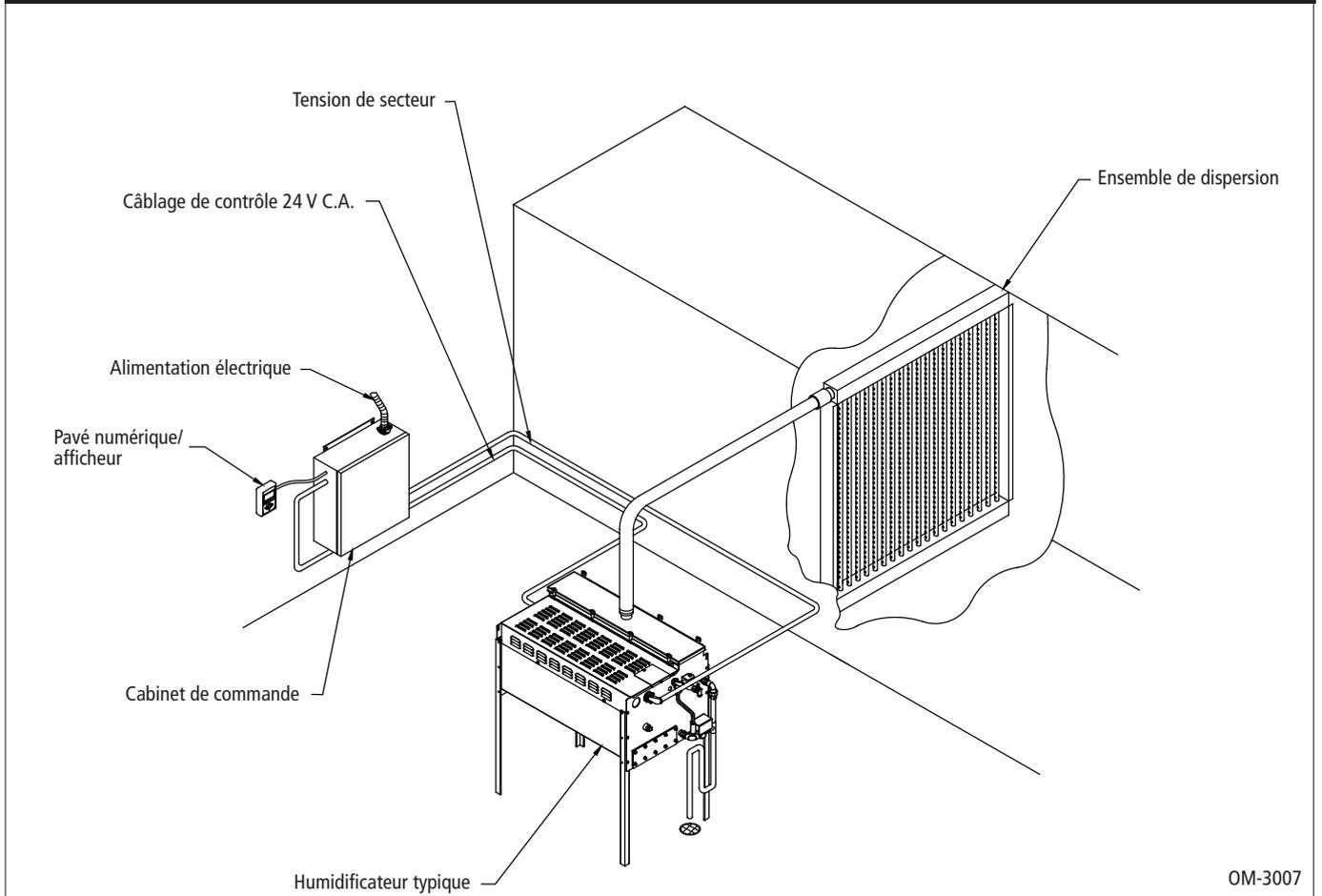
Liste de contrôle d'installation

Avant d'installer votre système de contrôle Vapor-logic3, examiner la liste de contrôle pour vous assurer l'installation appropriée du produit. Ne pas suivre les recommandations énumérées ci-dessous pourrait entraîner une défaillance ou des dommages à l'humidificateur ou au microprocesseur.

- Avant de commencer, lire le manuel et l'information.
- Voir le diagramme du câblage et l'information contenus dans la porte du cabinet de commande. Retourner toute l'information dans le cabinet de commande après l'installation.
- Positionner le cabinet de commande afin qu'il soit à portée de vue de la cuve de l'humidificateur et **que la longueur du câble du cabinet de commande à l'humidificateur soit de 15 m ou moins.**
- Connecter une prise de terre conforme aux normes de bâtiments à la cosse pour prise de terre du cabinet de commande.
- Ne jamais acheminer les câbles de commande d'excitation basse tension près de la section tension secteur du cabinet de commande ou dans le même conduit que les câbles de tension secteur.
- Ne jamais utiliser de câble blindé (écran) pour la sonde de niveau d'eau et le câblage de commutateur flotteur DI,** bornes 30 à 33.
- Connecter la cosse reliée à la terre du chauffage/de la machine, située dans la boîte de jonction de l'humidificateur, à la cosse reliée à la terre du sous-panneau de la machine avec le câble approprié, calibré aux normes de la section mise à la terre de l'appareillage de The National Electric Code (en Europe, normes IEC 60364).
- Utiliser 2 fils, câbles blindés de grosseur 18 (1 mm²) (protégés) ignifuges et sans conduite d'accès avec fil blindé (écran) pour le câblage de capteur d'humidité et de température. (Voir le schéma de principe pour les connexions appropriées)
- Ne jamais mettre un câble de garde à la terre à l'extrémité d'un capteur.** Une cosse de mise à la terre est fournie dans le sous-panneau du cabinet de commande pour mettre le câble de garde à la terre.
- Acheminer le câble du pavé numérique dans le cabinet de commande loin des circuits de tension secteur.
- Vérifier que la chaîne de configuration du Vapor-logic3, détaillée aux Pages 32 et 33 de ce manuel, correspond aux exigences du terrain.**
- Suivre les emplacements recommandés de débouchure pour conduit de champ de cabinet de commande à la Page 23 et 24.

Installation type

Figure 19-1:
Topologie typique du système d'humidification



Procédures générales de câblage

IMPORTANT :

Ne pas utiliser de câble blindé (protégé) pour le câblage de la sonde.

IMPORTANT :

Localiser le cabinet de commande afin que les longueurs de câble soient de 15 m ou moins de l'humidificateur.

IMPORTANT :

Lorsque vous acheminez le câble modulaire à l'intérieur du cabinet de commande, acheminer le câble loin du câblage d'alimentation et connecter la fiche mâle modulaire dans le réceptacle modulaire femelle J2 monté sur carte male du circuit imprimé du Vapor-logic3 -. **Pousser la** fiche mâle à l'intérieur jusqu'à ce que vous entendiez un « clic ». (Le câble devrait également être fiché dans le pavé numérique/afficheur)

ATTENTION :

Lorsque vous pénétrez dans le cabinet de commande, protéger tous les composants internes des débris et aspirer le cabinet quand vous avez fini. Ne pas vous conformer à cet avertissement peut endommager des composants électroniques sensibles et annuler la garantie DRI-STEEM.

Un câblage approprié empêche le bruit électrique.

Le bruit électrique peut produire des effets indésirables sur les circuits électroniques de contrôle, affectant ainsi la contrôlabilité. Le bruit électrique est généré par l'équipement électrique tel que les charges inductives, les moteurs électriques, les bobines de solénoïde, les appareils de soudure ou les circuits d'éclairage fluorescent. Le bruit ou interférence électrique généré de ces sources (et l'effet sur les contrôleurs) est difficile à définir, mais les symptômes sont les problèmes de fonctionnement irrégulier ou intermittent.

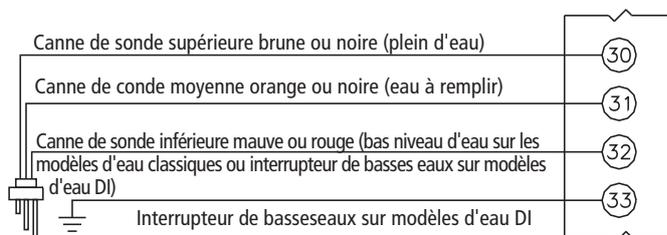
La plupart des problèmes de bruit peuvent être évités en utilisant des pratiques et techniques de câblage appropriées pour empêcher le couplage ou l'induction électrique dans les circuits de contrôle. Les pratiques de câblage suivantes devraient limiter l'interaction du bruit et des contrôles :

- Connecter l'humidificateur et les cabines de commande à une prise de terre conforme aux normes et règlements de construction.
- Séparer le câblage de tension secteur du câblage du circuit de contrôle basse tension pendant le routage du câblage électrique dans le cabinet de commande.
- Utiliser des conduits de câble électriques différents pour le câblage de la tension secteur et celui du contrôle basse tension de l'humidificateur aux capteurs d'humidité, commutateurs d'écoulement d'air, etc.
- Ne pas utiliser la masse ou les terrains de sécurité comme communs conducteur de -courant. **Les terrains de sécurité ne** devraient jamais être utilisés comme conducteur ou neutre pour retourner le courant de circuit.

Procédures générales de câblage, suite

- Lorsque vous câblez des connexions électriques externes aux humidostats, l'humidité de la salle/du conduit et la température des émetteurs ou les connexions d'entrée de signal de contrôle d'un système immotique, utiliser un câble à paire torsadée, ignifuge de grosseur-18 (1 mm²) (minimum) avec un câble de garde (écran) pour la mise à la terre.
- Retourner toutes les connexions par câble blindé au cabinet de commande pour la mise à la terre. Ne pas mettre le câble de garde (écran) à la terre au bout de l'appareil.
- Utiliser le fil toronné de grosseur 18 (1 mm²) dans le conduit (voir la figure ci-dessous) pour la sonde et le câblage de l'interrupteur de niveau d'eau.

Figure 21-1:
Câblage de sonde du Vapor-logic3



Remarques :

- Le câblage de sonde devrait être de grosseur 18 (1 mm²) toronné qui va dans le conduit indépendant du câblage de la ligne de tension
- **IMPORTANT :** Ne pas utiliser de câble blindé (protégé) pour le câblage de la sonde

OM-VL3-11

IMPORTANT :

Ne pas utiliser de câble blindé (protégé) pour le câblage de la sonde.

IMPORTANT :

Localiser le cabinet de commande afin que les longueurs de câble soient de 15 m ou moins de l'humidificateur.

IMPORTANT :

Lorsque vous acheminez le câble modulaire à l'intérieur du cabinet de commande, acheminer le câble loin du câblage d'alimentation et connecter la fiche mâle modulaire dans le réceptacle modulaire femelle J2 monté sur carte male du circuit imprimé du Vapor-logic3. Pousser la fiche mâle à l'intérieur jusqu'à ce que vous entendiez un « clic ». (Le câble devrait également être fiché dans le pavé numérique/afficheur)

ATTENTION :

Lorsque vous pénétrez dans le cabinet de commande, protéger tous les composants internes des débris et aspirer le cabinet quand vous avez fini. Ne pas vous conformer à cet avertissement peut endommager des composants électroniques sensibles et annuler la garantie DRI-STEEM.

Connexions de cabinet de commande

Montage et câblage du cabinet de commande

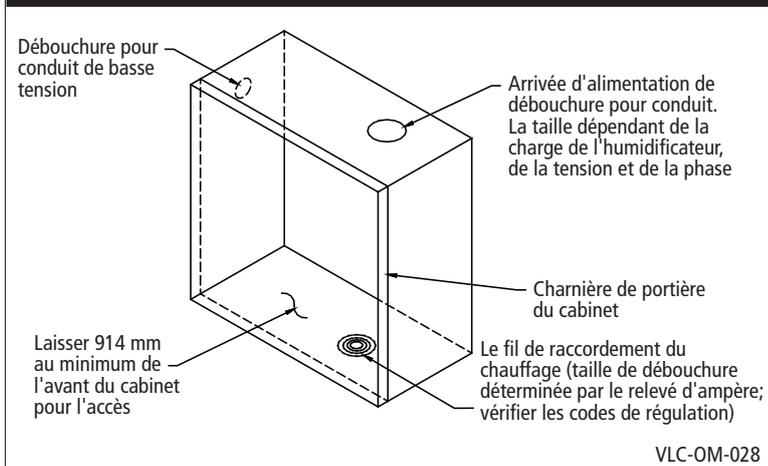
Le tableau de contrôle du Vapor-logic3 est expédié monté avec un câblage interne complet dans un cabinet de commande. Tous les logiciels sont programmés de manière personnalisée dans votre système Vapor-logic3 conformément aux spécifications de la commande d'origine. Certains cabinets de commande sont montés en usine sur l'humidificateur. Les composants de contrôle Humidi-tech sont situés sous l'enveloppe.

Points importants concernant le montage du cabinet de commande

- Tout le câblage d'alimentation est représenté sur le diagramme de câblage de l'humidificateur situé à l'intérieur de la porte du cabinet de commande avec un guide d'installation. Retourner toutes les instructions dans le cabinet de commande après l'installation.
- Référez-vous également à l'information de connexion du tableau de contrôle du Vapor-logic3 aux Pages 11 à 14 de ce manuel pour des détails sur le tableau et les points de connexion.
- Si le cabinet de commande n'est pas monté en usine, choisir un emplacement qui permette un accès facile au cabinet de commande et aux composants électriques internes
- Monter le cabinet de commande en vous servant des languettes d'assemblage (sauf si le cabinet est monté en usine ou fait partie intégrante de l'humidificateur).
- Toujours câbler le tableau de contrôle du Vapor-logic3 suivant les codes de régulation.
- Le Vapor-logic3 est alimenté par un transformateur basse tension de contrôle de Classe 2. Le transformateur fournit une alimentation de 24 V C.A., est protégé par un disjoncteur à réenclenchement manuel intégral.
- Suivre les besoins du couple de câble de force présentés sur la composante électrique du schéma de principe fournie avec l'humidificateur pendant la connexion du câblage d'alimentation et de contrôle dans le cabinet de commande de l'humidificateur.
- Utiliser uniquement un tournevis de 3 mm (1/8 po) standard ou ASC screwdriver sur les répartiteurs du tableau de contrôle du Vapor-logic3.
- Utiliser un câble préétabli d'épaisseur 18 (1 mm²) à chaque borne du répartiteur du Vapor-logic3. Couple de 0,4 Nm (4 pouce-livres).
- Ne pas raccorder plusieurs câbles à une borne isolée du Vapor-logic3.
- Ne jamais utiliser les câbles du système de contrôle avec ou dans le même conduit que les câbles d'alimentation.

Connexions de cabinet de commande, suite

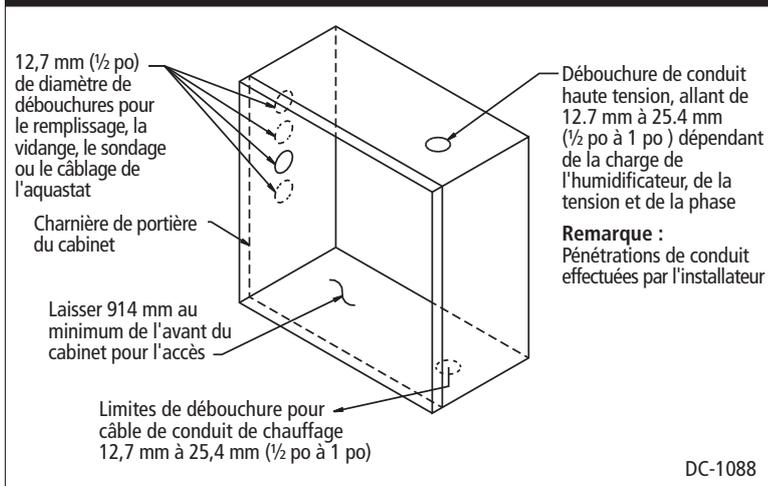
Figure 23-1:
Emplacements de pénétration du cabinet de commande Vaporstream



Cabinet de commande Vaporstream

les cabinets de commande standards pour VLC et VLDI sont expédiés en vrac. Une option disponible est de commander le cabinet monté et câblé à l'humidificateur.

Figure 23-2:
Emplacements de pénétration du cabinet de commande CRUV



Cabinet de commande CRUV

Un sous-panneau électrique pré-câblé est disponible en option, avec ou sans cabinet de commande.

ATTENTION :

Lorsque vous pénétrez dans le cabinet de commande, protéger tous les composants internes des débris et aspirer le cabinet quand vous avez fini. Ne pas vous conformer à cet avertissement peut endommager des composants électroniques sensibles et annuler la garantie DRI-STEEM.

Connexions de cabinet de commande, suite

Cabinet de commande STS et LTS

Les cabinets de commande pour tous les humidificateurs STS et LTS sont expédiés en vrac. Une option disponible est de commander le cabinet monté et câblé à l'humidificateur.

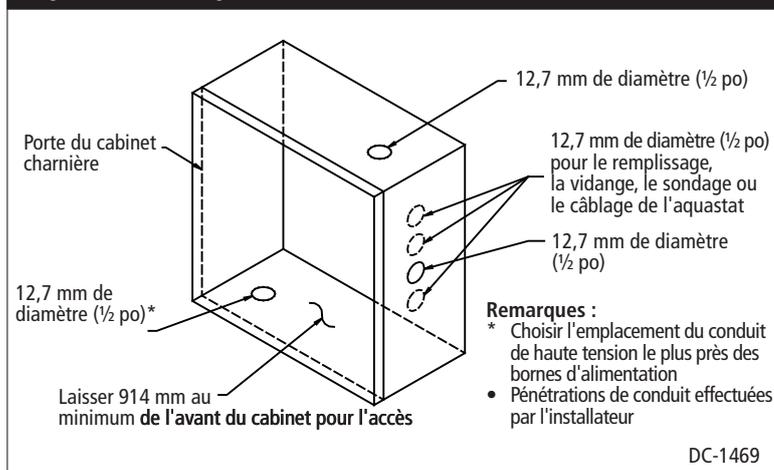
Connexions de contrôle GTS

Les composants de contrôle GTS sont une partie intégrante de l'ensemble d'humidificateur GTS. Les débouchures sont situées à l'avant de l'humidificateur sous le pavé numérique. Les pénétrations de conduit sont effectuées par l'installateur. Choisir l'emplacement du conduit de haute tension le plus près des bornes d'alimentation.

ATTENTION :

Lorsque vous pénétrez dans le cabinet de commande, protéger tous les composants internes des débris et aspirer le cabinet quand vous avez fini. Ne pas vous conformer à cet avertissement peut endommager des composants électroniques sensibles et annuler la garantie DRI-STEEM.

Figure 24-1:
Emplacements de pénétration de cabinet de commande STS et LTS



Aperçu du placement d'appareil de détection et du contrôle de l'humidité

Emplacements de capteur recommandés

L'emplacement du capteur ou de l'émetteur a un impact significatif sur le rendement de l'humidificateur. Dans la plupart des cas, nous recommandons de ne pas échanger entre eux le conduit et les appareils de contrôle de l'humidité. Les appareils d'humidité de pièce sont calibrés avec peu ou pas d'écoulement d'air; tandis que les appareils d'humidité de conduit ont besoin d'être traversés par de l'air.

Emplacements recommandés de capteur (voir la figure ci-dessous) :

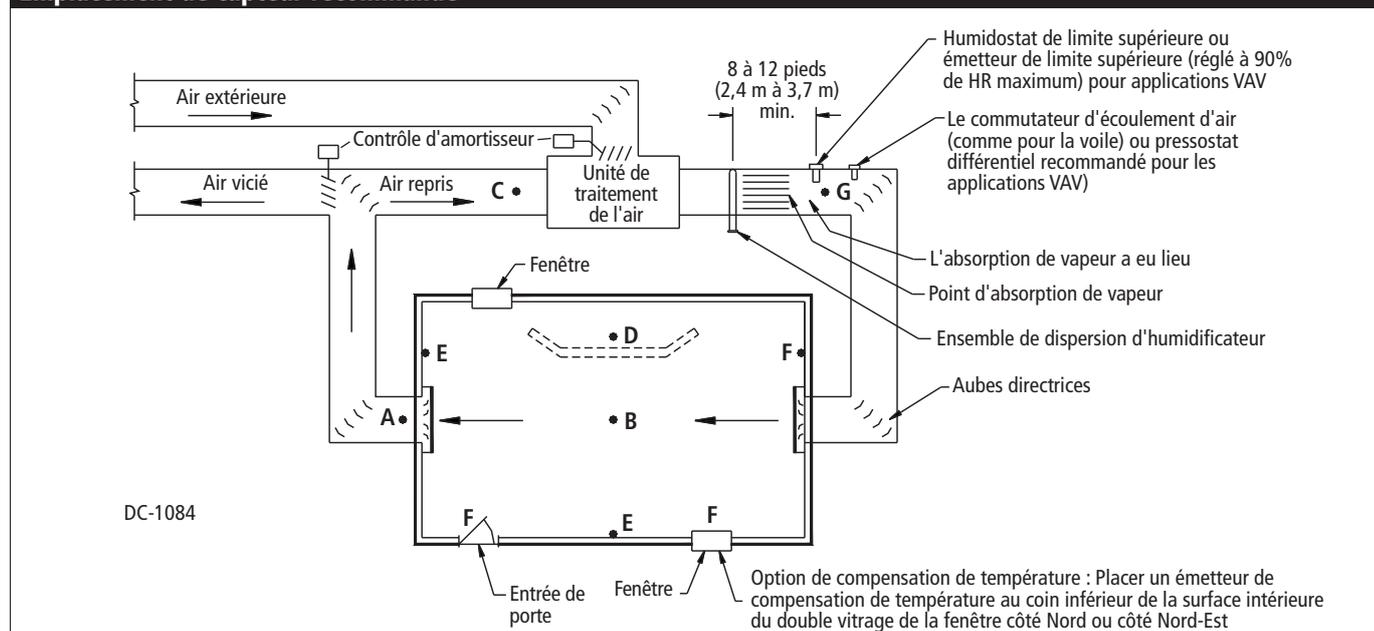
- A Idéal—assure la meilleure combinaison uniforme d'air sec et humide avec un contrôle stable de température.
- B Acceptable—l'environnement de la pièce peut affecter la commandabilité comme lorsque le capteur est trop près des grilles d'air, des registres ou de la chaleur de l'éclairage de la pièce.
- C Acceptable—fournit une combinaison uniforme d'air sec et humide, mais si un retard prolongé existe entre la création d'humidité et la détection, assurez-vous que le préposé à l'entretien rallonge le temps d'échantillonnage.
- D Acceptable—(derrière un mur ou une cloison) pour l'échantillonnage de toute la pièce si le capteur est près d'un retour de sortie d'évacuation d'air. Placement habituel pour l'échantillonnage d'une zone critique.
- E Pas acceptable—ces emplacements peuvent ne pas représenter les conditions générales actuelles de l'endroit.
- F Pas acceptable—ne pas placer les capteurs près des fenêtres, des passages de porte ou des zones d'écoulement d'air stagnant.
- G Meilleur emplacement pour l'humidostat de limite supérieure de conduit ou capteur d'humidité.

Autres facteurs qui affectent le contrôle de l'humidité

Un contrôle insatisfaisant de l'humidité pourrait évoluer plus vite que la capacité du contrôleur à contrôler le système. D'autres facteurs jouant un rôle important dans le contrôle général du système sont :

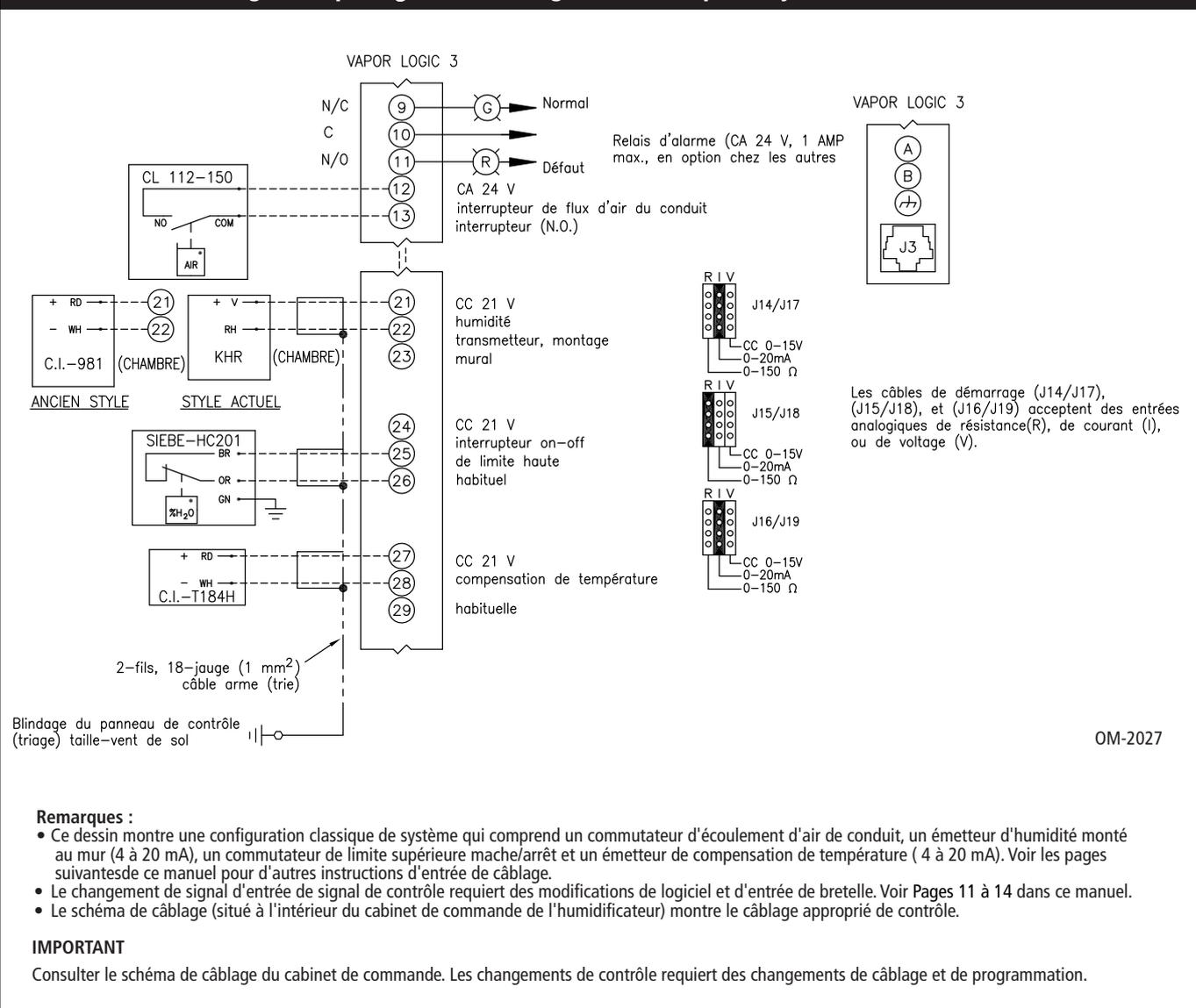
- La taille du système d'humidification relative à la charge
- La dynamique générale des systèmes associée aux retards dans la migration de l'humidité
- La précision des humidostats et des émetteurs d'humidité et leur emplacement
- La précision de la température du thermomètre à sec de la pièce ou du conduit
- Structures de vitesses et écoulement d'air dans les environnements de conduits et d'endroit
- Bruit ou interférence électrique

Figure 25-1:
Emplacement de capteur recommandé



Câblage des capteurs

Figure 26-1:
Détail d'entrée de câblage du Vapor-logic3 d'une configuration classique de système



Installation : Détail de câblage

Câblage marche/arrêt des humidostats

DRI-STEEM fournit deux types de contrôle marche/arrêt : un humidostat monté au mur et un humidostat monté sur conduit. Le contrôle marche/arrêt peut également être obtenu en utilisant un signal d'une autre source telle qu'un système immotique (signal par d'autres). Le schéma de principe (situé à l'intérieur du cabinet de commande de l'humidificateur) montre le câblage approprié pour ces contrôles.

Câblage des humidostats modulants

Lorsque le contrôle modulant est utilisé, le signal d'un humidostat contrôle directement la quantité de sortie de l'humidificateur. Les contrôleurs d'humidostat modulant standard fournis par DRI-STEEM sont soit montés soit montés sur conduit, soit montés au mur.

Les humidostats sont alimentés par 21 V C.C. fournis par le tableau de contrôle du Vapor-logic³. Un signal de contrôle variable issu de l'humidificateur module le fonctionnement de l'humidificateur.

Pour un signal modulant pneumatique, DRI-STEEM offre un transducteur qui accepte les limites d'entrée pneumatique de 21 à 138 kPa (3 à 20 psi).

Câblage des émetteurs modulants d'humidité ou de température

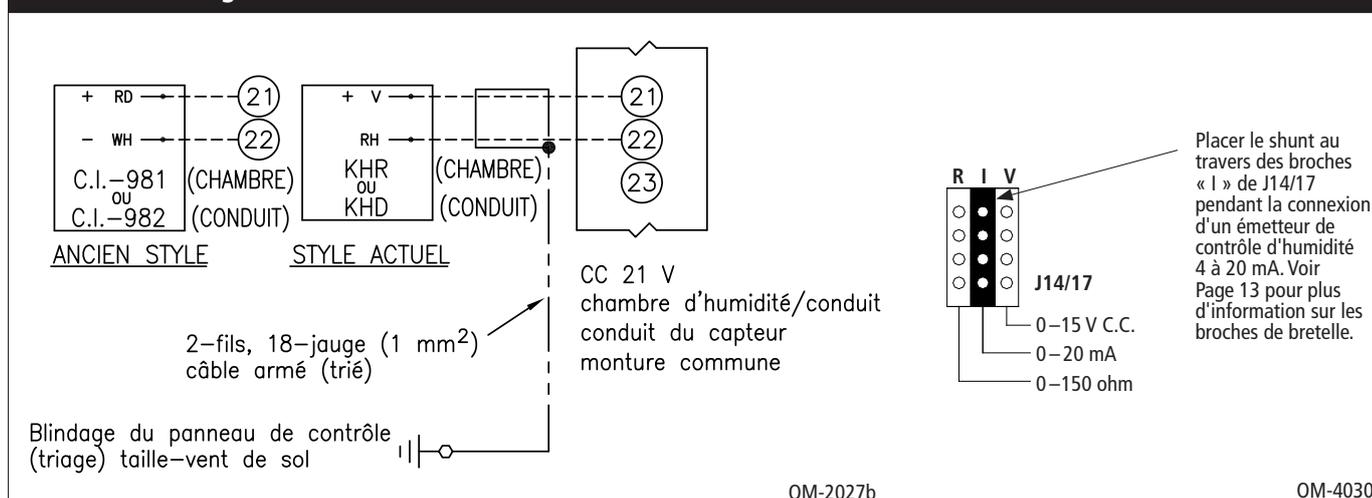
Les émetteurs fournissent un signal analogique proportionnel au processus variable mesuré. Tous les émetteurs fournis par DRI-STEEM sont des appareils à câble à deux -conducteurs. (Voir votre schéma de principe pour les connexions appropriées) Les émetteurs d'humidité ont des limites de 0 à 100% HR avec une sortie de 4 à 20 mA. L'émetteur de température a des limites de -29 °C à 71 °C (-20 °F to 160 °F) avec une sortie de 4 à 20 mA.

Calcul du % HR de l'émetteur

$$\% \text{ HR} = \frac{(\text{relevé en mA}) - 4}{0.16}$$

$$\text{Exemple : } \frac{12 \text{ mA} - 4}{0.16} = 50\% \text{ HR}$$

Figure 27-1:
Contrôler le câblage de l'émetteur d'humidité



Câblage des capteurs, suite

Option de volume d'air variable (VAV)

Cette option est identifiée par un « V » à la troisième position en commençant par la dernière de votre chaîne de configuration de code de programme (par exemple : EV11400285A7**V**OX). Voir Pages 32 à 33 pour plus d'information sur la chaîne de configuration du code de programme.

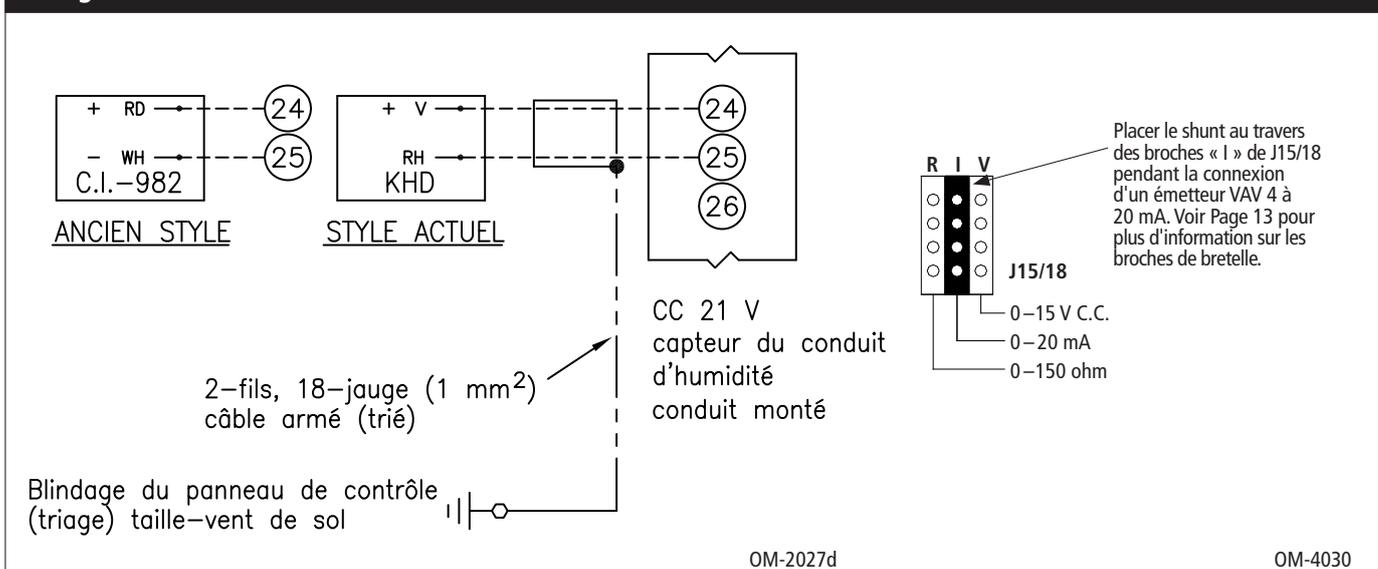
Lorsque l'option de contrôle VAV est requise, DRI-STEEM fournit un émetteur d'humidité monté sur conduit (sortie de 4 à 20 mA, limites de 0 à 100% HR). Installer en utilisant les câbles blindés (voir Figure 28-1).

Le signal modulant d'émetteur de limite supérieure fonctionne en conjonction avec le signal contrôlant de l'émetteur de la pièce ou du conduit à travers le système de contrôle du Vapor-logic3 pour empêcher l'humidification dans le conduit. Le Vapor-logic3 commence à baisser la sortie de l'humidificateur lorsque l'humidité relative du conduit est dans le 6% du point de consigne de limite supérieure du conduit.

Lorsque cela survient, le message « Limite de sortie VAV » apparaît dans le pavé numérique/afficheur. Si nécessaire, la baisse de sortie de l'humidificateur continue jusqu'à l'atteinte du point de consigne maximum, fermant complètement l'humidificateur.

Lorsque l'humidité relative élevée commence à baisser dans le conduit, le Vapor-logic3 commence lentement à augmenter sa production de vapeur d'eau. Lorsque l'humidité relative du conduit baisse à plus de 6% en deçà du point de consigne de limite supérieure du conduit, l'émetteur de contrôle est rétabli comme contrôleur principal et le texte de « Limite de sortie VAV » n'apparaît plus dans le pavé numérique/afficheur, faisant revenir le système de contrôle à un fonctionnement normal.

Figure 28-1:
Câblage de l'émetteur VAV



Câblage des capteurs, suite

Option d'écart de compensation de température

Cette option est identifiée par un « T » à la deuxième position en commençant par la dernière de votre chaîne de configuration de code de programme (par exemple : EV11400285A7OTX).

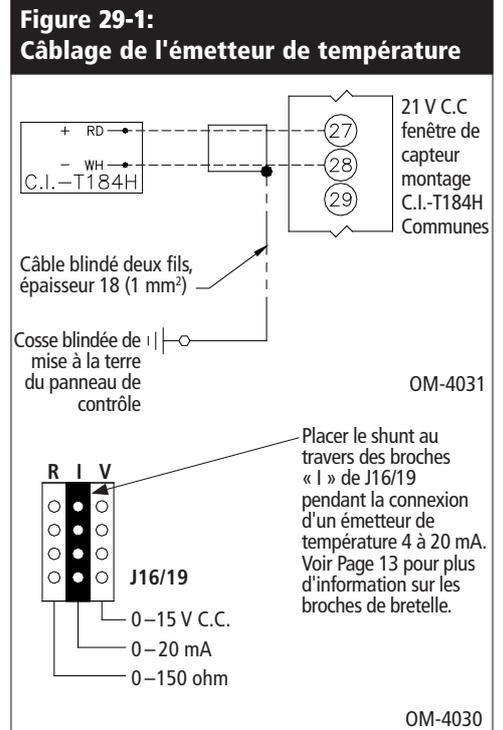
Lorsque sélectionné en option, DRI-STEEM fournit un émetteur de compensation de température (temp. comp.). L'émetteur de compensation de température surveille en permanence la température intérieure de la vitre et transmet cette température au Vapor-logic3.

Le Vapor-logic3 suppose une température de pièce de 21 °C (70 °F) et utilise la température de la vitre et la HR à l'endroit contrôlé pour calculer le point de rosée (°F ou °C) de l'endroit.

Si la température de la vitre descend en deçà du point de rosée, le Vapor-logic3 baisse automatiquement le point de consigne HR afin que la buée ne se forme pas sur les fenêtres. L'écran Inactif affiche le point de consigne HR modifié et un astérisque (*) apparaît près de ce dernier, attestant ainsi que la compensation de température a pris le contrôle du point de consigne HR. Le message « Temp Comp » apparaît sur la ligne d'état. Lorsque la température de la vitre intérieure s'élève au dessus du point de rosée, le Vapor-logic3 rétablit le contrôle du système au point de consigne HR normal de l'endroit.

L'émetteur fourni avec le Vapor-logic3 est calibré pour de -29 °C à 71 °C (-20 °F à 160 °F) avec sortie variant de 4 à 20 mA. Par exemple, un relevé de température de 21 °C (70 °F) devrait donner un relevé de mesure de 12 mA. Vous pouvez calibrer la capteur en ajustant l'Ecart Comp Temp dans le menu Réglage.

Installer, en utilisant un câble blindé de grosseur 18 (1 mm²) pour le câblage de l'émetteur avec écran de mise à la terre, à la cosse blindée de masse du cabinet de commande (voir Figure 29-1).



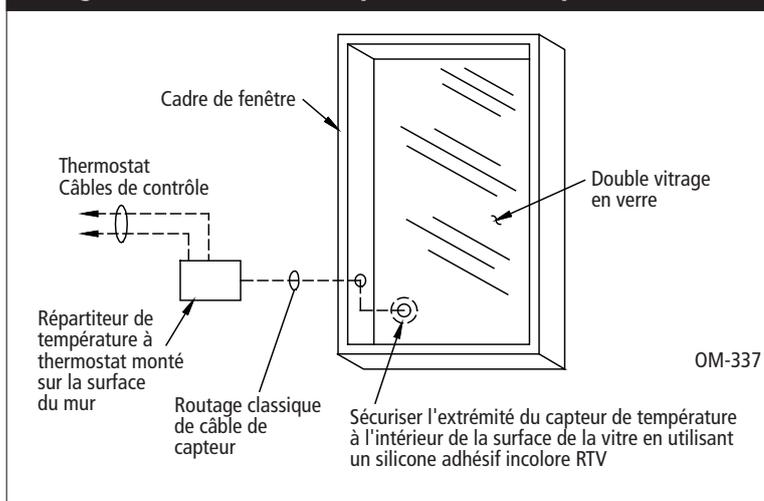
Câblage des capteurs, suite

Placement de l'émetteur de compensation de température

Pour placer l'émetteur de compensation de température, suivre ces étapes. Voir Figure 30-1 ci-dessous.

1. Positionner la boîte de commande de l'émetteur de compensation de température sur un mur adjacent à l'encadrement de la fenêtre face Nord ou Nord-Est.
2. Placer la surface plane de l'extrémité du capteur de température sur le coin inférieur de la surface vitrée.
3. Tenir temporairement l'extrémité du capteur avec des bandes de ruban-cache.
4. Appliquer une petite quantité de silicone adhésif incolore résistant aux variations de température (RTV) sur et autour de l'extrémité du capteur (vous assurant que l'extrémité du capteur soit en contact avec la vitre).
5. Après les soins adhésifs, retirer le ruban-cache.

Figure 30-1:
Câblage de l'émetteur de compensation de température



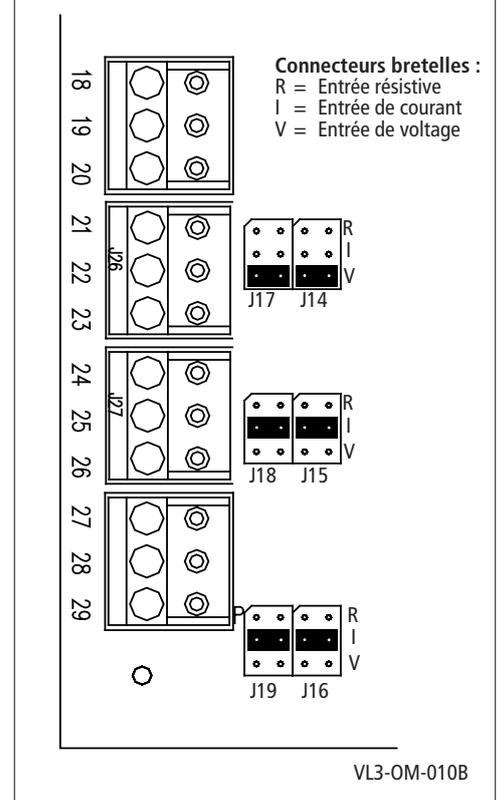
Câblage des capteurs, suite

Changement d'entrée d'asservissement

Vous pouvez configurer l'entrée de contrôle sur la carte du Vapor-logic3 pour lire soit un signal de demande externe, soit un signal HR. Il peut aussi lire différents types de signaux analogiques de systèmes immotiques, d'humidostats ou d'émetteurs HR. Suivre ces étapes lorsqu'un signal de changement est nécessaire :

1. Retirer les câbles de l'ancien signal du tableau de contrôle (bornes 21, 22 et 23).
2. Référez-vous au texte de la chaîne de configuration en Pages 32 et 33. Référez-vous à : « K. Type d'appareil de détection d'humidité » pour identifier le nouveau signal requis.
3. Entrer le menu Réglage sur le pavé numérique du Vapor-logic3 keypad et défiler jusqu'à l'écran de Chaîne de configuration.
4. Remplacer le dernier caractère de la chaîne de configuration par le type de signal d'entrée souhaité identifié à partir de l'information de chaîne de configuration aux Pages 32 et 33.
5. Ajuster le connecteur shunt J14/J17 au type de signal approprié, tel que nécessaire (voir Page 13):
 - Si le signal est un courant électrique, la bretelle devrait être sur I.
 - Si le signal est une tension, la bretelle devrait être sur V.
 - Si le signal est une résistance ou marche/arrêt, la bretelle devrait être R.
6. Connecter les nouveaux câbles au tableau conformément au schéma des connexions externes.

Figure 31-1:
Détail du tableau principal de contrôle du Vapor-logic3



Programmation de la chaîne de configuration (Versions du micrologiciel jusqu'à 4.x.x seulement)*

Important :

* Pour les versions 5.x.x de micrologiciel de Vapor-logic3 (systèmes à possibilité de cuves multiples) voir Pages 50 à 51 pour les paramètres de chaîne de configuration.

Explication de la chaîne de configuration

Une chaîne de configuration Vapor-logic3 à 15 chiffres apparaît à l'avant du cabinet de commande et sur le schéma de câblage à l'intérieur du cabinet de commande.

Cette chaîne précise les paramètres du microprocesseur du Vapor-logic3 qui contrôlent votre système d'humidification. Voir les descriptions de la chaîne de configuration sur cette page et la suivante, ainsi que l'exemple de chaîne sur la page suivante.

Chaîne de configuration du Vapor-logic3

- A Type d'unités :
 - E = Anglais des Etats-Unis (pouce-livre)
 - M = Métrique (SI)
- B Type de système Vapor-logic3
 - G = GTS®
 - S = STS®
 - L = LTS®
 - V = Vaporstream®
 - M = Humidi-tech®
 - C = CRUV™
 - N = Injection de vapeur
- C Classification de carte de Vapor-logic3
 - 1 = Système à une cuve
 - 2 = Système à deux cuves
 - 3 = Système à trois cuves
 - 4 = Système à quatre cuves
 - 5 = Système à cinq cuves
 - 6 = Système à six cuves
- D caractéristiques digitales affichage/pavé numérique
 - 1 = Pavé numérique simple
- E Nombre de phases chauffantes (0 à 4)
 - 0 = Robinet de vapeur ou 100% SSR (enlevé dans la version 3.01)
 - 1 = Une phase de chaleur
 - 2 = Deux phases de chaleur
 - 3 = Trois phases de chaleur
 - 4 = Quatre phases de chaleur
- F Code de capacité de l'humidificateur
 - ##### = Puissance nette (en livres/heure)
 - (par ex., 00285 = 285 livres/heure(129 kg/h) de puissance nette)
- G Type de régulateur du niveau d'eau
 - D = DI/OI, vidange manuelle
 - E = DI/OI, vidange de fin de saison
 - F = DI/OI, vidange de fin de saison, robinet à vidange normalement à ciel ouvert
 - X = DI/OI, vidange automatique, pas de vidange de fin de saison
 - Y = DI/OI, vidange automatique, vidange de fin de saison
 - M = Eau potable, vidange manuelle
 - A = Eau potable, vidange automatique
 - B = Eau potable, vidange automatique, robinet à vidange normalement à ciel ouvert
 - Z = Eau potable, vidange automatique, pas de vidange de fin-de-saison
 - S = Eau adoucie, vidange d'une minute tous les 28 jours, vidange de fin-de-saison
 - T = Eau adoucie, vidange d'une minute tous les 28 jours, Vidange de fin-de-saison, robinet à vidange normalement à ciel ouvert

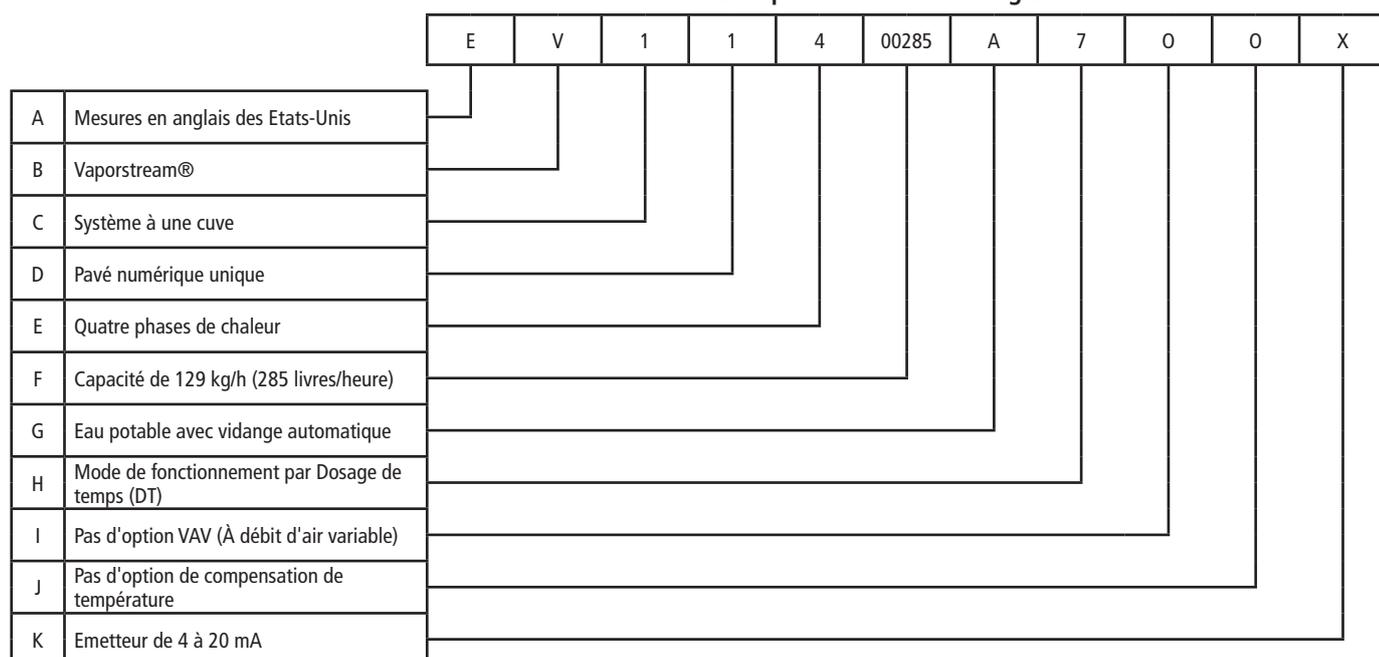
Programmation de la chaîne de configuration, suite (Versions du micrologiciel jusqu'à 4.x.x seulement)*

- H** Mode de fonctionnement
- 1 = En une phase
 - 2 = En phase externe
 - 5 = 100% SSR (ajouté dans la version 3.01; la lettre E de la chaîne identifie le nombre de contacteurs de la phase de chaleur lorsque 100% SSR)
 - 6 = GTS
 - 7 = Dosage de temps (DT)
 - 8 = SSR, ordonnancement SSR
 - 9 = Robinet de vapeur
- I** Options UDS et Area-type™ VAV
- V = Option présente
 - O = Option non sélectionnée
 - S = Option UDS
 - A = Option de ventilateur- Area-type
- J** Options de compensation de température
- T = Option présente
 - O = Option non sélectionnée
- K** Type d'appareil capteur d'humidité
- N = Aucun, pour marche/arrêt
 - C = Humidostat de 0 à 135 ohm ou signal par d'autres
 - D = Humidostat de 6 à 9 V C.C. ou signal par d'autres
 - H = Humidostat de 0 à 10 V C.C. ou signal par d'autres
 - E = Humidostat de 4 à 20 mA ou signal par d'autres
 - L = Signal de demande par LonTalk
 - X = Emetteur de 4 à 20 mA
 - Q = Emetteur de point de rosée
 - S = Spécial

Important :

* Pour les versions 5.x.x de micrologiciel de Vapor-logic3 (systèmes à possibilité de cuves multiples) voir Pages 50 à 51 pour les paramètres de chaîne de configuration.

Exemple de chaîne de configuration



Interopérabilité en utilisant LonTalk

Le contrôleur Vapor-**logic3** utilise LonTalk comme protocole de bus de terrain, qui permet aux systèmes et produits précédemment disparates de fonctionner en interaction en assurant la communication par les types de variables de réseau standards ou SNVT (“snivits”). Tout appareil peut être installé dans un réseau et être connecté logiquement à d'autres appareils par les SNVT tant que les SNVT sont du même type. La connexion réseau à paire torsadée LonTalk est faite pour le Vapor-**logic3** en utilisant la carte principale du répartiteur J4, étiquetée A et B (voir Page 11).

Un humidificateur avec Vapor-**logic3** peut communiquer avec divers systèmes immotiques en utilisant LonTalk. Cette communication utilisant les SNVT permet à un système immotique (ou autre appareil) de contrôler et/ou surveiller un humidificateur avec Vapor-**logic3**. Au plan du contrôle, un système immotique est connecté à un humidificateur avec le Vapor-**logic3** peut faire des choses telles que régler le mode d'exécution de l'unité, modifier le point de consigne du HR ou dire à l'unité quelle quantité de vapeur à produire. Au plan de la surveillance, un système immotique peut surveiller l'état de l'alarme, relevé HR, température de cuve, sortie de vapeur et information de service.

Cette section fournit l'information sur les entrées LonTalk, les sorties et les types SNVT utilisés avec le Vapor-**logic3**, ainsi que les instructions de connexion. Pour plus d'information sur les SNVT, référez-vous à la liste maîtresse SNVT LonTalk disponible de LonMark® à : <http://www.lonmark.org/products/snvtfile.htm>

Connexion LonTalk

Connecter le pavé numérique/afficheur

Critères : Logiciel de gestionnaire de réseau Lon (l'utilisateur devrait maîtriser le logiciel de gestionnaire de réseau Lon).

La communication entre le tableau principal du Vapor-logic3 et le pavé numérique/afficheur se fait à travers LonTalk avec le pavé numérique/afficheur fonctionnant en noeud de LonTalk. Pour pouvoir utiliser le pavé numérique/afficheur lorsque le tableau principal est sous le contrôle du gestionnaire de réseau, le pavé numérique/afficheur doit également être sous le contrôle du gestionnaire de réseau et deux associations doivent être effectuées. Il y a de nombreux gestionnaires de réseau Lon et chacun a sa propre interface; mais tous les gestionnaires de réseau sont capables de mettre des appareils en service et de faire des associations. Ci-dessous se trouve un exemple de connexion utilisant un logiciel LonMaker.

Faire une connexion de réseau

Faire une connexion de réseau de paire torsadée en utilisant une borne J4, étiquetée A et B (voir Page 11 pour l'emplacement).

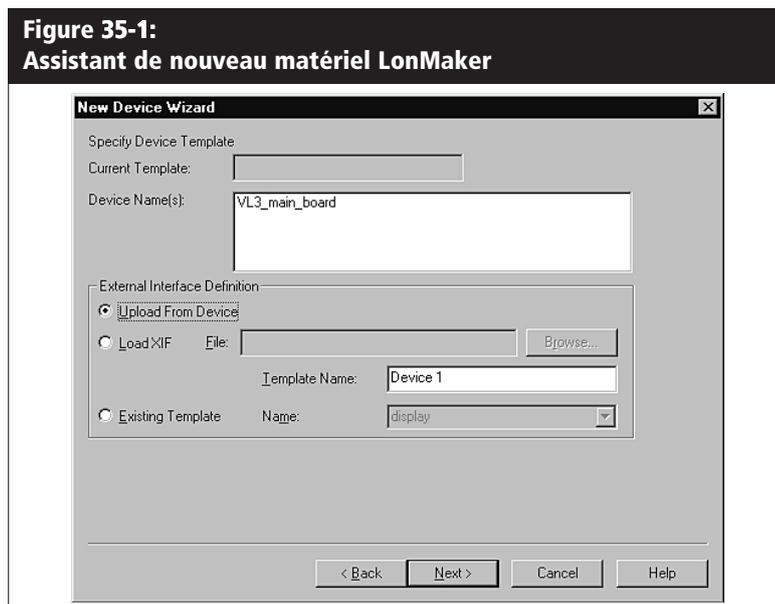
Mettre en service le tablea principal et l'affichage

1. Glisser-déposer un « Périphérique » du coin supérieur gauche de la palette des formes de base de LonBuilder vers la fenêtre de dessin de LonMaker (voir la figure à la page suivante).
2. L'Assistant de Nouveau Périphérique apparaît. Dans la zone de Définition d'Interface Externe, sélectionner « Télécharger du Périphérique » tel que montré ci-dessous. Si l'humidificateur n'est pas installé et vous voulez l'identifier en utilisant un fichier d'interface externe (XIF), sélectionner « Charger XIF ». Pousser sur le bouton « Naviguer » et sélectionner l'emplacement où le fichier XIF est rangé. Contacter le service de soutien technique de DRI-STEEM pour les fichiers XIF.

Important :

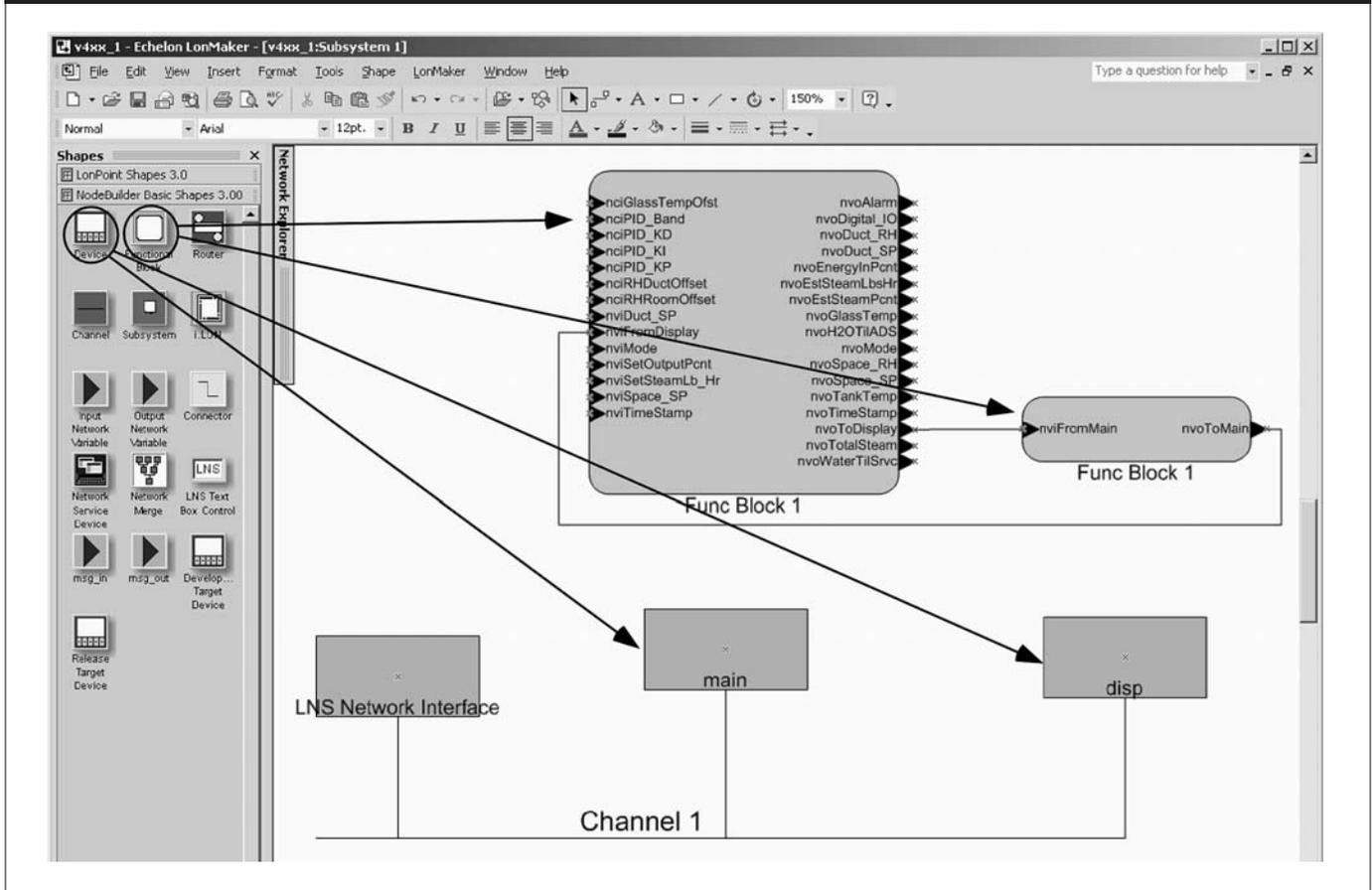
LonMaker interdit la mise en service dans le domaine 0 (zéro). Les clients utilisant les gestionnaires de réseau autre que LonMaker doivent s'assurer que le domaine de leur réseau n'est pas 0 (zéro) avant la mise en service des noeuds Vapor-logic3.

Figure 35-1:
Assistant de nouveau matériel LonMaker



Connector LonTalk, suite

Figure 36-1:
Exemple LonMaker



Connecter LonTalk, suite

3. Si vous utiliser la broche de service pour identifier le tableau sur le réseau, presser sur la broche de service (près du voyant LED qui clignote sur le tableau principal).
4. Répéter les étapes 1 à 3 pour l'affichage. La broche de service pour l'affichage est une touche non marquée du pavé numérique (voir Figure 37-1).

Ajouter un symbole fonctionnel

1. Glisser-déposer un « Symbole Fonctionnel » dans la fenêtre de dessin de LonMaker (voir la figure en Page 36)
2. L'Assistant de Nouveau Symbole Fonctionnel apparaît. Sélectionner le nom donné au périphérique du tableau principal; puis sélectionner la case à cocher « Créer des formes pour toutes les variables du réseau ».
3. Répéter les étapes 1 à 2 pour l'affichage.

Associer le tableau principal et afficher*

1. Glisser-déposer un « Outil Connecteur » à la fenêtre de dessin de LonMaker et connecter « nvoToDisp » du principal à « nviFromMain » de l'affichage.
2. Glisser-déposer un « Outil Connecteur » à la fenêtre de dessin de LonMaker et connecter « nviFromMain » de l'affichage à « nviFromDisp » du principal.
3. Pour initier la communication entre le tableau principal et l'afficheur, faites deux cycles d'alimentation dans Vapor-logic3 en déconnectant et reconnectant l'alimentation principale de l'humidificateur. La communication peut aussi être initiée en envoyant une commande de Réinitialisation aux noeuds à la fois du Principal et du pavé numérique/afficheur dans le gestionnaire de réseau Lon.

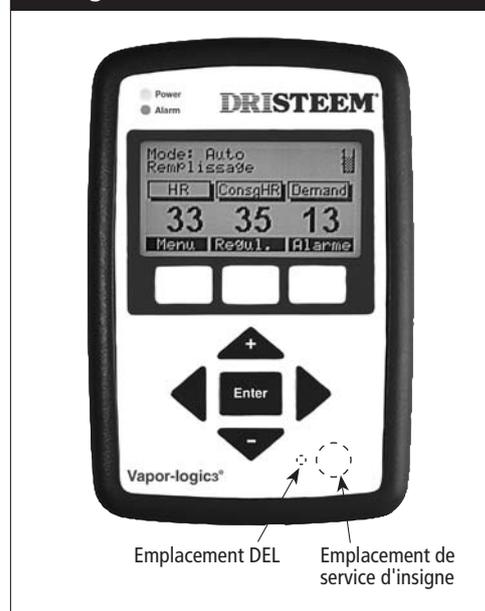
Vérifier la chaîne de configuration du Vapor-logic3

Voir la Page 63 pour les instructions sur comment utiliser le menu de Réglage du Système pour accéder à et modifier la chaîne de configuration du Vapor-logic3. Voir Pages 32 et 33 pour plus d'information sur la chaîne de configuration.

Lorsque la demande de l'humidificateur est contrôlée par LonTalk, la dernière position sur la chaîne de configuration doit être réglée à la lettre **L** tel que montré sur la liste suivante des options pour cette position :

- N = Aucun, pour marche/arrêt
- C = Humidostat de 0 à 135 ohm
- D = Humidostat de 6 à 9 V C.C.
- H = Humidostat de 0 à 10 V C.C.
- E = Humidostat de 4 à 20 mA
- L = La demande de signal par d'autres par LonTalk**
- X = Emetteur de 4 à 20 mA
- Q = Emetteur de point de rosée
- S = Spécial

Figure 37-1:
Emplacements DEL et affichage d'insigne de service



IMPORTANT

* Les utilisateurs de Tridium® doivent faire des liens tels que décrits dans les étapes 1 et 2 de « Associer tableau et afficheur principaux » présentées sur cette page, puis aller au Gestionnaire de Lien et exécuter une association pour créer les associations LonTalk. Compléter le processus d'association en réinitialisant les noeuds ou en cyclant l'alimentation tel que décrit à l'étape 3.

IMPORTANT

Si vous mettez en service de multiples systèmes d'humidificateur au sein du plan de contrôle BAS et vous délocaliser tous les composants de contrôle de l'humidificateur Vapor-logic3 dans le système, vous devez mettre hors service les contrôles dans leur emplacement actuel, puis les remettre en service dans leur nouvel emplacement et leur nouveau nom.

Entrées de variable et de configuration de réseau LonTalk (nvi et nci)

Tableau 38-1:
Entrées de variable de réseau LonTalk (nvi) disponibles avec Vapor-logics

nvi	SNVT	Description
Estampille temporelle nvi	SNVT_time_stamp	Régler la date et l'heure du jour.
Mode nvi	SNVT_count	Régler le mode ou l'état en cours de l'humidificateur. Les options définies sont : 1. Auto 2. A l'état de veille 3. Vidange (manuelle)
nviSpace_SP	SNVT_lev_percent	Régler le point de consigne d'humidité pour l'endroit qui est humidifié.
nviDuct_SP	SNVT_lev_percent	Régler la limite supérieur de conduit du point de consigne pour l'option VAV.
nviSetOutputPcnt	SNVT_lev_percent	Régler la sortie de vapeur comme pourcentage de la capacité totale de l'humidificateur.
nviSetSteamLb_Hr	SNVT_count	Régler la sortie de vapeur en kilogrammes (livres) par heure. Si la requête excède la capacité de l'unité, l'unité fonctionnera à pleine (100%) capacité.

Tableau 38-2:
Entrées de configuration de réseau LonTalk (nci) disponibles avec Vapor-logics

nci	SNVT	Description
nciGlassTempOfst	SNVT_temp_diff_p	La température ajoutée à la température mesurée de la vitre de la fenêtre (pour le calibrage du capteur). Le fait d'entrer les unités en °F ou °C dépendra de la localisation du Gestionnaire de réseau.
nciRHRoomOffset	SNVT_lev_percent	La quantité (pourcent) ajoutée à la HR de la pièce (ou endroit) mesurée (pour le calibrage).
nciRHDuctOffset	SNVT_lev_percent	La quantité (pourcent) ajoutée à la HR mesurée du conduit (pour le calibrage).
nciPID_Band	SNVT_lev_percent	Donne à la bande DIP l'accès au réseau. Voir les Pages 66 à 69 pour plus de détails sur cette valeur.
nciPID_KP	SNVT_count	Donne au gain DIP P l'accès au réseau. Voir les Pages 66 à 69 pour plus de détails sur cette valeur.
nciPID_KI	SNVT_count	Ceci donne au gain DIP I l'accès au réseau. Voir les Pages 66 à 69 pour plus de détails sur cette valeur.
nciPID_KD	SNVT_count	Ceci donne au gain DIP D l'accès au réseau. Voir les Pages 66 à 69 pour plus de détails sur cette valeur.

Sorties de variable de réseau LonTalk (nvo)

Tableau 39-1:
Sorties de variable de réseau LonTalk (nvo) disponibles avec Vapor-logic3

nvo	SNVT	Description
nvoTimeStamp	SNVT_time_stamp	Lire la date et l'heure actuelles réglées dans l'unité.
nvoMode	SNVT_count	Lire le mode en cours de l'unité. Les options définies sont : 1. Auto 2. A l'état de veille 3. Vidange (manuelle)
nvoSpace_RH	SNVT_lev_percent	Lire le contenu HR de l'air à l'endroit en train d'être humidifié (pourcentage HR).
nvoSpace_SP	SNVT_lev_percent	Régler le point de consigne d'humidité pour l'endroit qui est humidifié (pourcentage HR).
nvoDuct_RH	SNVT_lev_percent	Lire le contenu HR de l'air dans le conduit. Valable seulement lorsque un conduit monté sur émetteur est installé.
nvoDuct_SP	SNVT_lev_percent	Lire le point de consigne d'humidité pour le conduit. Ceci est le HR maximum que l'unité permettra au conduit d'atteindre. Voir la section « contrôle VAV » à la Page 70 pour plus d'information.
nvoEstSteamPcnt	SNVT_lev_percent	Lire la quantité estimée de vapeur que l'humidificateur produit comme pourcentage de la capacité totale.
nvoEstSteamLb_Hr	SNVT_count	Lire la quantité estimée de vapeur que l'humidificateur produit en livres par heure.
nvoGlassTemp	SNVT_temp_p	Lire la température de la vitre de la fenêtre.
nvoEnergyInPcnt	SNVT_lev_percent	Lire la quantité d'énergie consommée comme pourcentage de la capacité totale de l'humidificateur.
nvoTankTemp	SNVT_temp_p	Lire la température de l'eau dans la chambre d'évaporation de l'humidificateur.
nvoLbsH2OTilADS	SNVT_count	Lire les livres d'eau restant à être transformée en vapeur avant le cycle de séquence de vidange automatique (SVA) suivant.
nvoTotalSteam	SNVT_count	Lire les livres d'eau pouvant être transformée en vapeur depuis le réarmement de ce compteur.
nvoWaterTilSrv	SNVT_count	Lire les livres d'eau restant à être transformée en vapeur avant le cycle de service suivant.
Plus à la page suivante ►		

Sorties de variable de réseau LonTalk (nvoDigital_IO)

Tableau 41-1: Vapor-logic3 (nvoDigital_IO)																	
Position de topogramme binaire		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Appareil		Écoulement d'air essai interrupteur	Externe verrouillage interrupteur	Marche/arrêt haut interrupteur de fin de course	Contrôle de ventilateur UDS ou Area Type	Pour usage en usine seulement Ne pas tenir compte des états pour ces positions de topogramme binaire											
État	0	Pas d'écoulement d'air	Ouvert	Ouvert	Ventilateur arrêté	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	1	Écoulement d'air	Fermé	Fermé	Ventilateur en marche	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Exemple		0	1	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0
<p>Remarques : Le nombre de largeur 16-bit, 0110000100001000, montré dans l'exemple ci-dessus vous dit que :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Il n'y a pas d'écoulement d'air à l'interrupteur d'essai d'écoulement d'air (l'état est 0 en position de topogramme binaire 0) • L'interrupteur de verrouillage externe est fermé (l'état est 1 en position de topogramme binaire 1) • L'interrupteur marche/arrêt de limite supérieure est fermé (l'état est 1 en position de topogramme binaire 2) • Le ventilateur UDS ou Area Type est fermé (l'état est 0 en position de topogramme binaire 3) • Les positions de topogramme binaire 4 à 15 sont réservées à l'usage en usine seulement; ne pas tenir compte des états dans ces positions. Tous les systèmes d'humidification n'ont pas les appareils listés. 																	

Configurations de cuves multiples : Introduction

Important :

L'information sur cette page s'applique au Vapor-logic3 seulement (systèmes avec capacité de cuves multiples)

Un contrôleur maître, de multiples cuves esclaves

Vapor-logic3 a la capacité de faire fonctionner de multiple cuves d'humidificateur DRI-STEEM sous le contrôle d'un contrôleur Vapor-logic3. Cela s'appelle fonctionner en mode cuves multiples. Un système de cuves multiples a les composants suivants :

- **Cuves esclaves d'humidificateur**

Toute cuve d'humidificateur dans un groupe de cuves multiples est appelée cuve esclave d'humidificateur. Tout contrôleur de cuve esclave d'humidificateur a la capacité de devenir aussi un contrôleur maître, cependant un contrôleur maître seulement par système de cuves multiples est permis.

- **Un contrôleur maître**

Le contrôleur maître reçoit un signal de demande et contrôle la production de vapeur de la cuve esclave de l'humidificateur basée sur :

- Groupe prioritaire
- Equilibrage d'usure
- Etat de la panne

Le contrôleur maître donne également la permission aux cuves d'humidificateur esclaves d'accomplir des fonctions telles que la vidange et le rinçage.

Pour devenir un contrôleur maître, un contrôleur de cuve esclave d'humidificateur doit être câblé à tous les signaux d'entrée de contrôle et être programmé avec la capacité du système.

- **Pavé numérique Vapor-logic3**

Il y a un pavé numérique Vapor-logic3 par groupe de cuves multiples. Ce pavé numérique est expédié attaché au contrôleur maître.

Mais il peut être connecté à n'importe quel humidificateur du groupe de cuves multiples, monté au plus à la longueur maximale du câble du pavé numérique (152m [500 pieds]) du pavé numérique vers n'importe quel tableau de contrôle dans le groupe de cuves multiples.

Configurations de cuves multiples : Groupes prioritaires

Groupes prioritaires

Toutes les cuves d'humidificateur dans un groupe de cuves multiples sont assignées à un groupe prioritaire. Il y a quatre groupes prioritaires : 0, 1, 2, et 3.

Le but des groupes prioritaires est de distinguer les cuves en cuves d'équilibrage et cuves redondantes et/ou de définir le carburant ou d'autres préférences. La configuration par défaut assigne toutes les cuves au groupe prioritaire 1 où toutes les cuves fonctionnent avec une priorité égale.

Cuves d'équilibrage

Une cuve fonctionnant comme cuve d'équilibrage est assignée à un groupe prioritaire 0 et fonctionne toujours avant les cuves des groupes prioritaires 1, 2 ou 3.

La fonction d'une cuve d'équilibrage est d'être la première cuve dans un groupe de cuves multiples à répondre aux changements dans la demande du système. Les groupes de cuves multiples requérant un réponse rapide aux changements de la demande du système ont un élément électrique d'humidificateur avec des contrôles SSR tels que la cuve d'équilibrage.

Cuves redondantes

La capacité du système d'un groupe de cuves multiples est la capacité combinée des cuves des groupes 0, 1 et 2. Une cuve fonctionnant en cuve redondante est assignée à un groupe prioritaire 3 et fonctionne seulement si une des cuves ou plus des groupes 0, 1 et 2 n'est pas disponible et que le groupe de cuves multiples ne peut assurer la demande de production de vapeur. Placer une cuve dans un groupe prioritaire 3 assure qu'elle fonctionne en cuve redondante.

Puisqu'une cuve redondante fonctionne rarement, assigner le statut de contrôleur maître à la cuve redondante dans un groupe de cuves multiples réduit la durée d'indisponibilité pendant que la cuve du contrôleur maître reçoit l'entretien courant.

Important :

L'information sur cette page s'applique au Vapor-logic3 seulement (systèmes avec capacité de cuves multiples)

Configurations de cuves multiples : Equilibrage d'usure, tolérance aux pannes

Important :

L'information sur cette page s'applique au Vapor-logic3 seulement (systèmes avec capacité de cuves multiples)

Equilibrage de l'usure de cuve

Le contrôleur maître surveille l'usure de cuve et assigne la production de vapeur à des cuves pour égaliser l'usure dans le groupe de cuves multiples autant que possible. Le contrôleur Vapor-logic3 calcule l'usure de cuve en divisant la quantité de vapeur produite par la surface intérieure de chaque cuve.

Tolérances aux pannes

Toutes les cuves dans un groupe de cuves multiples envoient périodiquement un message d'état à toutes les autres cuves du groupe de cuves multiples. Si ce message n'est pas reçu par les autres cuves dans un délai défini, la cuve est considérée indisponible pour les cuves restantes du groupe. Si la cuve nouvellement indisponible agissait en cuve esclave (qu'elle ait pu devenir maîtresse ou pas), elle sera retirée de la liste des cuves disponibles et le système répondra convenablement. Si la cuve était le contrôleur maître actif et qu'il y a d'autres contrôleurs pouvant devenir maître dans le système, le contrôleur pouvant devenir maître avec un nom assigné (une lettre de l'alphabet de « A » à « P ») plus proche de la lettre « A » passera à l'état maître. S'il n'y a plus de cuves pouvant devenir maître dans le système, les esclaves restantes continueront à fonctionner pendant un court moment au niveau qu'elles avaient, puis s'arrêteront.

Configurations de cuves multiples : Installation

Pour installer un groupe de cuves multiples, lire les instructions suivantes :

1. Faire des connexions de câblage

- a. Déterminer quelle carte de contrôle est le contrôleur maître et connecter toutes les entrées de contrôle requises à cette carte en suivant les instructions suivantes dans ce manuel commençant à la Page 10.
- b. Câbler ensemble toutes les cartes de contrôle du groupe de cuves multiples en vous servant d'une paire torsadée. Connecter les broches LonTalk®/J4:A de carte en carte, puis connecter les broches LonTalk®/J4:B de carte en carte. Voir « Connexions LonTalk A et B » à la Figure 11-1 de la Page 11. **Remarque :** Les connexions LonTalk sont seulement interne au système de cuves multiples et ne sont pas interopérable avec un système immotique.
- c. Connecter le pavé numérique du Vapor-logic3 à une des cartes de contrôle dans le groupe de cuves multiples.

2. Mettre sous tension. Votre groupe de cuves multiples est prêt à fonctionner.

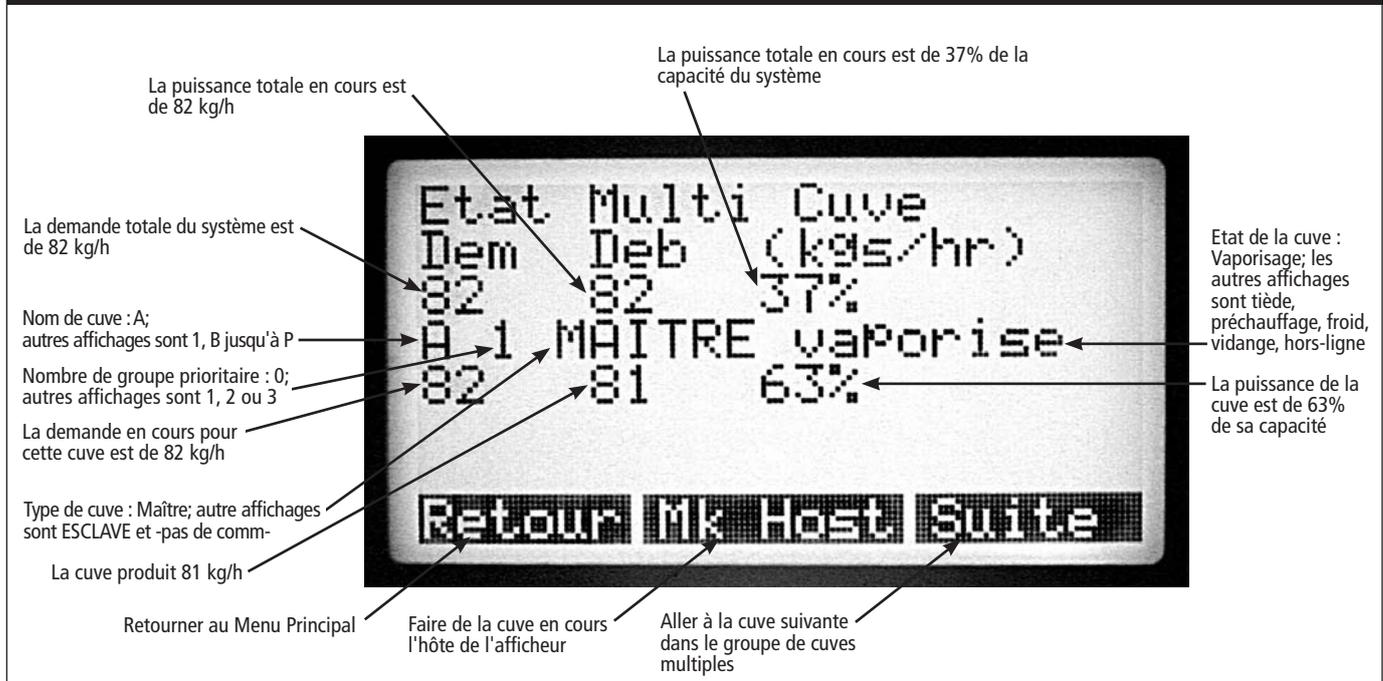
Remarque : Les groupes de cuves multiples sont configurés à l'usine où les cuves reçoivent des noms et des groupes prioritaires. Si vous installer des cuves dans un groupe de cuves multiples non configurées à l'usine, voir en Page 48.

Important :

L'information sur cette page s'applique au Vapor-logic3 seulement (systèmes avec capacité de cuves multiples)

Configurations de cuves multiples : Ecran d'état cuves multiples

Figure 46-1:
Ecran d'état cuves multiples



Important :

L'information sur cette page s'applique au Vapor-logic3 seulement (systèmes avec capacité de cuves multiples)

Configurations de cuves multiples : Utilisation du pavé numérique/ afficheur

Utilisation du pavé numérique/afficheur

Le pavé numérique/afficheur communique avec tous les contrôleurs de cuve d'humidificateur dans le groupe de cuves multiples.

Les coins supérieurs droit des écrans Principal et Inactif identifient le contrôleur de cuve de l'humidificateur à qui parle le pavé numérique/afficheur, identifiés par deux lettres et un nombre (voir « AM1 » dans les figures ci-dessous) :

- La première lettre indique l'adresse de la cuve de l'humidificateur et le contrôleur à qui parle le pavé numérique, aussi appelé « la cuve hôte de l'afficheur, » indiqué par les lettres de A jusqu'à P.
- La deuxième lettre indique si le contrôleur de la cuve hôte de l'afficheur est aussi maître (M) ou esclave (S).
- Le nombre indique le groupe prioritaire hôte de l'afficheur (nombres 0 à 3).

Pour sélectionner quelle cuve devrait être hôte de l'afficheur, choisir l'élément d'Etat MT du Menu Principal. Presser le bouton Suivant jusqu'à ce que la cuve à sélectionner se montre. Presser le bouton Hôte Mk pour faire de cette cuve l'hôte de l'afficheur.

Remarque : Presser le bouton Suivant itérera de la cuve A à la cuve au nom le plus proche (la cuve nommée d'une lettre la plus proche de « A ») de laquelle l'afficheur reçoit une mise à jour d'état et retournera à A. Si une cuve ne fait pas de mise à jour d'état, mais qu'une cuve de nom supérieur affiche une mise à jour d'état, la cuve ne faisant pas de mise à jour apparaîtra, mais au lieu de MAITRE ou ESCLAVE, l'afficheur montrera -pas de comm-.

Par exemple, si les cuves A, B, C et D sont installées, mais C est arrêtée, les cuves A, B et D afficheront leur état normal, mais la cuve C affichera -pas de comm-. Cependant, si la cuve D est arrêtée, seules les cuves A, B et C s'afficheront. Le message -pas de comm- signifie qu'une cuve a précédemment été une partie d'un groupe de cuves multiples mais n'est plus disponible pour une raison quelconque.

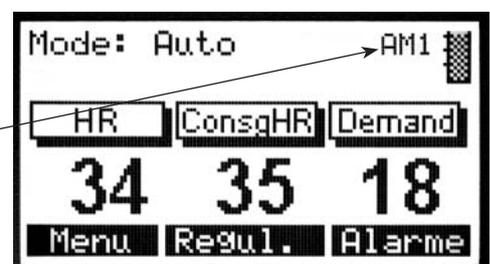
Important :

L'information sur cette page s'applique au Vapor-logic3 seulement (systèmes avec capacité de cuves multiples)

Figure 47-1:
Ecrans Principal et Inactif de cuves multiples



- Les lettres et le nombre, « AM1 », indique ce qui suit :
- « A » indique l'adresse de la cuve et du contrôleur d'humidificateur à qui parle le pavé numérique, également appelée « la cuve hôte de l'afficheur »
 - « M » indique que le contrôleur de la cuve hôte de l'afficheur est aussi le contrôleur maître
 - « 1 » indique le groupe prioritaire de la cuve hôte de l'afficheur



Configurations de cuves multiples : Configurer les cuves d'humidificateur

Important :

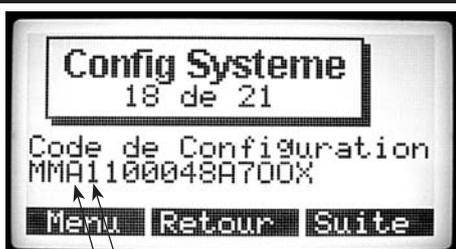
L'information sur cette page s'applique au Vapor-logic3 seulement (systèmes avec capacité de cuves multiples)

Les cuves d'humidificateurs commandées en groupe de cuves multiples sont configurées à l'usine. Le processus de configuration comprend :

- L'affectation de lettres noms aux cuves
- L'affectation de nombres aux groupes prioritaires
- La configuration du contrôleur maître

Les instructions ci-dessous décrivent ce processus pour votre utilisation si vous avez besoin de reconfigurer une cuve existante pour le fonctionnement dans un groupe de cuves multiples.

Figure 48-1:
Ecran de réglage du système



« 1 » indique le groupe prioritaire de cuve
« A » indique le nom/adresse de cuve

Processus de configuration de cuves multiples

1. Mettre sous tension le premier humidificateur à configurer ou, si tous les humidificateurs sont déjà sous tension, retirer les connexions LonTalk entre les humidificateurs. Ceci assure que l'utilisateur sache quel humidificateur est en train d'être configuré (l'afficheur ne pourra communiquer avec l'humidificateur auquel il est relié sans les connexions LonTalk entre les humidificateurs) et peut en conséquence être étiqueté.
2. Si vous n'êtes pas encore dans le Menu Principal, appuyer sur le bouton Principal sur l'afficheur.
3. Dans le Menu Principal défiler jusqu'à l'élément 6) ETAT MT et pousser la touche Entrer.
4. Si ceci est la première cuve configurée, toutes les cuves devraient être soit arrêtées ou déconnectées tel que décrit à l'étape 1; il devrait y avoir une seule cuve sur l'écran d'Etat des cuves multiples appelée « 1 » (voir la Figure 52 -1 à la Page 52). Si c'est une cuve additionnelle du système, pousser le bouton Suivant jusqu'à ce que vous aboutissiez à la nouvelle cuve « 1 ». Appuyer sur le bouton Hôte Mk pour que l'afficheur communique avec la nouvelle cuve. Le Menu Principal sera rechargé et l'afficheur communiquera avec la nouvelle cuve.
5. Attendre que l'horloge apparaisse dans le coin supérieur droit du Menu Principal et défiler jusqu'à l'élément 4) Réglage et pousser le bouton Entrer.
6. Pousser le bouton Suivant jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran de Chaîne de Configuration (voir la Figure 48-1).
7. Le troisième chiffre de la chaîne de configuration doit être changé en une lettre. La lettre doit être unique dans le groupe - c.-à-d., il ne peut y avoir qu'un « A » et qu'un « B », etc.

Configurations de cuves multiples : Configurer les cuves d'humidificateur

Après avoir changé le nom de cuve en utilisant la chaîne de configuration, l'afficheur continue de communiquer avec la même cuve (renommée). Pour des raisons de convenance, lorsque vous utilisez l'écran d'état Cuves Multiples, nous vous recommandons de n'omettre aucune lettre dans le nom de la cuve; ce n'est cependant pas une exigence.

8. Si le réglage du groupe prioritaire pour cette cuve doit être changé, cela peut se faire maintenant. Cela est fait en réglant le nombre du groupe prioritaire dans le quatrième chiffre de la chaîne de configuration (voir la Figure 48-1).
Remarque : Le groupe prioritaire par défaut est 1.
9. Presser le bouton Suivant jusqu'à aboutir à l'écran de Capacité du Groupe MT Si c'est une cuve pouvant être maîtresse, utiliser les touches de direction pour entrer la capacité totale de toutes les cuves des groupes 0, 1 et 2 pour le système. Les valeurs de capacité pour chaque cuve sont représentées dans les positions 6 jusqu'à 10 de la chaîne de configuration. Référez-vous à la plaque signalétique de chaque humidificateur pour les capacités. Si ce n'est pas une cuve pouvant être maîtresse, entrer 0 pour la capacité du système. Si 0 est entré, retourner à la chaîne de configuration en utilisant la touche Suivant. Presser la touche droite de direction jusqu'à ce que vous arriviez à la dernière position de la chaîne de configuration et régler cette position à « N, » assignant comme type d'entrée « Carte de contrôle esclave. »
10. Pressez le bouton Principal pour retourner au Menu Principal.
11. Réinitialiser l'humidificateur nouvellement configuré en coupant le courant pour que les changements prennent effet.
12. La cuve suivante du groupe peut maintenant être mise en marche (ou la connexion LonTalk rétablie). Elle est maintenant la seule « 1 » du réseau.
13. Répéter les étapes 2 à 12 pour configurer les cuves restantes du système. Utiliser l'écran d'état MT pour sélectionner « 1 », changer le troisième chiffre de la chaîne de configuration à « B », etc. De cette manière, chacune des cuves « 1 » du groupe peut être renommée et installée dans le groupe de cuves multiples.

Important :

L'information sur cette page s'applique au Vapor-logic3 seulement (systèmes avec capacité de cuves multiples)

Chaîne de configuration de cuves multiples (Versions 5.x.x seulement du micrologiciel)*

Important :

* Pour les versions antérieures de 5.x.x de micrologiciel de Vapor-logic3 (systèmes sans possibilité de cuves multiples) voir Pages 32 à 33 pour les paramètres de chaîne de configuration.

Explication de la chaîne de configuration

Une chaîne de configuration Vapor-logic3 à 15 chiffres apparaît à l'avant du cabinet de commande et sur le schéma de câblage à l'intérieur du cabinet de commande.

Cette chaîne précise les paramètres du microprocesseur du Vapor-logic3 qui contrôlent votre système d'humidification. Voir les descriptions de la chaîne de configuration sur cette page et la suivante, ainsi que l'exemple de chaîne sur la page suivante.

Chaîne de configuration du Vapor-logic3

- A** Type d'unités :
 - E = Anglais des Etats-Unis (pouce-livre)
 - M = Métrique (SI)
- B** Type de système Vapor-logic3
 - G = GTS®
 - S = STS®
 - L = LTS®
 - V = Vaporstream®
 - M = Humidi-tech®
 - C = CRUV™
 - N = Contrôleur maître sans cuve
- C** Identificateur de nom et adresse de carte de Vapor-logic3
 - 1 = Pas configuré
 - A = Première cuve du système
 - B = Deuxième cuve du système
 - C = Troisième cuve du système
 - D jusqu'à P = Quatrième cuve jusqu'à la seizième cuve du système
- D** Groupe prioritaire
 - 0 = Réservoir d'équilibrage
 - 1 = Premier groupe prioritaire
 - 2 = Deuxième groupe prioritaire
 - 3 = Cuve redondante
- E** Nombre de phases chauffantes (1 à 4)
 - 1 = Une phase de chaleur
 - 2 = Deux phases de chaleur
 - 3 = Trois phases de chaleur
 - 4 = Quatre phases de chaleur
- F** Code de capacité de l'humidificateur
 - ##### = Puissance nette (en livres/heure)
 - (par ex., 00285 = 285 livres/heure(129 kg/h) de puissance nette)
- G** Type de régulateur du niveau d'eau
 - D = DI/OI, vidange manuelle
 - E = DI/OI, vidange de fin de saison
 - F = DI/OI, vidange de fin de saison, robinet à vidange normalement à ciel ouvert
 - X = DI/OI, vidange automatique, pas de vidange de fin de saison
 - Y = DI/OI, vidange automatique, vidange de fin de saison
 - M = Eau potable, vidange manuelle
 - A = Eau potable, vidange automatique
 - B = Eau potable, vidange automatique, robinet à vidange normalement à ciel ouvert
 - Z = Eau potable, vidange automatique, pas de vidange de fin-de-saison
 - S = Eau adoucie, vidange d'une minute tous les 28 jours, vidange de fin-de-saison
 - T = Eau adoucie, vidange d'une minute tous les 28 jours, Vidange de fin-de-saison, robinet à vidange normalement à ciel ouvert

Chaîne de configuration de cuves multiples, suite (Versions 5.x.x seulement du micrologiciel)*

- H** Mode de fonctionnement
 1 = En une phase
 2 = En phase externe
 5 = 100% SSR (la lettre E de la chaîne identifie le nombre de contacteurs de la phase de chaleur lorsque 100% SSR)
 6 = GTS
 7 = Dosage de temps (DT)
 8 = SSR, ordonnancement SSR
 9 = Robinet de vapeur

- I** Options UDS et Area-type™ VAV
 V = Option présente
 O = Option non sélectionnée
 S = Option UDS
 A = Option de ventilateur- de Area-type

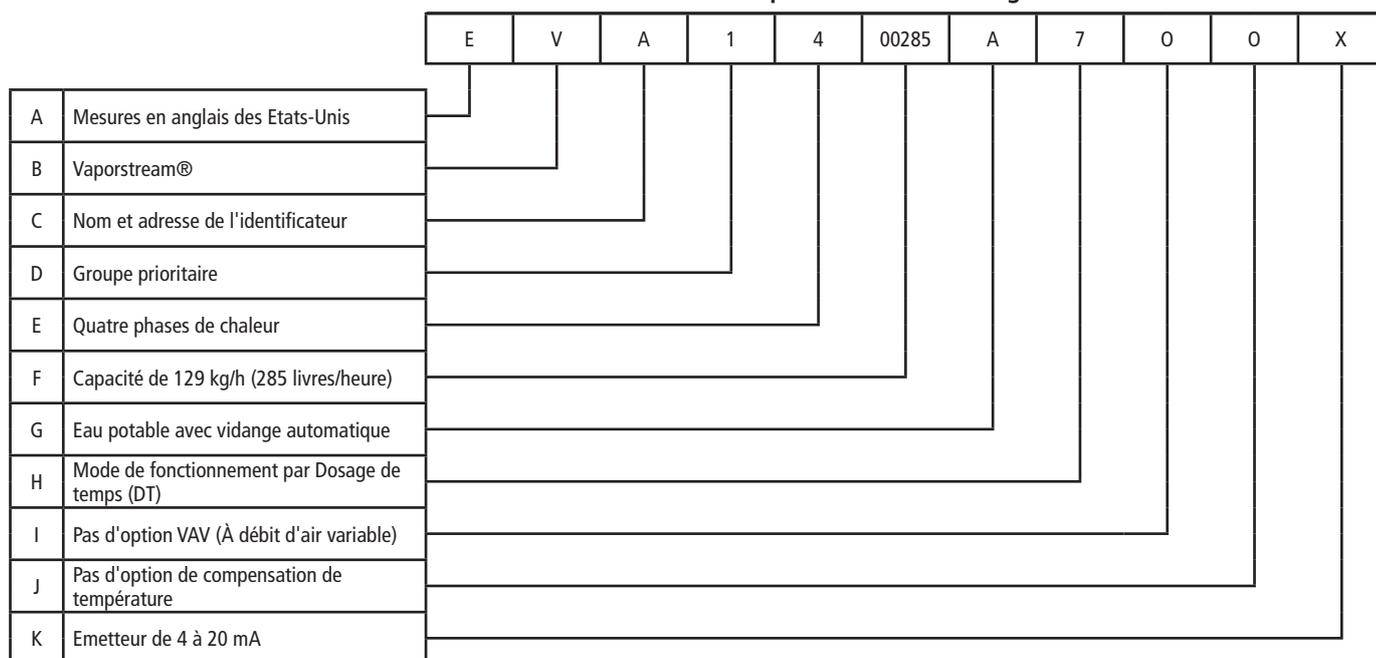
- J** Options de compensation de température
 T = Option présente
 O = Option non sélectionnée

- K** Type d'appareil capteur d'humidité
 N = Pour carte de contrôle marche/arrêt ou esclave
 C = Humidostat de 0 à 135 ohm ou signal par d'autres
 D = Humidostat de 6 à 9 V C.C. ou signal par d'autres
 H = Humidostat de 0 à 10 V C.C. ou signal par d'autres
 E = Humidostat de 4 à 20 mA ou signal par d'autres
 L = Pas fonctionnel
 X = Emetteur de 4 à 20 mA
 Q = Emetteur de point de rosée
 S = Spécial

Important :

* Pour les versions antérieures de 5.x.x de micrologiciel de Vapor-logic3 (systèmes sans possibilité de cuves multiples) voir Pages 32 à 33 pour les paramètres de chaîne de configuration.

Exemple de chaîne de configuration



Utilisation du pavé numérique

Figure 52-1:
Pavé numérique/afficheur du Vapor-logic3



Composants du pavé numérique/afficheur

Le pavé numérique/afficheur Vapor-logic3 (voir Figure 52-1) consiste en :

- Un écran ACL rétroéclairé de 128 × 64 pixels
- Un voyant d'alimentation
- Un voyant d'alarme
- 8 touches :
 - Quatre touches de direction
 - Une touche Enter
 - Trois touches programmables

Les trois touches programmables sont situées directement en dessous de l'écran ACL. Chaque fonction de touche programmable est déterminée par l'écran affiché en cours. La fonction apparaît sur l'écran directement au dessus de chaque touche programmable.

Utiliser les touches de direction pour ajuster les valeurs des différents paramètres ou pour naviguer avec le curseur clignotant sur plusieurs écrans.

Utiliser la touche Enter pour faire des sélections dans différents écrans.

Le voyant d'alimentation s'allume chaque fois que le pavé numérique/afficheur est sous tension.

Le voyant d'alarme est activé chaque fois qu'une situation de panne est détectée.

Utilisation du pavé numérique, suite

Le système menu

Le pavé numérique/afficheur du Vapor-logic3 organise le contrôle et la surveillance du système d'humidification en six menus de premier niveau :

- Etat
- Modes de contrôle
- Alarmes
- Réglage
- Diagnostiques
- Rapports (versions jusqu'à 4.x.x) ou Etat MT (versions 5.x.x)

Chacun de ces menus contrôle ou surveille un aspect différent de l'humidificateur. Pour accéder à un de ces écrans, activer le Menu Principal du pavé numérique en pressant la touche programmable Principal chaque fois que c'est possible. Cela vous mène directement à l'écran de sélection du Menu Principal. Sélectionner où vous voulez aller en utilisant les touches de direction monter et descendre en pressant la touche Entrer. La structure du menu est schématisée sur la page suivante avec une brève description des sous-menus sur les pages qui suivent.

Conversion métrique

Vapor-logic3 peut afficher toute l'information en unités métriques ainsi qu'en unités anglaises. Pour changer le réglage en cours, modifier le « type d'unités » dans la chaîne de configuration à laquelle vous accédez par le menu Réglage.

Aperçu de la structure de menu pour les versions jusqu'à 4.x.x seulement

Menu Principal

(Touche programmable) Inactive

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu Principal**
- (Touche programmable) **Contrôle** – Bascule l'affichage à l'écran **Modes de contrôle**
- (Touche programmable) **Alarmes** – Bascule l'affichage à l'écran **Alarmes**

1 Etat

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu principal**
- (Touche programmable) **Retour** – Défile jusqu'à l'élément **Etat** précédent
- (Touche programmable) **Suivant** – Défile jusqu'à l'élément **Etat** suivant

2 Modes de contrôle

1 Mode automatique

2 Mode test

Etat du test (seulement sur la Version 3.0.1 ou supérieure)

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu principal**
- (Touche programmable) **Retour** – Retourne à l'écran de **Modes de contrôle**

3 Vidange manuelle

4 A l'état de veille

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu principal**
- (Touche programmable) **Inactif** – Bascule l'affichage à l'écran **Inactif**

3 Alarmes

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu principal**
- (Touche programmable) **Info** – Affiche la date et l'heure du moment du déclenchement de l'alarme, avec d'autres informations sur l'alarme
- (Touche programmable) **Effacer** – Efface l'**Alarme** sélectionnée et la conserve dans le journal des alarmes
(Remarque : Presser Entrer affiche aussi la date et l'heure de déclenchement, avec plus d'information sur l'alarme).

4 Réglage

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu principal**
- (Touche programmable) **Retour** – Défile jusqu'à l'élément **Réglage** précédent
- (Touche programmable) **Suivant** – Défile jusqu'à l'élément **Réglage** suivant

5 Diagnostiques

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu principal**
- (Touche programmable) **Retour** – Défile jusqu'à l'élément **Diagnostiques** précédent
- (Touche programmable) **Suivant** – Défile jusqu'à l'élément **Diagnostiques** suivant

6 Rapports

1 H2O transformée

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu principal**
- (Touche programmable) **Retour** – Retourne à l'écran de **Rapports**
- (Touche programmable) **Réinitialiser** – Réinitialise le rapport et les drapeaux lorsque le rapport a été réinitialisé (seulement sur la Version 3.0.1 ou supérieure)

2 Energie utilisée

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu Principal**
- (Touche programmable) **Retour** – Retourne à l'écran de **Rapports**
- (Touche programmable) **Réinitialiser** – Réinitialise le rapport et les drapeaux lorsque le rapport a été réinitialisé (seulement sur la Version 3.0.1 ou supérieure)

3 Historique HR

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu Principal**
- (Touche programmable) **Retour** – Retourne à l'écran de **Rapports**
- (Touche programmable) **Réinitialiser** – Réinitialise le rapport et les drapeaux lorsque le rapport est réinitialisé

4 Graphique HR

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu Principal**
- (Touche programmable) **Retour** – Retourne à l'écran de **Rapports**
- (Touche programmable) **Echelle** – bascule la base de temps du graphique de l'historique HR entre les 10 dernières minutes, 1 heure ou 24 heures.

Aperçu de la structure de menu pour les versions 5.x.x seulement

Menu Principal

(Touche programmable) Inactive

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu Principal**
- (Touche programmable) **Contrôle** – Bascule l'affichage à l'écran **Modes de contrôle**
- (Touche programmable) **Alarmes** – Bascule l'affichage à l'écran **Alarmes**

1 Etat

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu principal**
- (Touche programmable) **Retour** – Défile jusqu'à l'élément **Etat** précédent
- (Touche programmable) **Suivant** – Défile jusqu'à l'élément **Etat** suivant

2 Modes de contrôle

1 Mode automatique

2 Mode test

Etat du test (seulement sur la Version 3.0.1 ou supérieure)

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu principal**
- (Touche programmable) **Retour** – Retourne à l'écran de **Modes de contrôle**

3 Vidange manuelle

4 A l'état de veille

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu principal**
- (Touche programmable) **Inactif** – Bascule l'affichage à l'écran **Inactif**

3 Alarmes

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu principal**
- (Touche programmable) **Info** – Affiche la date et l'heure du moment du déclenchement de l'alarme, avec d'autres informations sur l'alarme
- (Touche programmable) **Effacer** – Efface l'**Alarme** sélectionnée et la conserve dans le journal des alarmes
(Remarque : Presser Entrer affiche aussi la date et l'heure de déclenchement, avec plus d'information sur l'alarme).

4 Réglage

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu principal**
- (Touche programmable) **Retour** – Défile jusqu'à l'élément **Réglage** précédent
- (Touche programmable) **Suivant** – Défile jusqu'à l'élément **Réglage** suivant

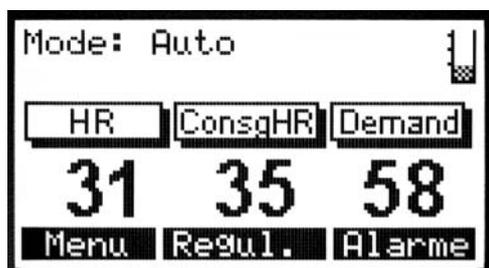
5 Diagnostiques

- (Touche programmable) **Principal** – Retourne à l'écran de **Menu principal**
- (Touche programmable) **Retour** – Défile jusqu'à l'élément **Diagnostiques** précédent
- (Touche programmable) **Suivant** – Défile jusqu'à l'élément **Diagnostiques** suivant

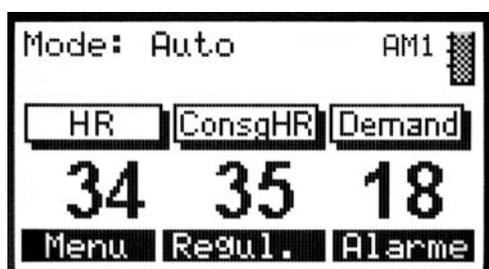
Etat 6 MT (Etat de cuves multiples)

- (Touche programmable) **Retour** – Retourne à l'écran de **Menu principal**
- (Touche programmable) **Hôte Mk** – Fait de la cuve en cours montrée l'hôte de l'afficheur
- (Touche programmable) **Suivant** – Itère vers la cuve suivante dans le système

Menu Principal : Ecran Inactif



Ceci est l'Ecran Inactif qui s'affiche avec les versions jusqu'à 4.x.x du Vapor-logic3



Ceci est l'Ecran Inactif qui s'affiche avec les versions 5.x.x du Vapor-logic3 (les systèmes avec capacité de configuration de cuves multiples)

Ecran Inactif

L'écran Inactif fournit une manière convenable de surveiller le fonctionnement de base de l'humidificateur. En fonction des options du système, le point de consigne du système, la condition d'endroit actuel et/ou la demande du système apparaissent en priorité sur l'écran Inactif.

La ligne supérieure de l'affichage montre le mode en cours de l'humidificateur : Automatique, Test, En état de veille ou Vidange manuelle. Pour les versions 5.x.x du Vapor-logic3 (systèmes avec capacité de configuration de cuves multiples), la ligne supérieure montre aussi l'identification de la cuve.

La deuxième ligne est une ligne d'état du système. Cette ligne défile continuellement à travers les éléments de l'état en cours du système. En fonction des options de votre système, cela peut comprendre le Remplissage, l'Ecumage, Pas d'écoulement d'air de conduit ou Désactivation de limite supérieure. Voir Page 57 pour une liste complète. Les touches programmables donnent un accès rapide et direct à l'écran de Modes de contrôle, l'écran des Alarmes ou le retour à l'écran du menu Principal.

Lorsque le système est configuré pour de l'eau potable ou standard, un indicateur de niveau de cuve apparaît au coin supérieur droit de l'écran. Sur les systèmes d'eau potable ou adoucie, un système de trois sondes détecte plus d'information sur le système de contrôle du niveau d'eau, voir Page 8.

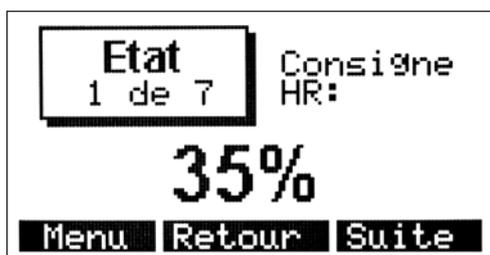
Lorsque l'eau est au contact des trois sondes de détection, le graphique de cuve pleine apparaît. Lorsque l'eau est au contact des deux sondes inférieures, le graphique de la cuve de niveau intermédiaire apparaît. Lorsque l'eau n'est au contact que de la sonde inférieure, le graphique de la cuve de bas niveau apparaît. Lorsqu'il n'y a pas d'eau en contact avec les sondes, le graphique de cuve vide apparaît.

-  Cuve pleine
-  Cuve de niveau intermédiaire (cycle de remplissage initialisé)
-  Cuve de bas niveau
-  CVuve vide (chauffages désactivés)

Messages d'état de l'écran Inactif

Tableau 57-1: Messages d'état de l'écran Inactif	
Affichage de relevé	Description
Remplissage	L'unité se remplit d'eau.
Ecumage	L'unité a complété un cycle de remplissage et fait maintenant l'écumage.
Vidange	L'unité se vidange.
Rinçage	L'unité se rince.
Pas d'écoulement d'air de conduit	L'interrupteur d'écoulement d'air est ouvert et a désactivé l'humidificateur (bornes 12 et 13).
Verrouillage désactivé	Le circuit de verrouillage est ouvert et a désactivé l'humidificateur (bornes 14 et 15).
Limite de puissance VAV	L'unité s'approche ou a atteint le point de consigne de la limite supérieure HR de conduit (bornes 24 et 25).
Préchauffage de cuve	L'unité a reçu un appel d'humidité et chauffe la cuve à 100% jusqu'à ce qu'elle atteigne le point de consigne d'ébullition de l'eau.
Protection contre le gel	La température de cuve est tombée en dessous du point de consigne de protection contre le gel et l'unité est en train d'être chauffée pour empêcher le gel de la cuve.
Chauffage aquastat	La température de cuve est tombée en dessous du point de consigne de l'aquastat et l'unité est en train d'être chauffée pour maintenir le point de consigne de l'aquastat.
Vidange de fin de saison	L'unité est en mode vidange de fin de saison
Fin de saison	L'unité est en mode fin de saison et ne vidange plus.
Cuve de bas niveau	Le niveau d'eau est en deçà des sondes sur une unité d'eau standard ou en dessous du flotteur sur une unité d'eau DI/OI.
Temp Comp	Le point de consigne HR a été temporairement modifié pour empêcher l'humidité de se former sur les fenêtres. Le point de consigne modifié est identifié par un astérisque (bornes 27 à 28).
Limite supérieure HR de conduit	La limite supérieure HR de conduit a été atteinte et a désactivé l'humidificateur (bornes 25 et 26).
Humidificateur de service	Il est temps d'effectuer l'entretien de routine de l'humidificateur. Voir page 77 pour clarifier.
Sondes et cuve propres	Le système a détecté le besoin de nettoyer la cuve et l'ensemble sonde de niveau d'eau pour éviter d'obtenir des relevés erronés de niveau d'eau.

Menu Principal : Ecran d'état



Etat

Utiliser l'écran d'Etat pour visualiser les paramètres opérationnels du système d'humidification. La chaîne de configuration détermine quels paramètres apparaissent. Les paramètres qui peuvent apparaître sont listés ci-dessous :

- Point de consigne HR
- HR de pièce
- Point de consigne du point de rosée
- Point de rosée mesuré
- Point de consigne de conduit
- HR de conduit
- Température de fenêtre
- Demande du système
- Demande de phase 1
- Demande de phase 2
- Demande de phase 3
- Demande de phase 4
- Puissance du système
- Température de cuve
- Eau jusqu'à la SVA
- Eau jusqu'à Entretien

Voir en Page 63 pour les descriptions, portées et réglages par défaut pour ces paramètres.

Menu Principal : Ecran de modes de contrôle

Modes de contrôle

Utiliser l'écran de Modes de contrôle pour régler le mode opératoire de l'humidificateur. Vous pouvez choisir parmi automatique, test, en veille ou vidange manuelle.

En Mode automatique, l'humidificateur fonctionne normalement. Toutes les entrées et sorties sont surveillées et contrôlées. S'il y a un appel d'humidification, le système réagit.

En Mode test, le contrôleur itère de manière séquentielle dans chacune des sorties de 24 V C.A. pendant quatre secondes (30 secondes pour le robinet de vidange) afin de confirmer leur fonctionnement. La sortie analogique grimpe linéairement de 0 à 10 V C.C. et retourne à 0. Si l'unité est un GTS, les souffleurs d'air de combustion grimpent et descendent aussi. Dès que toutes les sorties ont itéré de marche à arrêt, le contrôleur retourne en mode Mise en veille.

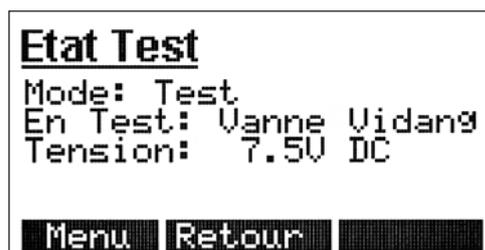
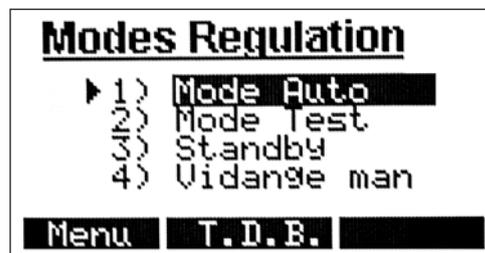
Lorsque l'unité est en Mode test, l'écran d'Etat du test apparaît. L'écran d'Etat du test affiche quelle sortie est actionnée et affiche le niveau de voltage à la sortie analogique. Si l'unité est un GTS, la valeur du tachymètre du souffleur apparaît aussi. L'écran d'Etat du test affiche aussi le mode opérationnel en cours. Presser la touche Retour pour retourner à l'écran de Modes de contrôle. Pressez la touche Principal pour retourner au Menu Principal.

En Mode Mise en veille, le système d'humidification est mis hors tension. Toutes les entrées de contrôle d'humidité apparaissent mais ne sont pas actionnées; cependant, si la température de cuve tombe en deçà du point de consigne de protection contre le gel, le robinet de vidange s'ouvre.

En mode de Vidange manuelle, le robinet de vidange automatique (si la cuve en est équipé) s'ouvre et la cuve se vidange. Le fonctionnement de l'humidificateur est suspendu et le robinet de vidange reste ouvert jusqu'à ce que l'unité soit retirée du mode de Vidange manuelle.

Pour sélectionner le nouveau mode, utiliser les touches verticales de direction pour déplacer le pointeur de sélection sur le côté gauche de l'écran vers le haut ou vers le bas. Lorsque le pointeur est positionné près de votre nouvelle sélection, presser Entrer. Votre nouvelle sélection apparaît maintenant comme texte en surbrillance.

Remarque : Le mode en cours de l'humidificateur apparaît toujours comme texte en surbrillance sur cet écran.



Menu Principal : Écrans d'Alarme

Alarm 1	Etat
Def Sonde Moy	Active
Menu	Info
	Efface

```
Def Sonde Moy
1/01/04 at 3:55:06
Contact avec sonde
haute sans detection
sonde moyenne

Retour
```

Ecrans d'Alarme

Utiliser l'écran d'Alarmes pour effacer les alarmes du système et pour visualiser le journal de l'alarme. Pour défiler à travers le journal de l'alarme, utiliser les touches verticales de direction.

Le journal de l'alarme contient l'enregistrement des 10 pannes précédentes (alarmes) survenues sur l'humidificateur. La première colonne affiche le nom de l'alarme. La deuxième colonne affiche l'état de l'alarme.

Lorsque vous visualisez le journal de l'alarme, seule la première alarme (qui est en surbrillance) est active. Toutes les autres alarmes listées dans le journal sont survenues dans le passé et sont effacées. Pour défiler à travers les alarmes, utiliser les touches de direction monter et descendre.

Si vous voulez plus d'information sur toute alarme du journal, sélectionner l'alarme en question en utilisant les touches de direction et presser soit la touche programmable d'information ou la touche Entrer. Un écran apparaît avec la date et l'heure du déclenchement de l'alarme ainsi qu'une explication détaillée de la signification de l'alarme.

Pour effacer une alarme, presser la touche programmable Effacer. L'alarme est effacée mais reste dans le journal d'alarme pour consultation ultérieure.

Remarque : La perte de puissance efface le journal d'alarme.

Si plus de 10 alarmes se sont déclenchées depuis que l'unité fut mise sous tension, les plus anciennes alarmes sont ôtées du journal d'alarme les premières.

Pour plus d'information sur les alarmes et les mesures à prendre, voir la section dépannage de ce manuel.

Messages de panne

Panne de niveau de cuve (nom précédent : Panne de temps de remplissage)

Le contrôleur Vapor-logic3 contrôlerait l'évolution de la quantité d'eau transformée en vapeur. Si cette quantité totale excède une limite préétablie sans alimenter le robinet de remplissage, le contrôleur considère la présence d'une situation de basse eaux. Cela arrête l'humidificateur et inscrit une panne de niveau de cuve dans le journal. L'humidificateur ne reprendra pas son fonctionnement avant que la panne ne soit effacée. Chaque fois que le robinet de remplissage est alimenté, le total est remis à zéro.

A l'exception des systèmes équipés d'une capacité de vidange de fin de saison, le contrôleur ne peut suivre l'évolution de l'utilisation de l'eau sur un humidificateur DI/OI parce que le robinet de remplissage n'est pas de type électrique avec solénoïde; un robinet mécanique de remplissage maintient le bon niveau d'eau. Ce robinet de remplissage fonctionne indépendamment du contrôleur Vapor-logic3. Ainsi, sur un système DI/OI, le Vapor-logic3 ne peut suivre l'évolution de la quantité d'eau transformée en vapeur entre les cycles de remplissage.

Panne de dépassement de température (nom précédent : Pan Dép Temp)

Le contrôleur Vapor-logic3 surveille constamment la température de la cuve. Si la température s'élève au dessus du point de consigne de dépassement de température (113 °C [235 °F]), l'humidificateur s'arrête et une panne d'élévation de chaleur est inscrite dans le journal de l'écran d'Alarmes. L'humidificateur ne reprendra pas son fonctionnement avant que le défaut ne soit effacé.

Pannes de capteur

Ce qui suit est une liste de pannes de capteur pouvant survenir. Le texte entre parenthèses est celui qui apparaît en fait dans le journal d'alarme. Veuillez noter que ceci est une liste exhaustive de pannes. Votre système pourrait ne pas avoir toutes ces options.

- **Panne d'émetteur d'humidité (Pan Emet HR)**
Le capteur d'humidité est incorrectement câblé ou défectueux.
- **Panne d'émetteur de point de rosée (Pan Emet PR)**
Le capteur du point de rosée est incorrectement câblé ou défectueux.
- **Panne d'émetteur d'humidité VAV (Pan Emet VAV)**
Le capteur d'humidité de conduit est incorrectement câblé ou défectueux.
- **Panne d'émetteur de compensation de température (Pan Emet Temp)**
Le capteur de compensation de température est incorrectement câblé ou défectueux.

Pannes de contrôle du niveau d'eau

Ci-dessous se trouve une liste de pannes de contrôle de niveau d'eau pouvant survenir. Le texte entre parenthèses est celui qui apparaît dans le journal d'alarme.

- **Panne de remplissage (Pan Remp)**
Le robinet de remplissage a été alimenté pendant plus de 40 minutes sans que l'eau n'atteigne la sonde supérieure.

Messages de panne, suite

- **Panne de vidange (Pan Vid)**
Le robinet de vidange a été alimenté pendant plus de 20 minutes sans que l'eau ne baisse jusqu'à la sonde inférieure.
- **Panne de niveau de cuve (Pan Niv Cuve)** (nom précédent : **Pan Tmp Remp**)
L'unité a fonctionné trop longtemps sans que le robinet de remplissage ne s'ouvre. Le robinet de remplissage pourrait être bloqué ouvert, les appareils de chauffages pourraient être endommagés ou le contrôle de chauffage pourrait être en panne.
- **Panne de sonde de bas niveau (Pan Sond BN)**
La capteur a indiqué que l'eau de la cuve a atteint la sonde intermédiaire ou supérieure sans atteindre la sonde inférieure.
- **Panne de sonde de niveau intermédiaire (Pan Sond NI)**
La capteur a indiqué que l'eau de la cuve a atteint la sonde supérieure sans atteindre la sonde intermédiaire.
- **Panne d'ensemble sonde (Pan Ens Sond)**
Le signal issu des sondes s'est sérieusement détérioré. Nettoyer les sondes et la cuve; cependant, les sondes pourraient devoir être remplacées.

Pannes d'humidificateur

Ci-dessous une liste exhaustive de pannes d'humidificateur pouvant survenir. (Votre système pourrait ne pas disposer de toutes ces options). Le texte entre parenthèses est celui qui apparaît dans le journal d'alarme.

- **Panne de capteur de température (Pan Temp Cuv)**
Le capteur de température de la cuve d'humidificateur est incorrectement câblé ou défectueuse.
- **Panne d'élévation de température (Elev Temp)**
La température de cuve a dépassé 113 °C (235 °F).
- **Panne de temps d'ébullition (Pan Tmps Ebul)**
L'eau de la cuve n'a pu atteindre l'ébullition pendant le temps maximum d'ébullition.
- **Panne UDS (Pan UDS)**
Le commutateur de souffleur de pression de l'UDS n'a pas pu se fermer lorsque l'UDS a démarré.
- **Panne d'appel d'air (Pan App Air)**
Le commutateur du clapet à air et/ou celui de la pression d'évent n'a pas pu se fermer après le démarrage des souffleurs d'air de combustion.
- **Panne du brûleur [No.] (Pan Brû [No.])**
Le brûleur n'a pas pu s'allumer après neuf tentatives d'allumage.
- **Panne d'allumeur [No.] (Pan Allu [No.])**
Le module de contrôle de l'allumage n'a pas pu alimenter le robinet de gaz à chaque tentative d'allumage.
- **Panne de souffleur [No.] (Pan Souf [No.])**
Le souffleur spécifié n'a pas été capable d'atteindre la vitesse désirée.
- **Panne de robinet de gaz [No.] (Pan Rob Gaz [No.])**
Le robinet de gaz spécifié est ouvert alors qu'il ne devrait pas l'être.

Menu Principal : Ecran de réglage du système

Réglage du système

Utiliser l'écran de réglage du système pour régler les paramètres opérationnels de l'humidificateur. Pour modifier une valeur, utiliser les touches programmables Suivant et Retour pour localiser le paramètre que vous voulez changer. Dès que le paramètre est localisé, utiliser les touches verticales de direction (ou les touches + et -) pour changer les valeurs; utiliser les touches de direction gauche et droite pour vous déplacer vers un autre chiffre du paramètre en train d'être modifié. La modification prend effet lorsque vous pressez Entrer ou aller à un autre paramètre en utilisant la touche programmable Suivant ou Retour ou en sortant du menu Réglage en utilisant la touche programmable Principal.

Pour plus d'information sur chaque paramètre du menu Réglage, voir le tableau ci-dessous qui continue à la page suivante.

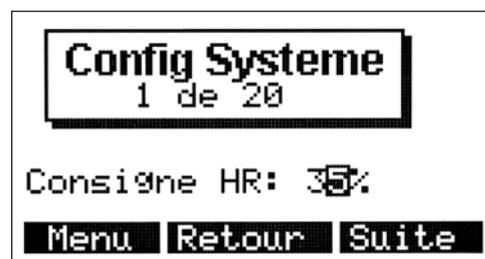


Tableau 63-1:
Information du menu Réglage

Paramètre du menu Réglage	Description du menu Réglage	Portée	Par défaut
Point de consigne HR	Point de consigne HR	HR de 20% à HR de 80%	35%
Ecart d'HR	Ecart de calibrage d'HR	±20% HR	0%
Point de consigne du point de rosée	Point de consigne du point de rosée	-7 °C to 27 °C (20 °F to 80 °F)	10 °C (50 °F)
Ecart du point de rosée	Ecart de calibrage du point de rosée	±20 °C (±20 °F)	-18 °C (0 °F)
Bande PID	Bande de modulation de boucle DIP	HR de 1% à HR de 20%	10%
Kp	Facteur de gain proportionnel	1 à 1000	80
Ki	Facteur de gain intégral	0 à 1000	40
Kd	Facteur de gain dérivé	0 à 1000	0
Limite supérieure HR de conduit	Point de consigne de limite supérieure HR de conduit	HR de 50% à HR de 95%	80%
Ecart d'HR de conduit	Ecart de calibrage d'HR de conduit	±20% HR	0%
Ecart Comp Temp	Capteur de calibrage de compensation de température	±20 °C (±20 °F)	-18 °C (0 °F)
Mode SVA(séquence de vidange automatique)	Mode opératoire de la vidange automatique	Utilisation Utilisation + intervalle Intervalle	Utilisation
Kg d'eau jusqu'à la SVA (Livres d'eau jusqu'à la SVA)	Kg (Livres) d'eau qui doivent être bouillis pour que la SVA démarre	0,5 à 14 863 kg (1 livre à 32 767 livres)	Dépendant du système
Remarques :			
<ul style="list-style-type: none"> • YVotre système pourrait ne pas disposer de tous ces paramètres. • Plus de paramètres à la page suivante. 			

Menu Principal : Ecrans de Réglage, suite

Tableau 64-1:
Information du menu Réglage

Paramètre du menu Réglage	Description du menu Réglage	Portée	Par défaut
Jour SVA	Jour pour démarrer la séquence SVA	Dimanche (1) à samedi (7)	1
Heure SVA	Heure pour démarrer la séquence SVA	0 à 23 (minuit à 11:00 pm)	0
Intervalle SVA	Nombre de jours entre les cycles SVA	1 à 180 jours	1 jour
Durée de SVA	Durée de séquence de vidange automatique	0 à 120 minutes	Dépendant du système : STS 14 min. GTS 18 min. Vaporstream® 12 min. Humidi-tech, CRUV, 8 min.
Durée d'AFS	Durée de séquence de rinçage automatique	0 à 15 minutes	1 minute
Point de consigne d'entretien	Point de consigne d'intervalle d'entretien	100 kg à 1 486 300 kg (100 livres à 3 276 700 livres)	Dépendant du système
Eau jusqu'à l'entretien	Quantité d'eau restante jusqu'à l'atteinte de l'intervalle d'entretien	La touche Entrer réinitialise l'intervalle d'entretien	ND
Durée d'écumage	Durée du temps d'écumage	0 à 120 secondes	Dépendant du système : STS 35 secondes GTS 40 secondes Vaporstream® 30 secondes Humidi-tech, CRUV, 9 secondes
Temps de cycle du chauffage (Contrôle de type TP)	Temps de cycle	30 à 99 secondes	60 secondes
Temps de cycle du chauffage (Contrôle de type SSR)	Temps de cycle	1 à 30 secondes	2 secondes
Durée UDS Area-type	Le ventilateur fonctionne pendant quelle durée après la fin de l'appel d'humidité	5 à 30 minutes	5 minutes
Aquastat	Point de consigne d'Aquastat	4 °C à 82 °C (40 °F à 180 °F)	4,44 °C (4 °C)
Inactivité jusqu'en FDS	Temps d'inactivité jusqu'à ce que le cycle de vidange de fin de saison commence	1 heure à 168 heures.	72 heures
Régler le Mot de passe	Mot de passe requis pour accéder à l'écran de Réglage	0 à 255 (0 = mot de passe désactivé)	0
Chaîne de configuration	Voir la section sur la chaîne de configuration dans ce manuel	Dépendant du système	Dépendant du système
Date : Heure :	Paramètres de date et heure	ND	Date/heure actuelle
Temps d'Arrêt	Durée d'inactivité du pavé numérique jusqu'à l'apparition de l'écran inactif	Arrêt à 1000 minutes	5 minutes
Remarque : • Votre système pourrait ne pas disposer de toutes ces lectures.			

Ajustement du point de consigne

Ajustement du point de consigne par le menu Réglage

Vous pouvez ajuster le point de consigne de votre unité en utilisant le menu Réglage qui se trouve sous le menu Principal (voir le schéma de structure de menu en Pages 54 à 55).

Dès que vous avez accédé au menu Réglage, vous pouvez ajuster le nombre de paramètres y compris le point de consigne de l'unité. Pour ajuster le point de consigne d'humidité, votre unité doit être configurée pour un émetteur d'humidité. Vous pouvez entrer le point de consigne d'humidité désiré n'importe où dans les limites de 20 à 80%. La modification de point de consigne prend effet lorsque vous pressez Entrer ou aller à un autre paramètre en utilisant les touches programmables Suivant ou Retour ou en sortant du menu Réglage en utilisant la touche programmable Principal.

Selon vos options, vous pouvez aussi ajuster le point de consigne de limite supérieure d'humidité et le point de consigne du point de rosée. Le point de consigne de limite supérieure a des limites valides de 50 à 95%. Le point de consigne du point de rosée a des limites valides de -7 °C à 27 °C (20 °F à 80 °F).

Réglage du PID

Ajustement du point de consigne avec la boucle DIP

Lorsque votre unité est équipée d'un émetteur d'humidité ou de point de rosée, vous pouvez ajuster et contrôler le point de consigne par le pavé numérique/afficheur, en utilisant une boucle de contrôle proportionnelle, intégrale et dérivée (PID).

Avec une boucle PID, vous pouvez « accorder » votre système pour une performance maximum en utilisant les termes de gain proportionnel (K_p), intégral (K_i) et dérivé (K_d). Ces facteurs de gain fonctionnent de la manière suivante : la demande globale dans un système PID est constituée de parties distinctes qui s'additionnent - la proportionnelle, l'intégrale et la dérivée. Chacune de ces parties est calculée puis multipliée par son facteur de gain correspondant. Ces facteurs de gain sont des variables de réglage auxquelles vous avez accès à partir du menu Réglage. En élargissant un facteur de gain, vous augmentez son influence générale sur la demande du système. Dès que chaque composant PID est multiplié par son facteur de gain, les trois termes sont additionnés pour déterminer le pourcentage de la demande globale.

Le terme proportionnel

Le terme proportionnel est la différence entre le point de consigne HR et l'humidité réelle multipliée par le gain proportionnel. Par exemple, avec un K_p de 80 et une humidité réelle de 5% en deçà du point de consigne HR, la contribution proportionnelle à la demande est : $5 \times 80 \times 0.085 = 34\%$ (le 0.085 est un scalaire interne utilisé pour augmenter l'étendue utile de K_p).

Il y a un problème à utiliser uniquement le gain proportionnel pour contrôler HR. Dans presque toutes les applications, il y a de la charge constante sur l'humidificateur au même titre qu'il y en a sur du matériel de chauffage. Si le terme proportionnel est seul à être utilisé, l'humidité réelle doit être inférieure au point de consigne pour l'humidificateur.

Ce qui arrive est que l'humidificateur trouve un « juste milieu » où l'humidité réelle est quelque peu inférieure au point de consigne, permettant à l'humidificateur de continuer à fonctionner. Cette différence entre le point de consigne et le niveau d'humidité fonctionnelle réelle est appelée « affaissement ». Cet affaissement peut être corrigé en utilisant le terme suivant, le gain intégral.

Réglage du PID, suite

Le gain intégral

Le gain intégral est une accumulation d'erreurs HR sur le temps multiplié par le gain intégral. Cela fonctionne de la manière suivante : à chaque demi seconde lorsque la demande est actualisée, l'erreur HR instantanée (point de consigne HR - HR réelle) est additionnée à une variable qui accumule l'erreur. Cette erreur accumulée est multipliée par le gain intégral pour augmenter le terme intégral. Le gain intégral affecte la vitesse avec laquelle l'humidificateur corrige une situation d'affaissement. Plus grande est le gain intégral (Ki), plus rapide est la réaction. (Un gain intégral de zéro désactive cette variable et permet à l'unité de fonctionner sur le terme proportionnel uniquement.)

Avec un terme de gain proportionnel supérieur à zéro et une humidité réelle en deçà du point de consigne, la demande augmente légèrement avec chaque actualisation. Si l'humidité réelle est supérieure au point de consigne, la demande baisse légèrement. La quantité de l'augmentation ou de la baisse dépend de la magnitude de l'erreur HR et de la valeur du gain intégral. plus près vous êtes du point de consigne, plus petite est l'addition ou la soustraction.

Lorsque vous regardez ce plan de contrôle, une structure intéressante apparaît. Le signal de demande totale pour l'humidificateur est la somme de la partie proportionnelle, de la partie intégrale et de la partie dérivée. Au fur et à mesure que l'humidité réelle s'approche du point de consigne, la portion intégrale constitue la majorité de la demande et la partie proportionnelle représente très peu. Dès l'atteinte du point de consigne et de la stabilisation de l'unité, toute la demande est constituée de la partie intégrale parce que la partie proportionnelle est nulle.

Lorsque l'humidité réelle dépasse le point de consigne, le terme intégral commence à baisser. De plus, le terme proportionnel devient négatif et commence en fait à se soustraire du total de la demande du système. Ces deux termes fonctionnent en conjonction pour ramener l'humidificateur au point de consigne.

Réglage du PID, suite

Le terme dérivé

Le terme dérivé est le changement mesuré de l'erreur sur le temps multiplié par le gain dérivé (erreur de différentiation par rapport au temps). Son fonctionnement de base est le suivant : Si la valeur mesurée actuelle de HR est en deçà du point de consigne et augmente, le terme dérivé se soustrait à la demande par anticipation de l'approche du point de consigne.

Si la valeur mesurée actuelle de HR est en deçà du point de consigne et baisse, le terme dérivé s'ajoute à la demande par anticipation du besoin d'augmenter rapidement la demande et commencer à remonter vers le point de consigne. Si la valeur mesurée actuelle de HR est en deçà du point de consigne et baisse, le terme dérivé s'ajoute à la demande globale par anticipation de l'approche du point de consigne. Il est généralement utilisé pour augmenter l'amortissement et, dans certains cas, pour améliorer la stabilité du système.

Cependant, dans la majorité des situations de contrôle, le terme dérivé n'est pas nécessaire et est donc réglé à zéro. Les termes proportionnel et intégral fournissent un contrôle serré et précis sans l'ajout du terme dérivé.

Bande PID

Le dernier terme sous contrôle de l'utilisateur dans l'équation PID est la bande PID. La bande PID définit les limites des valeurs HR mesurées (°F/°C pour le contrôle du point de rosée) où la boucle PID fonctionne. La boucle PID fonctionne lorsque la HR mesurée est dans les limites de (point de consigne HR - bande PID) à (Point de consigne HR + bande PID). Si HR mesurée est en deçà de la bande PID, les calculs PID sont suspendus et la demande est réglée à 100%. Inversement, si la valeur HR mesurée est au dessus de la bande PID, la demande est réglée à 0%.

Par exemple, en commençant par un point de consigne HR de 35% et une bande PID de 10%, la boucle PID fonctionne lorsque l'humidité réelle est dans les limites de 25% à 45%. Si l'humidité réelle est inférieure à 25%, l'humidificateur en pleine capacité. Si l'humidité réelle est au dessus de 45%, la demande d'humidificateur est de 0%. La bande PID aide à accélérer le temps de réponse du système. Il permet à la HR de se rapprocher du point de consigne, puis laisse la boucle PID contrôler précisément la HR lorsqu'elle est dans la bande PID. La valeur par défaut pour la bande PID est 10%.

les grands espaces où le système d'humidification influence très lentement la HR tire habituellement partie d'une bande PID plus petite. les petits espaces où le système d'humidification peut rapidement influencer la HR tire habituellement partie d'une bande PID plus large. Elle devrait rarement être réglée à moins de 10%.

Réglage du PID, suite

Conseils pour le réglage de la PID

Une large bande PID (10% à 20%) offre un contrôle plus serré et stable avec des temps de réponse plus longs. Une petite bande PID produit des temps de réponses plus petits, mais le contrôle peut devenir instable si la HR sort régulièrement de la bande.

En guise de règle, commencer avec une bande PID de 10%. Lorsque l'humidificateur fonctionne à l'état d'équilibre, assurez-vous que la HR ne sorte pas de la bande PID. Le dessein de la bande PID est de rapidement amener la HR dans des limites contrôlables. Pour augmenter ou baisser l'effet du terme proportionnel sur le rendement du système, ajuster le gain proportionnel (K_p).

Cependant, pour la majorité des systèmes, le paramètre par défaut d'usine de 80 est suffisant. En règle générale, un grand gain intégral (K_i) accélère la réponse du système mais peut le faire osciller et devenir instable. Un petit gain intégral donne un contrôle plus serré et stable au détriment d'un long temps de réponse.

Ces principes peuvent être appliqués dans les exemples suivants :
Si un système atteint éventuellement le niveau de HR désiré mais prend beaucoup de temps pour le faire sans dépasser le point de consigne, une réponse plus rapide peut être obtenue en augmentant le gain intégral. Si la HR mesurée oscille au dessus et en dessous du point de consigne de nombreuses fois avant d'atteindre finalement le point de consigne, diminuer le gain intégral.

Habituellement, si un grand ajustement est fait au gain intégral, une meilleure réponse est atteinte en baissant l'ampleur du changement. Modifiez légèrement alors le gain proportionnel dans le même sens que la modification du gain intégral. Le graphique de la HR dans le menu des rapports, qui affiche l'effet que la modification du gain PID a sur la réponse du système, peut aider à accorder la boucle PID. La fonctionnalité graphique de la HR est expliquée dans la section des rapports en Page 80.

K_p = Facteur de gain proportionnel

K_i = Facteur de gain intégral

K_d = Facteur de gain dérivé

Fonctionnement du contrôle comp temp, VAV

Contrôle VAV

Avec le contrôle VAV, le système est équipé d'un émetteur HR de conduit. Cet émetteur surveille la HR du conduit en aval de l'unité de dispersion de vapeur et transmet la HR du conduit au contrôleur du Vapor-logic3. Le contrôleur compare alors la mesure de la HR du conduit avec le point de consigne de limite supérieure (Pt Cons Lim Sup), qui est entré par le pavé numérique/afficheur à l'écran de Réglage. Si la mesure de la HR de conduit arrive dans les 6% du point de consigne de limite supérieure du conduit, la sortie du système est proportionnellement réduite.

Si la HR du conduit atteint le point de consigne de limite supérieure du conduit, l'humidificateur est complètement désactivé. Lorsqu'une réduction quelconque de sortie du système survient à cause du contrôle VAV, le message de « limite de sortie VAV » apparaît sur l'écran inactif. Lorsque la mesure HR du conduit est en deçà du point de consigne de limite supérieure du conduit de plus de 6%, le fonctionnement normal du système est rétabli automatiquement et le message de « limite de sortie VAV » disparaît de l'écran inactif.

Contrôle de compensation de température

Avec le contrôle de compensation de température (comp temp), le système est équipé d'un émetteur de température de fenêtre. Cet émetteur surveille la température du double vitrage de fenêtre en verre et transmet cette température au contrôleur du Vapor-logic3.

Le contrôleur suppose une température de pièce de 21 °C (70 °F) et utilise la température de la vitre et la HR à l'endroit contrôlé pour calculer le point de rosée de l'endroit.

Avec la baisse de la température de la vitre et l'approche du point de rosée de la pièce, le point de consigne HR baisse automatiquement pour empêcher l'humidité de se former sur les vitres. Le point de consigne HR modifié apparaît sur l'écran inactif. Un astérisque (*) apparaît à côté du point de consigne HR modifié, attestant du fait que la comp temp a pris le contrôle du point de consigne HR et que le message « Comp Temp » apparaît sur l'écran Inactif.

Dès que la température de fenêtre augmente, le point de consigne HR originel est rétabli. L'option de compensation de température est disponible lorsque le système est équipé d'un émetteur HR. Ce n'est pas disponible lorsqu'un humidostat à distance ou un système immotique est utilisé pour contrôler l'humidificateur.

Fonctionnement du contrôle du point de rosée, préchauffage de cuve

Contrôle de point de rosée

Le contrôle du point de rosée fonctionne exactement de la même manière que le contrôle HR sauf que le point de rosée est mesuré au lieu de la HR. L'émetteur de point de rosée envoie un signal au contrôleur du Vapor-logic3. Les utilisateurs peuvent modifier le point de consigne du point de rosée et les paramètres PID à travers le pavé numérique/afficheur de même qu'ils le peuvent avec un émetteur HR.

Caractéristique de préchauffage de cuve

La caractéristique de préchauffage de cuve chauffe l'eau de la cuve proche de l'ébullition pour permettre une réponse rapide à un signal de demande. Son fonctionnement est le suivant : Si la cuve est froide lorsqu'un petit signal de demande est présent, le contrôleur du Vapor-logic3 annule le signal de demande et fait fonctionner l'humidificateur à 100% de demande jusqu'à ce que la température de la cuve atteigne 88 °C (190 °F).

A ce moment, le contrôle retourne au signal de demande originel et l'humidificateur commence un fonctionnement normal. Cela permet au système de répondre rapidement même à la plus petite demande. Lors du préchauffage, le message « Cuve de préchauffage » apparaît sur l'écran Inactif. Cette caractéristique est standard dans tous les humidificateurs DRI-STEEM avec contrôle du Vapor-logic3 à l'exception des humidificateurs à injection de vapeur.

Fonctionnement d'aquastat, protection contre le gel

Utilisation d'Aquastat

Le point de consigne Aquastat est la température minimum de cuve que le contrôleur Vapor-logic3 devrait maintenir lorsqu'il n'y a pas d'appel pour de l'humidité. Il est ajusté à travers l'écran de Réglage. Cette caractéristique écourte le temps de préchauffage de la cuve, ce qui permet une réponse encore plus rapide à un appel pour de l'humidité.

Par exemple, si l'aquastat est réglé à 82 °C (180 °F) lorsqu'un appel pour de l'humidité survient, la cuve n'a besoin que de chauffer 18 °C (32 °F) pour atteindre le point d'ébullition et commencer à produire de la vapeur. Cependant, si l'aquastat est à son paramètre minimum par défaut de 4 °C (40 °F) et la cuve se trouve dans une pièce à température moyenne, la cuve aura environ 21 °C (70 °F). Dans cette situation, lorsqu'un appel pour de l'humidité survient, la cuve a besoin de chauffer 79 °C (142 °F) pour atteindre le point d'ébullition et commencer à produire de la vapeur. Lorsqu'un appel d'aquastat chauffe la cuve, le message « Chauffage Aquastat » apparaît sur l'écran Inactif.

Cette caractéristique est standard dans tous les humidificateurs DRI-STEEM avec contrôle du Vapor-logic3 à l'exception des humidificateurs à injection de vapeur.

Protection contre le gel

La protection contre le gel est similaire à l'aquastat avec quelques exceptions notables. Le point de consigne de protection contre le gel est fixé à 4 °C (40 °F). Son seul but est d'empêcher la cuve de geler dans des environnements froids. Contrairement à aquastat, si une situation existe qui empêche les chauffages, brûleurs et robinets de s'amorcer (telle qu'une alarme, un commutateur de verrouillage externe est ouvert ou l'humidificateur est en mode Mise en veille), plutôt que de rester inactif, la cuve se vidange pour empêcher le gel.

Lorsque la cuve chauffe ou vidange pour empêcher le gel, le message « Protection contre le gel » apparaît sur l'écran Inactif.

Cette caractéristique est standard dans tous les humidificateurs DRI-STEEM avec contrôle du Vapor-logic3 à l'exception des humidificateurs à injection de vapeur.

Fonctionnement UDS/ventilateur, écarts de capteur

Utilisation de l'UDS

Si votre humidificateur est équipé d'un UDS ou d'un ventilateur Area-type, il est activé après que le Vapor-logic3 reçoit un appel pour de l'humidité et la température de la cuve s'élève au dessus de 66 °C (150 °F).

Lorsque l'humidificateur ne reçoit plus d'appel pour de l'humidité, il arrête de chauffer et l'UDS ou le ventilateur Area-type continue à fonctionner pour la durée UDS jusqu'à ce que la vapeur se disperse. La durée UDS est ajustable en intervalles d'une minute (5 minutes par défaut) à travers l'écran de Réglage.

Écarts de capteur

Tous les émetteurs externes expédiés avec Vapor-logic3 peuvent être calibrés en utilisant le pavé numérique/afficheur à travers l'écran de Réglage. Par exemple, si le système est équipé d'un émetteur HR, il y a un écart de paramètre HR.

La valeur d'usine par défaut pour tous les émetteurs est zéro. Si un ajustement est nécessaire, utiliser le pavé numérique pour ajuster l'émetteur en lisant ce paramètre vers le haut ou vers le bas.

Les capteurs qui ont cette capacité d'ajustement sont les émetteurs d'humidité, de limite supérieure VAV et de point de rosée.

Séquence de vidange automatique (SVA)

Tableau 74-1:
Pannes liées au système pour la
séquence de vidange automatique (SVA)

Humidificateur	Durée de la SVA (temps de vidange en minutes)	Durée de la SVA (temps de rinçage en minutes)
Humidi-tech	8	1
CRUV™	8	1
Vaporstream®	12	1
STS®	14	1
LTS®	14	1
GTS®	18	1

Séquence de vidange automatique pour eau potable (pas adoucie)

Lorsqu'un humidificateur est configuré pour utiliser de l'eau potable avec un robinet de vidange automatique, le Vapor-logic3 utilise une séquence de vidange automatique (SVA) pour aider à réduire le dépôt minéral dans la cuve et la conduite de récupération des fluides réduire la maintenance de la cuve.

La séquence SVA commence en ouvrant le robinet de vidange pour vider la cuve. Le temps de vidange par défaut (durée SVA) est spécifique au produit pour l'eau potable (voir Tableau 74-1). Dès que le temps de vidange a expiré, les robinets de remplissage et de vidange restent ouverts pour le rinçage de la cuve. Le temps de rinçage par défaut (durée AFS) est de une minute. Dès que la minuterie de rinçage a expiré, la SVA est complète et l'humidificateur reprend un fonctionnement normal.

La vidange et le rinçage automatiques peuvent être ajuster en utilisant l'écran de Réglage sur le pavé numérique/afficheur. L'utilisateur peut régler la durée de vidange et de rinçage et peut aussi régler le moment du déclenchement de la vidange et du rinçage. Il y a trois options (modes) pour la définition du moment de déclenchement de la vidange et du rinçage :

1. Après qu'une quantité d'eau définie par l'utilisateur a été transformée en vapeur (mode « Utiliser »)
2. A un moment déterminé (mode « Intervalle »)
3. Après qu'une quantité d'eau définie par l'utilisateur a été transformée en vapeur à un moment déterminé (mode « Utiliser + Intervalle »)

Ces trois modes sont définis avec plus de détail ci-dessous. Veuillez noter que ces points ne sont disponibles qu'avec un système d'eau standard ayant un robinet de vidange automatique. Si l'humidificateur est configuré pour de l'eau DI/OI ou su l'unité a un robinet de vidange manuelle, ces options de vidange et de rinçage ne sont pas disponibles.

Modes SVA

1. Utilisation

Vidange et rinçage basés sur l'utilisation est le mode AVS par défaut. Lorsque le mode SVA est réglé à « Utiliser, » L'humidificateur entre en séquence vidange et rinçage après qu'une quantité définie par l'utilisateur a été convertie en vapeur. Par exemple, si le paramètre de réglage « kilogrammes d'eau jusqu'à la SVA » est à 4536 kg (10 000 livres) dans le menu de Réglage, l'humidificateur entre en séquence vidange et rinçage au moment où 4536 kg (10 000 livres) d'eau sont convertis en vapeur. Ceci permet à l'unité de vidanger et de rincer au moment du besoin.

Séquence de vidange automatique (SVA), suite

2. Intervalle

Lorsque le mode SVA est réglé à « Intervalle, » l'humidificateur entre en séquence vidange et rinçage après qu'une quantité définie par l'utilisateur a été convertie en vapeur. L'intervalle est établi en réglant les paramètres « Jour SVA », « Heure SVA » et « intervalle SVA » dans le menu de Réglage (le paramètre de réglage « kilogrammes d'eau jusqu'à la SVA » n'est pas utilisé lorsque le mode SVA est réglé à Intervalle). Dès que le jour SVA est atteint, la vidange et le rinçage surviennent à l'heure SVA. L'unité vidange et rince encore après que le nombre de jours spécifiés par l'intervalle SVA a été dépassé.

Par exemple, si l'utilisateur règle le jour SVA à dimanche, l'heure SVA à 13 et l'intervalle SVA à sept jours, l'humidificateur entre dans la séquence vidange et rinçage tous les dimanches à 1:00 p.m. Dans cet exemple, si l'intervalle SVA est changé de sept à six, le premier SVA survient le dimanche, le suivant le samedi, puis le vendredi, ainsi de suite.

Noter que l'intervalle SVA n'est pas un multiple de sept jours, le jour SVA devient insignifiant après la première séquence de vidange et rinçage jusqu'à ce que le mode SVA soit réinitialisé. Le mode intervalle SVA permet à l'utilisateur de garder l'humidificateur en activité jusqu'à un moment convenable pour la séquence de vidange et rinçage.

3. Utilisation + intervalle

Lorsque le mode SVA est réglé à « Utilisation + intervalle », l'humidificateur entre dans la séquence vidange et rinçage après que les exigences de l'Utilisation et de l'Intervalle aient été observées, tel que présenté dans les sections 1 et 2 plus haut. Par exemple, si l'utilisateur règle le paramètre de réglage « kilogrammes d'eau jusqu'à la SVA » à 4536 kg (10 000 livres), le jour SVA à dimanche, l'heure SVA à 23 et l'intervalle SVA à un jour, tous les jours à 11:00 p.m. l'humidificateur vérifiera si au moins 4536 kg (10 000 livres) d'eau ont été transformés en vapeur depuis la dernière SVA. Si c'est le cas, l'humidificateur vidange et rince. Si ce n'est pas le cas, l'humidificateur attend l'intervalle suivant (dans cet exemple, un jour) pour voir si l'exigence d'utilisation est observée. Cela permet à l'unité de vidanger et rincer à un moment convenable.

Séquence de vidange automatique (SVA), vidange de fin de saison (FDS)

Vidanger en utilisant de l'eau adoucie

Lorsque l'on utilise de l'eau adoucie et lorsque le code de programme indique soit « S » soit « T » pour le « Type de contrôle de niveau d'eau » utilisé (voir la nomenclature de la chaîne de configuration en Pages 32 et 33), alors la vidange survient tous les 28 jours pour retirer les résidus du mécanisme de robinet de vidange. La vidange de fin de saison survient comme décrit ci-dessous.

Minuterie d'écumage

Avec une configuration d'eau potable ou adoucie, le contrôleur du Vapor-logic3 est équipé d'une minuterie d'écumage. Cette minuterie est activée à la fin de chaque cycle de remplissage. La minuterie garde le robinet de remplissage ouvert (pour une certaine quantité de temps défini- **par l'utilisateur après que la cuve se soit remplie**) pour écumer les minéraux hors de la surface de l'eau. Le temps d'écumage est ajusté à travers l'écran de Réglage.

Vidange de fin de saison

S'il n'y a pas d'appel pour de l'humidité à un moment prédéfini, l'humidificateur est placé en mode Fin de Saison (FDS). Lorsque l'unité entre le mode FDS, le robinet de vidange reste ouvert pendant dix jours pour permettre à la cuve de vidanger, puis se ferme. Lorsque l'humidificateur reçoit un appel pour de l'humidité après une vidange de fin de saison, la cuve se remplit et l'humidificateur reprend son fonctionnement normal.

La quantité de temps d'inactivité nécessaire avant que l'humidificateur entre en Fin de Saison est ajustable par l'écran de Réglage sur le pavé numérique/afficheur (Inactivité jusqu'en FDS) Cette option est disponible seulement sur les unités dotées de robinets de vidange et rinçage automatique.

Intervalle d'Entretien, réglage de la date et de l'heure

Intervalle d'entretien

Le contrôleur du Vapor-logic3 suit la progression de l'eau transformée en vapeur par l'humidificateur. Lorsque la quantité d'eau transformée en vapeur dépasse le point de consigne d'Entretien (une quantité d'eau définie- **par l'utilisateur en livres ou kilogrammes** ajustée dans l'écran de Réglage du système), le message « Entretien Humidificateur » apparaît sur l'écran Inactif.

L'humidificateur continue à fonctionner après l'apparition du message. Le message informe l'utilisateur du fait que l'intervalle d'entretien a été atteint et que l'humidificateur devrait être nettoyé. Pour éliminer le message « Entretien Humidificateur » de l'écran Inactif et réinitialiser l'Intervalle d'Entretien, presser Entrer quand vous voyez le paramètre « Eau jusqu'à l'Entretien » dans le menu de Réglage.

Réglage de la date et de l'heure

Le contrôleur Vapor-logic3 contient une horloge ayant l'heure réelle qui est utilisée pour différentes fonctionnalités y compris la séquence de vidange et de rinçage et l'enclenchement des alarmes. Si vous avez besoin de réinitialiser la date ou l'heure, les deux sont accessibles à travers l'écran de Réglage. La date et l'heure devront être réinitialisées chaque fois que le contrôleur Vapor-logic3 aura été mis hors tension pendant une certaine durée.

Menu Principal : Ecran de diagnostic

Diagnostiques

L'écran de diagnostic vous permet de surveiller toutes les entrées analogiques et distincts au système de contrôle de Vapor-logic3. Utiliser les touches Suivant et Retour pour défiler à travers les signaux d'entrée de votre système.

L'écran des Diagnostiques est utile pour le dépannage. Par exemple, pour dépanner l'entrée de signal HR, sélectionner le signal HR sur l'écran des Diagnostiques. L'écran affiche le signal d'entrée en milliampères et sa signification en termes d'humidité relative. Vous pouvez vérifier que l'entrée fonctionne correctement.

Le tableau ci-dessous liste les éléments du menu des Diagnostiques (en fonction des options de système et de type) avec des valeurs et/ou limites normales.

Tableau 78-1: Éléments du menu des Diagnostiques						
Afficher l'élément			Valeurs et/ou limites normales			
Entrée HR		X	4 mA à 20 mA	0% à 100%	% HR	
Entrée de demande	Chaîne de configuration	E	4 mA à 20 mA	0% à 100%	% de demande	
		H	0 V C.C. à 10 V C.C.	0% à 100%	% de demande	
		D	6 V C.C. à 9 V C.C.	0% à 100%	% de demande	
		N	Ouvert ou fermé	0% ou 100%	% de demande	
		C	0 à 150 ohms	0% à 100%	% de demande	
		L	Entrée de demande non affichée			
Entrée de point de rosée			4 mA à 20 mA	0 °F à 100 °F	-17 °C à 37 °C	
Entrée HL de conduit			Ouvert ou fermé			
Entrée comp temp			4 mA à 20 mA	-20 °F à 71,11 °C	-28 °C à 71 °C	
Tension de sonde supérieure			2,3 V C.A. Pas d'eau	0,0 V C.A. Eau		
Tension de sonde intermédiaire			2,3 V C.A. Pas d'eau	0,0 V C.A. Eau		
Tension de sonde inférieure			2,3 V C.A. Pas d'eau	0,0 V C.A. Eau		
Flotteur DI			2,3 V C.A. Pas d'eau	0,0 V C.A. Eau		
Entrée temp de cuve			0 à 2120 ohms	-240 °F à 129,44 °C	-151 °C à 129 °C	
Commutateur d'écoulement d'air			Ouvert ou fermé			
Verrouillage de sécurité			Ouvert ou fermé			
GTS seulement	Modèle		100*	300*	200, 400, 600, 800*	
	Souffleur 1 rpm		0 à 3000 rpm		0 à 5800 rpm	
	Souffleur 2 rpm			0 à 4800 rpm	0 à 5800 rpm	
	Souffleur 3 rpm				0 à 5800 rpm	
	Souffleur 4 rpm				0 à 5800 rpm	
	Robinet à gaz du brûleur 1		Ouvert ou fermé			
	Robinet à gaz du brûleur 2		Ouvert ou fermé			
	Robinet à gaz du brûleur 3		Ouvert ou fermé			
	Robinet à gaz du brûleur 4		Ouvert ou fermé			
	Commutateur de combustion d'air		Ouvert ou fermé			
Commutateur de ventilation		Ouvert ou fermé				

Remarques pour le Tableau 78-1:

- * les vitesses de souffleur listées dans ce tableau concernent les modèles GTS04. Les modèles GTS99 ont les vitesses de souffleur suivantes :
- GTS-100 : 0 à 2870 rpm
 - GTS-300 : 0 à 4500 rpm
 - GTS-200, GTS-400, GTS-600, GTS-800 : 0 à 5200 rpm

Menu Principal : Ecran de rapports

Rapports

Le menu des Rapports affiche jusqu'à quatre options de rapport pour aider l'utilisateur à obtenir de l'information historique sur le système d'humidification. L'information contenue dans chaque rapport est expliquée ci-dessous. Le menu des Rapports n'est pas disponible avec les versions 5.x.x du Vapor-logic3 (les systèmes avec capacité de configuration de cuves multiples).

Rapport d'utilisation d'eau

Le rapport d'Eau Utilisée affiche combien de kilogrammes (livres) ont été transformés en vapeur dans l'humidificateur. Pour les versions 3.0.1 et supérieures du Vapor-logic3, réinitialiser ce total à l'écran du rapport d'utilisation de l'eau en pressant sur la touche programmable Réinitialiser. La dernière date de réinitialisation de l'utilisation de l'eau apparaît sur le rapport. Pour les versions antérieures à 3.0.1 de Vapor-logic3, le rapport d'utilisation d'eau est réinitialisé lorsque l'intervalle d'entretien est réinitialisé à partir du menu de Réglage.

Rapport d'utilisation d'énergie

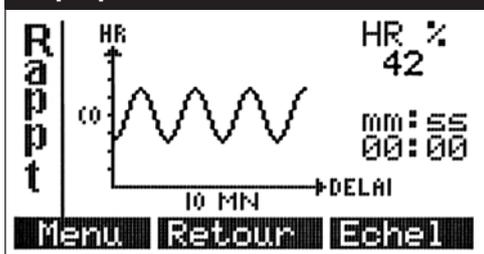
Le rapport de l'Energie Utilisée affiche la quantité d'énergie consommée par l'humidificateur. Selon le type de système, ce nombre peut être en kWh, MBtu, therms, etc. Pour les versions 3.0.1 et supérieures du Vapor-logic3, réinitialiser ce total à partir de l'écran du rapport d'utilisation de l'énergie en pressant la touche programmable Réinitialiser. La dernière date de réinitialisation de l'utilisation de l'énergie apparaît aussi sur le rapport. Pour les versions antérieures à 3.0.1 de Vapor-logic3, le rapport d'utilisation d'énergie est réinitialisé lorsque l'intervalle d'entretien est réinitialisé à partir du menu de Réglage.

Rapport de l'historique du point de rosée/HR

Le rapport de l'historique HR (ou point de rosée - en fonction de la configuration du système) fournit une manière de suivre la progression de la HR minimum et maximum ou point de rosée. Pour permettre de donner des tendances d'intervalles de temps souhaités, réinitialiser cette donnée n'importe quand en pressant la touche programmable Réinitialiser. La date de réinitialisation de la dernière historique de la HR ou point de rosée apparaît sur le rapport. Utiliser la touche programmable Retour pour retourner au menu des Rapports. Pressez la touche programmable Principal pour retourner au Menu Principal. Le rapport de l'historique est désactivé sur les systèmes ayant un signal de contrôle externe par d'autres.

Menu Principal : Ecran de rapports, suite

Figure 80-1:
Graphique oscillant de demande de la HR



Graphique HR/point de rosée/demande

Le graphique HR (ou point de rosée ou demande) fournit une description graphique du changement de la HR au fil du temps. Des exemples sont montrés dans les Figures 80 : 1-3.

L'axe vertical montre la HR avec le pourcent comme unité, le point de rosée avec le degré comme unité ou la demande en unité de 2,5% en fonction de la configuration du système. Sur le graphique de la HR, le point de consigne de la HR est représenté par SP au milieu de l'axe vertical.

La donnée est mise en graphique sur trois intervalles de temps différents : les dernières 10 minutes, la dernière heure et les dernières 24 heures. Défiler à travers chaque intervalle en pressant la touche programmable Echelle.

Utiliser la touche programmable Retour pour retourner au menu des Rapports. Utiliser la touche programmable Principal pour retourner au Menu Principal. Les touches de direction gauche et droite déplacent le curseur clignotant à travers chaque point de donnée de la courbe. La valeur des coordonnées du point sous le curseur clignotant apparaît au coin supérieur droit de l'écran. Le moment (il y a combien de temps) où les coordonnées du point ont été relevées apparaît sous les valeurs.

Le graphique est utile pour accorder la boucle PID (ajustement des valeurs de gain proportionnel, intégral et dérivé). Considérer les exemples suivants : La Figure 80-1 décrit un système où la HR oscille et pourrait ne pas maintenir le point de consigne HR. Ceci est un exemple où le Ki (gain intégral) est trop élevé. La Figure 80-2 décrit un système où la HR soit met trop long pour atteindre le point de consigne ou ne l'atteint jamais. Ce système bénéficierait d'une augmentation de Ki. La Figure 80-3 décrit un système parfaitement accordé.

Figure 80-2:
Graphique de demande de la HR, point de consigne non atteint

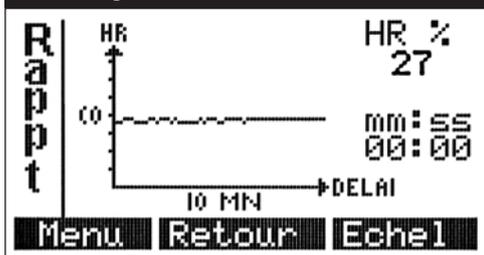
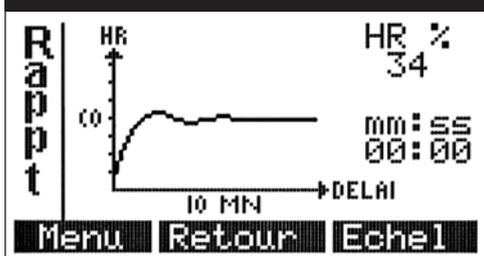


Figure 80-3:
Graphique de demande de la HR, fonctionnant convenablement



Liste de contrôle de mise en marche

Votre système d'humidification pourrait ne pas avoir toutes les options listées ci-dessous. Si un élément ne s'applique pas à votre système, sauter à l'élément suivant et continuer le processus.

- Avant de commencer, lire ce manuel et l'information envoyée avec votre humidificateur.
- Vérifier que le câblage d'excitation est fait selon les instructions de ce manuel et selon le schéma de principe de l'unité.
- Si votre humidificateur utilise de l'eau potable ou adoucie, vérifier les tensions de sonde dans le menu des Diagnostiques. Le relevé devrait être de 2,3 V C.A. sans eau et de 0 V C.A. avec de l'eau de la terre (borne 33 sur J8) aux entrées de sonde (bornes 30, 31 et 32 sur J8).
- Vérifier le paramètre de temps de cycle de chauffage (sauf pour GTS) dans le menu « Réglage du Système » du pavé numérique/afficheur (60 secondes par défaut; 2 secondes pour SSR).
- Si votre système utilise un émetteur HR, vérifier le paramètre de bande proportionnelle dans le menu Réglage du Système du pavé numérique/afficheur (la valeur par défaut est 10%).
- Si votre système utilise un émetteur HR, vérifier le paramètre de gain proportionnel (K_p) dans le menu Réglage du Système du pavé numérique/afficheur (la valeur par défaut est 80).
- Si votre système utilise un émetteur HR, vérifier le paramètre de gain intégral (K_i) dans le menu Réglage du Système du pavé numérique/afficheur (la valeur par défaut est 40).
- Si votre système utilise un émetteur HR, vérifier le paramètre de gain dérivé (K_d) dans le menu Réglage du Système du pavé numérique/afficheur (la valeur par défaut est 0).
- Si votre système a un robinet de vidange électronique, vérifier la durée de vidange (dépend du système; voir le tableau à la Page 74).

Plus à la page suivante ►

Liste de contrôle de mise en marche, suite

Liste de contrôle de mise en marche (suite)

- Vérifier la durée de rinçage (la valeur par défaut est 1 minute).
- Vérifier le point de consigne HR et régler au niveau souhaité.
- Confirmer que le signal d'entrée de contrôle est conforme à la chaîne de configuration du Vapor-logic3 . Identifier la chaîne de configuration réglée en usine du Vapor-logic3 sur le schéma de principe ou à l'extérieur de la porte du cabinet de commande. Référez-vous aux descriptions de la chaîne de configuration aux Pages 32 et 33.
- Confirmer que tous les câblages sont exacts selon le schéma de principe.
- Confirmer qu'une bonne mise à la terre et qu'une prise de terre conforme aux normes est fournie.
- Confirmer que les entrées analogiques sont configurées convenablement en vérifiant que les connecteurs shunts J14/J17, J15/J18 et J16/J19 sur le tableau du Vapor-logic3 sont dans leur positions correctes dans le schéma de principe. Voir les Pages 11 et 13 pour les emplacements physiques.
- Confirmer que le pavé numérique/afficheur est monté avec un câble modulaire acheminé loin des circuits haute tension et connecté au connecteur femelle J2 du tableau du Vapor-logic3 .
- Ouvrir l'alimentation en eau et confirmer que le robinet de vidange est fermé.
- Mettre sous tension et confirmer que l'afficheur montre l'écran de Menu Principal avec une horloge opérationnelle.
- Entrer l'écran de Modes de Contrôle et vous assurer que le système est en mode automatique.
- Lorsque « Remplissage » apparaît sur la ligne d'état de l'écran Inactif, confirmer que la cuve se remplit d'eau.
- Confirmer que le commutateur d'écoulement d'air est fermé.

Plus à la page suivante ►

Liste de contrôle de mise en marche, suite

Liste de contrôle de mise en marche (suite)

- Confirmer que l'entrée de limite supérieure de l'humidostat est fermée ou que l'émetteur de limite supérieure du volume d'air variable (VAV) du système de contrôle est connecté .
IMPORTANT : Confirmer que la cuve a suffisamment d'eau.
Si la cuve ne contient pas d'eau et que les sorties de chaleur sont activées ou que les brûleurs sont alimentés par le système de contrôle du Vapor-logic3, une défaillance grave en découlera.
Si cela arrive, mettre le système immédiatement hors tension et vérifier que le câblage a été entièrement fait conformément aux instructions de ce manuel et au schéma de principe de l'unité.
- Avec suffisamment d'eau dans la cuve, le commutateur d'écoulement d'air fermé, l'humidostat de limite supérieure fermé, le circuit du verrouillage de sécurité fermé et un appel d'humidité, vérifier que les sorties de chaleur sont activées.
- Vérifier l'ampérage des chauffages pour les unités électriques; vous référer au schéma de principe pour les caractéristiques nominales. Si l'unité est alimentée par la vapeur, vérifier l'écoulement de vapeur. Pour les unités alimentées au gaz, vérifier l'écoulement et la combustion de gaz.
- Durant le fonctionnement normal, l'état de fonctionnement de l'humidificateur apparaît sur le pavé numérique/afficheur. Voir les pages 57 et 58 pour les descriptions des éléments d'état du pavé numérique/afficheur.
- Si vous éprouvez des difficultés, sortir les informations ci-dessus sur le pavé numérique/afficheur avec les numéros de modèle et de série de l'humidificateur et la chaîne de configuration du Vapor-logic3 puis appeler DRI-STEEM pour de l'aide.

Introduction au dépannage

1. Examen du répertoire de dépannage.

Si vous avez un problème relié au contrôle, vérifier d'abord la liste des problèmes dans cette section. Si vous avez un problème relié à la -cuve ou lié à la dispersion, vous pourriez aussi avoir besoin de vous référer aux manuels spécifiques de ces produits.

2. Examiner les causes possibles et les recommandations d'actions.

Le guide de dépannage sur les pages suivantes présente des causes possibles et recommande des actions pour des problèmes spécifiques.

3. Si vous avez encore des problèmes, appelez-nous.

Si le guide de dépannage n'aide pas à résoudre votre problème, appelez-nous avec l'information suivante à portée de main :

- Nom de produit, code de chaîne de configuration et numéro de série
Vous trouverez cette information sur le schéma de principe et à l'extérieur de la portière du cabinet de commande.
- Définition du problème
Exemple : fuite d'eau, faible humidité, forte humidité, etc.
- Moment du début du problème
Exemple : Tout le temps, après le remodelage, après un changement de climat, etc.
- Changements du système
Exemple : Pression, nouvelle chaudière, nouvel entretien, nouveau contrôleur, déménagement, changement de la maintenance, etc.

Appeler le soutien technique de DRI-STEEM

Avoir les renseignements suivants à portée de main avant d'appeler le soutien technique.

Numéro de modèle de l'humidificateur _____

Numéro de série de l'humidificateur _____

Chaîne de configuration actuelle du Vapor-logic3 _____

Définition du problème _____

Moment du début du problème _____

Changements récents du système _____

Répertoire du guide de dépannage

Ci-dessous se trouve un répertoire de problèmes potentiels reliés au contrôle et décrits dans les pages suivantes. Pour trouver des solutions, référez-vous au numéro de page.

Description	Page	Description	Page
Général		Problèmes opérationnels	
Le voyant vert d'alimentation est éteint	86	Le contrôle n'alimente pas	92
Pas d'indication de panne à distance	86	L'unité ne se remplit pas d'eau	93
Aucune information lisible sur le pavé numérique/ afficheur	86	Le robinet de remplissage ne se ferme pas	94
Pannes		Sortie réduite ou absente	95
Panne d'émetteur d'humidité	86	Le robinet de remplissage se met sous et hors tension fréquemment	95
Panne d'émetteur de point de rosée	86	Extinction du chauffage	96
Panne d'émetteur d'humidité VAV	86	Fonctionnement bruyant	96
Panne d'émetteur comp temp	86	Affichage complètement noir	96
Panne de remplissage	87	Humidité sous le niveau souhaité	97
Panne de vidange	88	Humidité au dessus du point de consigne	98
Panne de niveau de cuve	88	Pompage (HR oscille au dessus et en dessous du point de consigne)	98
Panne de temps de remplissage	88	La cuve ne se chauffe pas	99
Panne de temps d'ébullition	88	L'unité n'effectue pas la séquence de vidange automatique	99
Panne de sonde BN	89	L'unité n'effectue pas la vidange de fin de saison	100
Panne de sonde de NI	89	La cuve a un niveau d'eau approprié et est toujours chaude	100
Message de nettoyage des sondes et de la cuve	90		
Panne d'ensemble sonde	91		
Panne de capteur de température de cuve	91		
Panne d'élévation de température	91		
Panne UDS	91		
Echec de somme de contrôle	91		
Panne de tuyau	91		
Panne de robinet à gaz [no.]	92		
Panne de brûleur [no.]	92		
Panne d'allumeur [no.]	92		
Panne de souffleur [no.]	92		

Guide de dépannage

**Tableau 86-1:
Guide de dépannage du Vapor-logic3**

Problème	Cause possible	Action
Le voyant vert d'alimentation est éteint	• Aucune tension de contrôle	• Vérification de tension d'alimentation appropriée
	• Fusibles de chauffage ouverts	• Vérification des fusibles de chauffage pour la tension du transformateur
	• Déclenchement du disjoncteur du transformateur secondaire	• Vérification du câblage des courts-circuits; réinitialiser le disjoncteur
Pas d'indication de panne à distance	• Aucun câblage d'excitation installé	• Fournir le câblage d'excitation à un indicateur à distance de panne à partir du répartiteur J22 du Vapor-logic3 (voir Pages 11 et 14).
	• La lampe témoin de panne à distance est grillée.	• Vérifier si la lampe par d'autres est grillée; la remplacer si nécessaire.
	• Panne à distance du relais Vapor-logic3 qui ne peut commuter.	• Vérifier la continuité du relais (borne J22 de Vapor-logic3) la fermeture du contact (voir Page 11).
Aucune information lisible sur le pavé numérique/afficheur	• Pas d'alimentation ou tension erronée au tableau du Vapor-logic3	• Vérifier alimentation électrique principale • Réinitialiser le disjoncteur du transformateur de contrôle s'il est déclenché. • Réinitialiser le coupe-circuit thermique s'il est déclenché.
	• Le câble de communication modulaire est déconnecté.	• Connexion du câble modulaire
Pannes d'émetteur/pannes d'humidostat <ul style="list-style-type: none"> • Panne d'émetteur d'humidité (Pan Emet HR) • Panne d'émetteur de point de rosée (Pan Emet PR) • Panne d'émetteur d'humidité VAV (Pan Emet VAV) • Panne d'émetteur comp temp (Pan Emet Temp) 	<ul style="list-style-type: none"> • Câblage d'humidostat d'émetteur ouvert, court-circuité ou erroné • Le signal est erroné, hors de portée ou mal raccordé. • Boucle de terre • Signal de contrôle dépassant les limites d'étendue. Les signaux de contrôle corrects sont 4 à 20 mA, 0 à 135 ohms, ou 0 à 15 V C.C. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier les bornes de tension d'alimentation C.C. : <ul style="list-style-type: none"> – Emetteur HR : Borne 21 : 21 V C.C., borne 23: TERRE – Emetteur de point de rosée : Borne 21 : 21 V C.C., borne 23: TERRE – Emetteur d'humidité VAV : Borne 24 : 21 V C.C., borne 26: TERRE – Emetteur comp temp : Borne 27 : 21 V C.C., borne 29: TERRE – Humidostat : Borne 22 : 21 V C.C., borne 23: TERRE • S'il n'y a pas de sortie 4 à 20 mA, remplacer l'émetteur. Emetteur d'origine tierce pourrait ne pas être compatible Consulter DRI-STEEM. • Tableau de contrôle isolé d'origine tierce pourrait ne pas être compatible. Consulter DRI-STEEM. • Recalibrer en cas d'erreur de calibrage : Etendue normale de 4 à 20 mA = 0 à 100% HR; 12 mA = 50% Hr • Mesure pour étendue normale de 1 à 5 V C.C. sur émetteur HR de contrôle ou 4 à 20 mA par d'autres : borne 22+, borne 23-.
Plus à la page suivante ►		

Guide de dépannage

**Tableau 87-1:
Guide de dépannage du Vapor-logic3**

Problème	Cause possible	Action	
<p>Panne de remplissage</p> <p>Lors de la séquence de remplissage, le Vapor-logic3 donne 40 minutes pour que l'eau atteigne le niveau supérieur maximum d'eau. Si l'eau n'atteint pas le niveau désigné et que le système de sonde n'est pas satisfait, une panne est indiquée.</p> <p>Deux principales possibilités :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Il n'y a pas d'eau (la cuve n'est pas pleine) • L'esu n'est pas détectée (la cuve est pleine) 	La cuve n'est pas pleine		
	<ul style="list-style-type: none"> • Les câblages du robinet de remplissage et de vidange sont inversés. 	<ul style="list-style-type: none"> • Câblage juste. 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Faible pression de l'alimentation en eau 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que la pression de l'eau est de 552 kPa [25 psi] au minimum. 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Tamis incorporé bouché 	<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyer autant que nécessaire. 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Interrupteur de verrouillage de couvercle d'humidificateur mal câblé. 	<ul style="list-style-type: none"> • Câblage juste. 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Robinet de remplissage non ouvert. 	<ul style="list-style-type: none"> • Si 24 V C.A. sont présents dans la bobine du robinet de remplissage, remplacer le robinet. 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Robinet de remplissage mal câblé au tableau de contrôle 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le bon câblage du robinet de remplissage aux bornes 1 et 2. • Initier un cycle d'essai du Vapor-logic3 . 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Robinet à aiguille pour admission d'eau fermé ou bouché 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si le robinet à aiguille est ouvert et dépourvu de sédimentation. 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Robinet de remplissage avec tension de fonctionnement erronée 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que la bobine du robinet donne 24 V C.A. 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Robinet de remplissage bouché 	<ul style="list-style-type: none"> • Retirer le robinet de remplissage et vérifier si des corps étrangers le bouchent. 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Robinet de remplissage plombé en arrière 	<ul style="list-style-type: none"> • Noter la direction d'écoulement et corriger au besoin. 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Un marteau d'eau excessif peut courber un robinet aiguille et compliquer son ouverture. 	<ul style="list-style-type: none"> • Remplacer le robinet, si nécessaire. • Installer un appareil anti-bélier pour marteau d'eau. 	
	<ul style="list-style-type: none"> • L'orifice après le robinet de remplissage peut être bouché. 	<ul style="list-style-type: none"> • Entretien de l'ensemble tamis et orifice de robinet. 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Fuite d'eau du robinet de vidange 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que la vidange est en position « Automatique » et est fermée. 	
	La cuve est pleine		
	<ul style="list-style-type: none"> • La sonde fonctionne mal. 	<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyer ou remplacer la sonde. 	
	<ul style="list-style-type: none"> • La conductivité de l'eau est faible. Les unités d'eau standards nécessitent une conductivité d'eau de 100 µS/cm au minimum. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ajouter du sel pour augmenter la conductivité de l'eau. Consulter DRI-STEEM pour plus de conseils. 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Aucune terre de cuve. 	<ul style="list-style-type: none"> • Installer la terre de cuve. 	

Plus à la page suivante ►

Guide de dépannage

**Tableau 88-1:
Guide de dépannage du Vapor-logic3**

Problème	Cause possible	Action
<p>Panne de vidange</p> <p>Lorsqu'il est en séquence de vidange automatique ou vidange de fin de saison, le Vapor-logic3 donne 20 minutes au niveau de l'eau pour tomber de la sonde supérieure à plus bas que la sonde la plus basse (pour les unités standards d'eau) ou au niveau du commutateur de basses eaux (les unités d'eau DI avec vidange de fin de saison). Si la cuve ne se vidange pas jusqu'à ce niveau pendant le temps imparti, une panne est signalée.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Orifice d'évacuation de la vidange de cuve 	<ul style="list-style-type: none"> Si l'orifice d'évacuation de la vidange de cuve de l'humidificateur est bouché, nettoyer.
	<ul style="list-style-type: none"> Sondes de détection d'eau 	<ul style="list-style-type: none"> Nettoyer la sonde et remplacer l'ensemble canne sonde.
	<ul style="list-style-type: none"> Câblage du robinet de vidange 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier le câblage du robinet de vidange Vérifier que le robinet de vidange est câblé aux bornes 3 et 4 du tableau de contrôle. Réinitialiser le Vapor-logic3.
	<ul style="list-style-type: none"> Robinet de remplissage 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier que le robinet reçoit de la tension. S'il est présent, nettoyer ou remplacer le robinet. Remplacer le robinet de remplissage si de l'eau s'en échappe.
	<ul style="list-style-type: none"> Système programmé pour la vidange manuelle 	<ul style="list-style-type: none"> Exécuter un cycle d'essai pour voir si le système active la sortie de vidange.
	<ul style="list-style-type: none"> La conduite de récupération des fluides se remplissant d'eau La conduite de récupération des fluides bouchée 	<ul style="list-style-type: none"> Pente insuffisante de la conduite de récupération des fluides Taille insuffisante de la conduite de récupération des fluides ; DN32 (1¼ po) est le diamètre minimum pour les longueurs de conduite de récupération des fluides dépassant 3 m (10 pieds)
<p>Panne de niveau de cuve (Pan Niv Cuv) (nom précédent : Pan Tmp Remp)</p>	<ul style="list-style-type: none"> Le robinet de remplissage est bloqué ouvert 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier la présence de substance étrangère dans le robinet.
	<ul style="list-style-type: none"> Le robinet de remplissage est installé à l'envers. 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier la flèche de direction sur le robinet; ou « In » devrait être visible sur le corps du robinet de remplissage.
	<ul style="list-style-type: none"> Un condensat excessif se déverse dans la cuve. 	<ul style="list-style-type: none"> Consulter DRI-STEEM pour augmenter la quantité d'eau qui peut être transformée en vapeur avant d'obtenir une panne.
<p>Panne de temps d'ébullition</p>	<ul style="list-style-type: none"> Capteur de température de cuve défectueux 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier que le capteur de température de cuve fonctionne correctement et est fixé à la cuve; 27 °C (70 °F) mesure 1000 ohms.
	<ul style="list-style-type: none"> Sortie réduite 	<ul style="list-style-type: none"> Voir la rubrique « Sortie réduite ou nulle » dans ce guide de dépannage.
	<ul style="list-style-type: none"> La cuve n'est pas isolée 	<ul style="list-style-type: none"> La température doit atteindre 88 °C (190 °F) en 60 minutes. Cuve isolée.
Plus à la page suivante ►		

Guide de dépannage

Tableau 89-1: Guide de dépannage du Vapor-logic3		
Problème	Cause possible	Action
Panne de sonde de bas niveau (Panne de sonde BN) La sonde la plus basse ne montrait pas d'eau alors qu'une des sondes supérieures en montrait.	<ul style="list-style-type: none"> Alimentation d'eau de faible conductivité 	<ul style="list-style-type: none"> Si la conductivité est inférieure à 100 µS/cm, ajouter du sel pour l'augmenter. Consulter DRI-STEEM pour plus de conseils. Mesurer 0 V C.A. des sondes à la terre lorsque l'eau est au contact des sondes.
	<ul style="list-style-type: none"> Sondes sales ou oxydées 	<ul style="list-style-type: none"> Nettoyer la sonde, en retirant l'oxydation et/ou les sédiments minéraux ou remplacer au besoin.
Panne de sonde de niveau intermédiaire (Panne de sonde de NI) La sonde de niveau intermédiaire ne montrait pas d'eau alors que la sonde supérieure en montrait.	<ul style="list-style-type: none"> Installation erronée 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier le câblage correct du système de sonde. Le câblage blindé n'est pas recommandé. Vérifier que le câblage de sonde n'est pas acheminé avec du câblage haute tension. Vérifier que le câblage entre le cabinet de commande et l'humidificateur ne dépasse pas la limite recommandée des 15 m (50 pieds). Vérifier que la plomberie de remplissage et vidange a été installée suivant les instructions du manuel de l'humidificateur. Vérifier que la tuyauterie depuis l'humidificateur jusqu'à l'ensemble de dispersion est installée correctement, qu'il n'y a pas de coude ni de restrictions dans la tuyauterie et que sa longueur n'est pas si importante. Voir les instructions dans le manuel de l'humidificateur. Vérifier qu'il y a un siphon-P installé sur la cuve et/ou qu'il n'est pas bouché. Vérifier l'entretien; nettoyer au besoin.

Plus à la page suivante ►

Guide de dépannage

**Tableau 90-1:
Guide de dépannage du Vapor-logic3**

Problème	Cause possible	Action
Le message « Nettoyer les sondes et la cuve » apparaît sur l'écran inactif	<ul style="list-style-type: none"> Faible conductivité de l'eau 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier la conductivité. La conductivité de l'eau doit être d'au moins 100 µS/cm. Si la conductivité est basse, ajouter du sel pour l'augmenter. Consulter DRI-STEEM pour plus de conseils.
	<ul style="list-style-type: none"> Le système a détecté le besoin de nettoyer ou de remplacer la sonde. 	<ul style="list-style-type: none"> Enlever et nettoyer les cannes de sonde. Vidanger l'eau de la cuve jusque sous la sonde; réinitialiser le système et redémarrer.
	<ul style="list-style-type: none"> La sédimentation minérale ou l'oxydation sur la canne de sonde 	<ul style="list-style-type: none"> Nettoyer les cannes de sonde.
	<ul style="list-style-type: none"> Câblage erroné de la sonde 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier que le câblage est correct. Ne pas utiliser de câble blindé. Les câbles de sonde doivent être acheminés séparément des câbles haute tension pour éviter des interférences.
	<ul style="list-style-type: none"> Détérioration de l'ensemble canne sonde 	<ul style="list-style-type: none"> Remplacer l'ensemble canne sonde.
	<ul style="list-style-type: none"> Signal de sonde trop faible 	<ul style="list-style-type: none"> Mesurer les tensions de sonde. Lorsque l'eau n'atteint pas la sonde, la tension devrait être de 2,2 V C.A. ou supérieure de chaque sonde à la terre. Lorsque la sonde est en contact avec l'eau, la tension devrait être de 0 V C.A.
	<ul style="list-style-type: none"> Câblage de la sonde 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier que le câblage est correct. La mise à la terre de la machine doit se faire entre le cabinet de commande et la cuve de l'humidificateur. Ne pas utiliser de câble blindé. Un câble standard d'épaisseur 18 (1 mm²) est recommandé. La distance maximum de câblage de l'humidificateur au cabinet de commande est de 15 m (50 pieds).
	<ul style="list-style-type: none"> Réinitialiser pour effacer le message 	<ul style="list-style-type: none"> Vidanger complètement la cuve de l'humidificateur; réinitialiser le Vapor-logic3 pour redémarrer le système.
<ul style="list-style-type: none"> Faible continuité 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier qu'il y ait une mise à la terre de la machine entre le cabinet de commande et la cuve de l'humidificateur. 	

Plus à la page suivante ►

Guide de dépannage

Tableau 91-1: Guide de dépannage du Vapor-logic3		
Problème	Cause possible	Action
Panne d'ensemble sonde (Pan Ens Sond)	<ul style="list-style-type: none"> • Détérioration de l'ensemble canne sonde 	<ul style="list-style-type: none"> • Remplacer l'ensemble canne sonde.
	<ul style="list-style-type: none"> • Les commutateurs de verrouillage de l'humidificateur et/ou thermostat de surchauffe 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que le commutateur ou thermostat est câblé. • Vérifier que le commutateur de verrouillage est réglé correctement et que le couvercle de l'humidificateur est dessus. • Réinitialiser le thermostat de surchauffe s'il est déclenché.
Panne de température de cuve	<ul style="list-style-type: none"> • Câblage de capteur ouvert, court-circuité ou erroné 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le câblage des bornes (borne J25) pour le câblage et les tensions corrects (voir Page). 1000 ohms = 22 °C (72 °F); 1695 ohms = 100 °C (212 °F)
	<ul style="list-style-type: none"> • Les commutateurs de verrouillage de l'humidificateur et/ou thermostat de surchauffe 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que le commutateur ou thermostat est câblé. • Vérifier que le commutateur de verrouillage est réglé correctement et que le couvercle de l'humidificateur est dessus. • Réinitialiser le thermostat de surchauffe s'il est déclenché.
Panne d'élévation de température	<ul style="list-style-type: none"> • L'unité a surchauffé; température supérieure à 113 °C (235 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le niveau approprié d'eau dans la cuve.
	<ul style="list-style-type: none"> • Capteur en panne 	<ul style="list-style-type: none"> • Réparer le capteur ou le remplacer.
Panne UDS	<ul style="list-style-type: none"> • Le commutateur d'essai du souffleur UDS ou d'écoulement d'air est mal câblé. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que l'UDS est correctement câblé.
	<ul style="list-style-type: none"> • Le couvercle du souffleur UDS est retiré. 	<ul style="list-style-type: none"> • Installer le couvercle.
	<ul style="list-style-type: none"> • Le moteur du souffleur UDS est défectueux (le ventilateur UDS ne démarre pas) 	<ul style="list-style-type: none"> • Remplacer le souffleur UDS.
	<ul style="list-style-type: none"> • Disjoncteur déclenché 	<ul style="list-style-type: none"> • Réinitialiser le disjoncteur.
Echec de somme de contrôle	<ul style="list-style-type: none"> • Le programme interne changé (Vapor-logic3 a détecté un changement depuis sa précédente vérification de programme) 	<ul style="list-style-type: none"> • Consulter DRI-STEEM pour les instructions de reprogrammation.
Panne de tuyau	<ul style="list-style-type: none"> • L'amortisseur d'air de combustion est mal câblé ou n'a pas pu s'ouvrir 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que l'amortisseur d'air de combustion est correctement câblé.
	<ul style="list-style-type: none"> • Le commutateur de pression d'évent est mal câblé ou l'évent n'a pas pu fonctionner. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que le câblage de l'évent est correct.
Plus à la page suivante ►		

Guide de dépannage

**Tableau 92-1:
Guide de dépannage du Vapor-logics**

Problème	Cause possible	Action
Panne de robinet à gaz [no.]	<ul style="list-style-type: none"> • Module d'allumage défaillant • Mauvais raccordement du robinet à gaz 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le module d'allumage • Vérifier le câblage du robinet à gaz.
Panne de brûleur [no.]	• Aucune fourniture de gaz à l'unité	• Vérifier que le robinet de service du gaz fonctionne et reçoit une pression minimum au collecteur conformément à la plaque signalétique.
	• Le robinet à gaz est fermé ou il n'est pas sous tension.	• Vérifier que le robinet est en position « ouvert » et qu'il est sous tension.
	• Allumeur brisé	• Vérifier que l'allumeur luit.
	• Le robinet à gaz/allumeur/électrode de détection est hors séquence.	• Vérifier les connexions par câble à ces composants.
	• La pression de sortie du robinet à gaz est trop basse.	• Vérifier que la pression de sortie est réglée conformément à la plaque signalétique.
	• L'orifice d'entrée du souffleur est sale ou obstruée.	• Nettoyer l'orifice d'entrée et vérifier s'il y a des obstructions.
Panne d'allumeur [no.]	• Module de contrôle de l'allumage défectueux	• Vérification de la séquence d'allumage.
	• Le robinet à gaz/allumeur/électrode de détection est hors séquence.	• Vérifier les connexions par câble à ces composants.
Panne de souffleur [no.]	<ul style="list-style-type: none"> • Le souffleur est mal câblé ou son démarrage a échoué. • Carte d'extension défaillante. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que le câblage du souffleur est correct. • Remplacer le souffleur. • Remplacer la carte d'extension.
Le contrôle n'alimente pas.	• Tension d'alimentation de l'unité inexistante	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le fusible principal. • Vérifier les commutateurs de sécurité du câble principal. • Vérifier les fusibles du chauffage.
	• Tension de contrôle inexistante	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que l'alimentation électrique est appropriée. • Vérifier que les caractéristiques de tension du transformateur sont appropriées. • Vérifier le câblage approprié du transformateur. • Vérifier que la tension du circuit de contrôle est de 24 V C.A. Si la tension est absente, vérifier le disjoncteur du transformateur. Réinitialiser au besoin.
	• Thermostat de surchauffe de l'humidificateur ouvert	• Réinitialiser le commutateur manuel situé au dessus du chauffage sous le couvercle de l'humidificateur.

Plus à la page suivante ►

Guide de dépannage

Tableau 93-1: Guide de dépannage du Vapor-logic3		
Problème	Cause possible	Action
L'unité ne se remplit pas d'eau.	<ul style="list-style-type: none"> Mauvais fonctionnement du robinet de remplissage 	<ul style="list-style-type: none"> Débrancher la tête de la sonde. Le robinet de remplissage devrait s'ouvrir. Si le robinet de remplissage ne s'ouvre pas, vérifier que 24 V C.A. (bornes 1 et 2) arrivent bien au robinet de remplissage. Si la tension est présente et le robinet ne s'ouvre pas, lremplacer le robinet ou la bobine du robinet. Vérifier que la bobine donne 24 V C.A. Vérifier que la queue de robinet se déplace librement.
	<ul style="list-style-type: none"> Aucune alimentation en eau au robinet de remplissage 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier si le tamis de l'alimentation en eau est bouché. Vérifier que le robinet de sectionnement manuel de la conduite d'eau est ouvert et qu'il y a de la pression. Vérifier que le robinet aiguille en ligne est ouvert.
	<ul style="list-style-type: none"> L'unité n'est pas en Mode Automatique. 	<ul style="list-style-type: none"> Aller à l'écran des Modes de Contrôle et sélectionner Automatique.
	<ul style="list-style-type: none"> Le contrôle du Vapor-logic3 est en mode vidange de fin-de-saison. 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier le signal de demande d'humidification aux bornes 21, 22 et 23 du tableau de contrôle du répartiteur J26 (voir Pages 11 et 14).
	<ul style="list-style-type: none"> Mauvais fonctionnement du système de niveau de contrôle 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier les bornes 30, 31, 32 et 33 sur le répartiteur J8 du tableau de contrôle du Vapor-logic3 pour la tension adéquate : <ul style="list-style-type: none"> 32 à 33, pas d'eau présente > 2 V C.A. 32 à 33, pas d'eau présente < 2,5 V C.A. 31 à 33, même relevés que ci-dessus 30 à 33, même relevés que ci-dessus
	<ul style="list-style-type: none"> Le robinet aiguille de l'eau admise est fermé. 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier le robinet aiguille.
	<ul style="list-style-type: none"> L'unité est en « Vidange de Protection contre le Gel » 	<ul style="list-style-type: none"> Réinitialiser l'alimentation électrique.
<ul style="list-style-type: none"> Le robinet de remplissage est coincé en position fermée. 	<ul style="list-style-type: none"> Recycler l'alimentation électrique pour recycler l'ouverture et la fermeture du robinet de remplissage. 	

Plus à la page suivante ►

Guide de dépannage

**Tableau 94-1:
Guide de dépannage du Vapor-logic3**

Problème	Cause possible	Action
Le robinet de remplissage ne se ferme pas.	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrir le robinet de vidange 	<ul style="list-style-type: none"> Si le robinet de vidange automatique est bloqué dans la position manuelle ouverte, réinitialisez-le à automatique. Remplacer le robinet s'il y a un ressort endommagé dans le robinet de vidange. Nettoyer ou remplacer le robinet de vidange si une obstruction dans le robinet ne permet pas la fermeture complète. Fermer le robinet de vidange manuelle s'il est ouvert. Si le Vapor-logic3 a court-circuité la bobine du robinet de remplissage, remplacer la bobine du tableau ou de la vidange.
	<ul style="list-style-type: none"> Mauvais fonctionnement du système de niveau de contrôle 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier que la tête de sonde est entièrement fichée. Au besoin, nettoyer les cannes de sonde. Vérifier si le tableau de contrôle avec support en nylon de la borne 33 du Vapor-logic3 doit être mis à la terre. Si la conductivité de l'eau est inférieure à 100 µS/cm, Ajouter du sel à l'eau de la cuve. Si cela résoud le problème, vous avez une eau à faible conductivité; consulter DRI-STEEM pour plus de conseil. Remplacer le tableau si le tableau de contrôle du Vapor-logic3 est défectueux. Vérifier que le système est en mode automatique. Vérifier que la sonde est correctement câblée. Vérifier les bornes 30, 31, 32 et 33 sur le répartiteur J8 du tableau de contrôle du Vapor-logic3 pour la tension adéquate : <ul style="list-style-type: none"> 32 à 33, pas d'eau présente > 2 V C.A. 32 à 33, pas d'eau présente < 0,25 V C.A. 31 à 33, même relevés que ci-dessus 30 à 33, même relevés que ci-dessus
	<ul style="list-style-type: none"> Le robinet de remplissage est bloqué. 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier si le robinet de remplissage n'est pas installé à l'envers. Si oui, recâbler. S'il y a un ressort interne défectueux ou un schéma dans le robinet de remplissage, remplacer le robinet. Vérifier s'il y a une obstruction qui ne permet pas au robinet d'être fixé correctement. Nettoyer ou remplacer le robinet au besoin. Vérifier la tension de contrôle à travers la bobine du robinet de remplissage. (Vérifier le câblage et les contrôles). Installer le pare-choc de l'entrée d'eau.

Plus à la page suivante ►

Guide de dépannage

Tableau 95-1: Guide de dépannage du Vapor-logic3		
Problème	Cause possible	Action
Sortie réduite ou nulle (bien que le niveau de l'eau soit bon).	Unités électriques : • Mauvais fonctionnement du chauffage	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que la tension appropriée est appliquée aux chauffages. • Vérifier que l'ampérage du chauffage correspond au schéma de principe. • Si le contacteur du chauffage ne fonctionne pas, le remplacer.
	Unités électriques : • Mauvais fonctionnement du système de contrôle	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si les fusibles du chauffage ont sauté et les remplacer au besoin. • Vérifier si les contrôles de limite auxiliaire empêche le système de fonctionner, par ex., les humidostats de conduit, le commutateur d'essai d'écoulement d'air, etc. Réinitialiser, remplacer ou calibrer au besoin. (L'interrupteur d'écoulement d'air, bornes 12 et 13, mesure 24 V C.A. si ouvert. La limite supérieure marche/arrêt, bornes 25 et 26, mesure 21 V C.C. si ouvert. • Vérifier si le thermostat de surchauffe du chauffage s'est déclenché. Réinitialiser au besoin.
	Unités GTS, STS ou LTS : • Echangeur thermique sale	<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyer
	Unités GTS : • Brûleurs sales • Faible pression de gaz	<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyer ou ajuster le cas échéant.
Le robinet de remplissage se met cycliquement fréquemment sous et hors tension (plusieurs fois par minute)	• Mauvais fonctionnement du système de niveau de contrôle	<ul style="list-style-type: none"> • Au besoin, nettoyer les sondes. • Vérifier la conductivité de l'eau. La conductivité minimum pour le bon fonctionnement du système de niveau de contrôle est 100 µS/cm. • Vérifier que la sonde est correctement câblée.
	• Robinet de vidange pas complètement fermé	<ul style="list-style-type: none"> • Si une obstruction empêche la fermeture complète du robinet de vidange, nettoyer le robinet. • S'il y a un ressort cassé ou relâché dans le robinet de vidange, remplacer le robinet. • Vérifier si 24 V C.A. sont bien présents sur le robinet. Si c'est le cas, vérifier le câblage des bornes 3 et 4 du tableau de contrôle du Vapor-logic3.
	• Faible mise à la terre de cuve	<ul style="list-style-type: none"> • Très bonne mise à la terre de machine.
Plus à la page suivante ►		

Guide de dépannage

Tableau 96-1:

Guide de dépannage du Vapor-logic3

Problème	Cause possible	Action
Le robinet de remplissage ne se ferme pas.	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrir le robinet de vidange 	<ul style="list-style-type: none"> Si le robinet de vidange automatique est bloqué dans la position manuelle ouverte, réinitialisez-le à automatique. Remplacer le robinet s'il y a un ressort endommagé dans le robinet de vidange. Nettoyer ou remplacer le robinet de vidange si une obstruction dans le robinet ne permet pas la fermeture complète. Fermer le robinet de vidange manuelle s'il est ouvert. Si le Vapor-logic3 a court-circuité la bobine du robinet de remplissage, remplacer la bobine du tableau ou de la vidange.
	<ul style="list-style-type: none"> Mauvais fonctionnement du système de niveau de contrôle 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier que la tête de sonde est entièrement fichée. Au besoin, nettoyer les cannes de sonde. Vérifier si le tableau de contrôle avec support en nylon de la borne 33 du Vapor-logic3 doit être mis à la terre. Si la conductivité de l'eau est inférieure à 100 µS/cm, Ajouter du sel à l'eau de la cuve. Si cela résout le problème, vous avez une eau à faible conductivité; consulter DRI-STEEM pour plus de conseil. Remplacer le tableau si le tableau de contrôle du Vapor-logic3 est défectueux. Vérifier que le système est en mode automatique. Vérifier que la sonde est correctement câblée. Vérifier les bornes 30, 31, 32 et 33 sur le répartiteur J8 du tableau de contrôle du Vapor-logic3 pour la tension adéquate : <ul style="list-style-type: none"> – 32 à 33, pas d'eau présente > 2 V C.A. – 32 à 33, pas d'eau présente < 0,25 V C.A. – 31 à 33, même relevés que ci-dessus – 30 à 33, même relevés que ci-dessus
	<ul style="list-style-type: none"> Le robinet de remplissage est bloqué. 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier si le robinet de remplissage n'est pas installé à l'envers. Si oui, recâbler. S'il y a un ressort interne défectueux ou un schéma dans le robinet de remplissage, remplacer le robinet. Vérifier s'il y a une obstruction qui ne permet pas au robinet d'être fixé correctement. Nettoyer ou remplacer le robinet au besoin. Vérifier la tension de contrôle à travers la bobine du robinet de remplissage. (Vérifier le câblage et les contrôles). Installer le pare-choc de l'entrée d'eau.

Plus à la page suivante ►

Guide de dépannage

Tableau 97-1: Guide de dépannage du Vapor-logic3		
Problème	Cause possible	Action
Sortie réduite ou nulle (bien que le niveau de l'eau soit bon).	Unités électriques : • Mauvais fonctionnement du chauffage	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que la tension appropriée est appliquée aux chauffages. • Vérifier que l'ampérage du chauffage correspond au schéma de principe. • Si le contacteur du chauffage ne fonctionne pas, le remplacer.
	Unités électriques : • Mauvais fonctionnement du système de contrôle	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier si les fusibles du chauffage ont sauté et les remplacer au besoin. • Vérifier si les contrôles de limite auxiliaire empêche le système de fonctionner, par ex., les humidostats de conduit, le commutateur d'essai d'écoulement d'air, etc. Réinitialiser, remplacer ou calibrer au besoin. (L'interrupteur d'écoulement d'air, bornes 12 et 13, mesure 24 V C.A. si ouvert. La limite supérieure marche/arrêt, bornes 25 et 26, mesure 21 V C.C. si ouvert. • Vérifier si le thermostat de surchauffe du chauffage s'est déclenché. Réinitialiser au besoin.
	Unités GTS, STS ou LTS : • Echangeur thermique sale	<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyer
	Unités GTS : • Brûleurs sales • Faible pression de gaz	<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyer ou ajuster le cas échéant.
Le robinet de remplissage se met cycliquement fréquemment sous et hors tension (plusieurs fois par minute)	• Mauvais fonctionnement du système de niveau de contrôle	<ul style="list-style-type: none"> • Au besoin, nettoyer les sondes. • Vérifier la conductivité de l'eau. La conductivité minimum pour le bon fonctionnement du système de niveau de contrôle est 100 µS/cm. • Vérifier que la sonde est correctement câblée.
	• Robinet de vidange pas complètement fermé	<ul style="list-style-type: none"> • Si une obstruction empêche la fermeture complète du robinet de vidange, nettoyer le robinet. • S'il y a un ressort cassé ou relâché dans le robinet de vidange, remplacer le robinet. • Vérifier si 24 V C.A. sont bien présents sur le robinet. Si c'est le cas, vérifier le câblage des bornes 3 et 4 du tableau de contrôle du Vapor-logic3.
	• Faible mise à la terre de cuve	<ul style="list-style-type: none"> • Très bonne mise à la terre de machine.
Plus à la page suivante ►		

Guide de dépannage

**Tableau 98-1:
Guide de dépannage du Vapor-logic3**

Problème	Cause possible	Action
Humidité au dessus du point de consigne	• Entrée élevée de la HR	• Déshumidifier
	• Unité surdimensionnée	• Consulter DRI-STEEM.
	• Ecoulement d'air réduit	• Vérifier les ventilateurs, les amortisseurs, les systèmes VAV, etc.
	• Humidostat ou émetteurs d'humidité mal situés	• Délocaliser en utilisant les directives établies dans ce manuel (voir Pages 25 à 31)
	• Contrôles fonctionnant mal	<ul style="list-style-type: none"> • Vérification de tension d'alimentation inappropriée. • Vérification de signal de contrôle inappropriée. • Vérifier la présence de câblage inapproprié. • Si le contrôleur d'humidité ou l'émetteur n'est plus calibré ou fonctionne mal, le réparer ou le recalibrer. • Vérifier si le contacteur SSR/SCR est court-circuité. Réparer ou remplacer au besoin.
Pompage (l'humidité oscille au dessus et en dessous du point de consigne)	• Mauvais fonctionnement du système de contrôle	<ul style="list-style-type: none"> • S'il y a un contrôleur ou émetteur d'humidité imprécis ou en panne, le réparer ou le remplacer. • Vérifier les paramètres de contrôle du Vapor-logic3 : Le point de consigne HR, le point de consigne de limite supérieure, la fréquence de cycle, l'accordage du PID, etc. • Délocaliser les composants de contrôle mal situés. Voir l'information de placement du contrôle d'humidité en Page 25 pour des recommandations. • Sur des unités SSR : le câble de contrôle et les câbles d'alimentation doivent être physiquement séparés les uns des autres. S'ils ne le sont pas, une tension induite de contrôle pourrait survenir, causant un fonctionnement erratique. • Vérifier que le câble modulaire à 6 fils du pavé numérique/ afficheur est isolé du câblage d'alimentation.
	• Le volume d'air varie rapidement	• Stabiliser.
	• La température de l'air varie rapidement.	• Stabiliser à ± 1 °C (± 1 °F)
	• La bande proportionnelle est trop petite et/ou le gain intégral (Ki) est trop large	<ul style="list-style-type: none"> • Si la Hr oscille hors de la bande de PID, augmenter la bande de PID en utilisant le menu de Réglage du pavé numérique. • Baisser le gain intégral (Ki) en utilisant le menu de Réglage.
Plus à la page suivante ►		

Guide de dépannage

Tableau 99-1: Guide de dépannage du Vapor-logic3		
Problème	Cause possible	Action
La cuve ne se chauffe pas	<ul style="list-style-type: none"> Le commutateur du thermostat de surchauffe situé sous le couvercle du câblage du chauffage est actionné 	<ul style="list-style-type: none"> Réinitialiser le commutateur du thermostat.
	<ul style="list-style-type: none"> Le commutateur de verrouillage du couvercle de l'humidificateur (uniquement les modèles Vaporstream) 	<ul style="list-style-type: none"> Couvercle de l'humidificateur non câblé; ajuster le commutateur de verrouillage.
	<ul style="list-style-type: none"> Commutateur de combustion d'air ou commutateur d'évent (uniquement GTS). 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier le système de ventilation et les amortisseurs de combustion. Vérifier que le câblage et les connexions sur les commutateurs sont bien connectés.
	<ul style="list-style-type: none"> Tension de contrôle erronée ou absente 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier la tension d'alimentation appropriée sur le schéma de principe. Vérifier que les caractéristiques de tension du transformateur sont appropriées. Vérifier le câblage approprié du transformateur. Vérifier la tension de circuit de contrôle appropriée sur le schéma de principe. Si la tension est absente, dépanner les tableaux et le système de câblage pour un éventuel court-circuit.
	<ul style="list-style-type: none"> Tension d'alimentation de l'unité erronée ou nulle 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier le fusible du câble principal. Vérifier le commutateur de sécurité du câble principal. Vérifier les fusibles du chauffage et le schéma de principe.
L'unité n'effectue pas la séquence de vidange automatique.	<ul style="list-style-type: none"> L'humidificateur pourrait ne pas être doté d'un système de vidange automatique. 	<ul style="list-style-type: none"> Inspecter l'unité pour vérifier qu'un robinet de vidange automatique a été aménagé. Vérifier la chaîne de configuration (voir Pages 32 à 33).
	<ul style="list-style-type: none"> Panne de vidange, robinet de vidange bouché ou tuyau d'évacuation bouché 	<ul style="list-style-type: none"> Nettoyer la tuyauterie du robinet de vidange.
	<ul style="list-style-type: none"> Mauvais fonctionnement de la séquence de vidange automatique . 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier les paramètres de la SVA (séquence de vidange automatique) du Vapor-logic3 à partir du menu de Réglage et réinitialiser au besoin.
	<ul style="list-style-type: none"> Pas de tension d'alimentation au robinet de vidange automatique 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier si 24 V C.A. sont présents aux bornes 3 et 4 du Vapor-logic3 et au robinet de vidange.
	<ul style="list-style-type: none"> Robinet de vidange automatique défectueux 	<ul style="list-style-type: none"> Si la tension est présente dans le robinet et qu'il ne s'ouvre toujours pas, le remplacer.
	<ul style="list-style-type: none"> Configuration du Vapor-logic3 : Cette unité peut être réglée pour la vidange manuelle. 	<ul style="list-style-type: none"> Initier un cycle d'essai pour voir si le robinet de vidange s'ouvre puis se ferme cycliquement. si non, le système a besoin d'être reprogrammé.
Plus à la page suivante ►		

Guide de dépannage

**Tableau 100-1:
Guide de dépannage du Vapor-logics**

Problème	Cause possible	Action
L'unité n'effectue pas la vidange de fin de saison.	• Le signal d'entrée a toujours une demande	• Réduire le signal de demande.
	• Programme du Vapor-logics	• Vérifier que la chaîne de configuration est réglée pour la vidange de fin de saison.
	• Robinet de vidange	• Robinet non câblé ou mal câblé au tableau de contrôle. • Vérifier qu'il circule 24 V C.A. dans la bobine du robinet pendant le cycle d'essai.
La cuve d'humidificateur a un niveau d'eau approprié et est toujours chaude	• Aquastat	• C'est normal; l'aquastat maintient une certaine température d'eau de cuve dans les limites de 4 °C à 82 °C (40 °F à 180 °F). • Réajuster la température de l'aquastat à un point de consigne inférieur.
	• Contrôleur d'alimentation SSR/SCR	• Appareils de contrôle court-circuités fermés SSR/SCR; vérifier/remplacer. • Câblage phase-phase croisé.
	• Contacteur	• Contacteur court-circuité fermé; vérifier/remplacer.

Pièces de rechange

Figure 101-1:
Pièces de rechange du Vapor-logic3

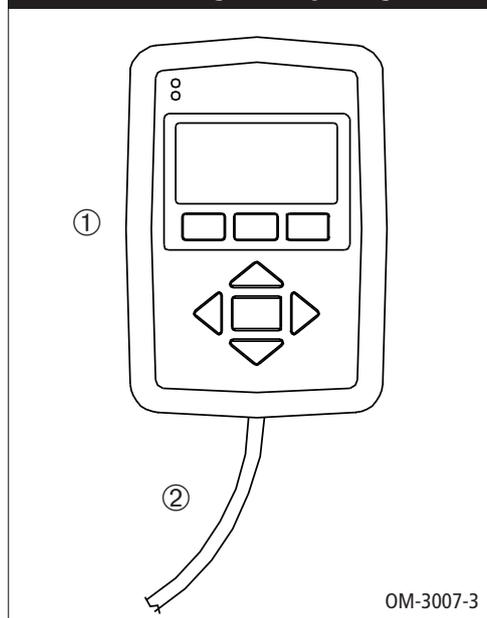


Figure 101-2:
Pièces de rechange du Vapor-logic3

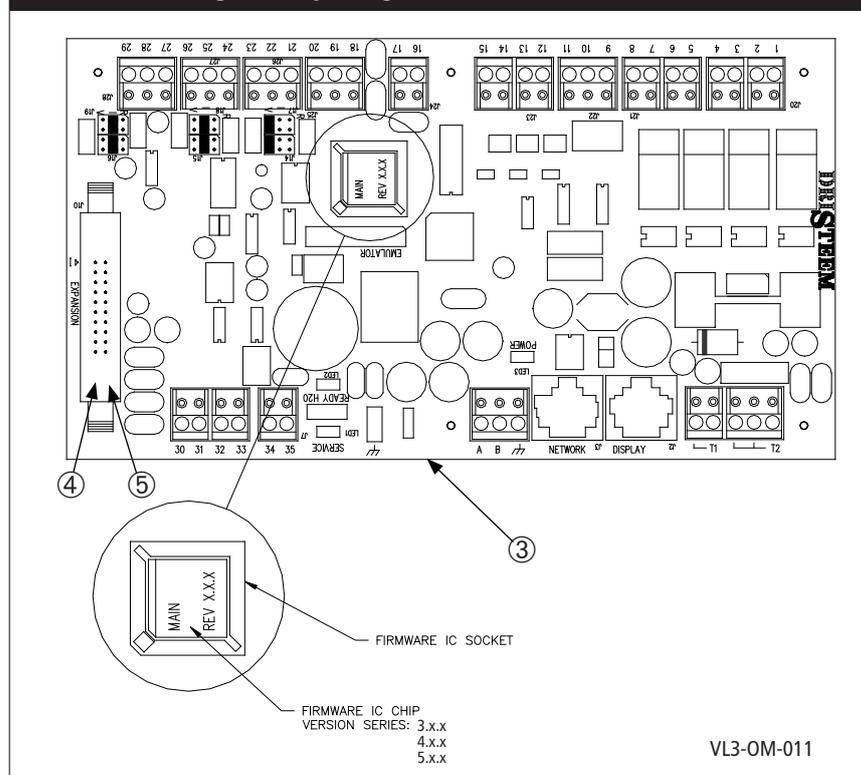


Tableau 101-1:
Pièces de rechange du Vapor-logic3

Numéro	Description	Qté.	Numéro de pièce pour Versions 2.x	Numéro de pièce pour Versions 3.x	Numéro de pièce pour Versions 4.x	Numéro de pièce pour Versions 5.x
1	Tableau d'afficheur	1	408490-*	408491-002	408491-*	408491-*
2	Câble	1	408490-**	408490-**	408490-**	408490-**
3	Tableau principal	1	408490-001	408491-*	408491-*	408491-*
4	Tableau d'extension (GTS)	1 ou 2	408490-004	408490-004	408490-004	408490-004
5	Tableau d'extension (Vaporstream)	1	408490-003	408490-003	408490-003	408490-003

Remarques :

* Voir le dessin du tableau principal ci-dessus pour identifier la version du micrologiciel pour la pièce de rechange appropriée.

** Le code d'article varie avec la longueur du câble. Spécifier le modèle et le numéro de série de l'humidificateur lorsque vous passez la commande.

Remarques

Remarques

Attendez la qualité du chef de file de l'industrie

Pendant plus de 40 ans, DRI-STEEM a été à la tête de l'industrie avec des solutions d'humidification créatives et fiables. Notre intérêt primordial pour la qualité est évidente dans la construction du Vapor-logic3 et dans l'offre-la meilleure de l'industrie, de deux ans de garantie qui couvre toutes les pièces.

Pour plus d'information

www.dristeem.com
sales@dristeem.com

DRI-STEEM Corporation

Une ISO 9001 : 2000 compagnie certifiée

Bureau européen :
Bell Place, Bell Lane
Syresham, Brackley
NN13 5HP, UK
+44 1280 850122 (vocale)
+44 1280 850124 (fax)
Courrier élect. : 106277.1443@compuserve.com

Siège des Etats-Unis :

14949 Technology Drive
Eden Prairie, MN 55344
800-328-4447
952-949-2415
952 -229 -3200 (fax)

L'amélioration continue du produit est une politique de DRI-STEEM Corporation; par conséquent, les caractéristiques et spécifications du produit sont sujettes à changement sans préavis.

DRI-STEEM, CRUV, Dri-calc, GTS, Humidi-tech, LTS, Rapid-sorb, STS, Ultra-sorb, Vapor-logic, et Vaporstream sont des marques déposées de DRI-STEEM Corporation et sont en cours d'enregistrement au Canada et dans la Communauté Européenne. Area-type et Drane-kooler sont des marques de commerce de DRI-STEEM Corporation.

Les noms de produit et raisons sociales utilisés dans ce document peuvent être des marques de commerce ou des marques déposées. Ils sont utilisés uniquement dans un but d'explication sans recherche d'infraction.

© 2006 DRI-STEEM Corporation



Garantie limitée de deux ans

DRI-STEEM Corporation (« DRI-STEEM ») garantit à l'utilisateur originel que ses produits seront dépourvus de défauts en matériels et main d'oeuvre pendant une période de deux (2) ans après l'installation ou vingt-sept (27) mois de la date d'expédition du produit par DRI-STEEM, selon la plus rapprochée des deux échéances.

Si un produit quelconque de DRI-STEEM est trouvé défectueux en matériel et main d'oeuvre pendant la période de garantie en vigueur, la responsabilité entière de DRI-STEEM et le seul et unique recours de l'acheteur sera la réparation ou le remplacement du produit défectueux ou le remboursement du coût de l'achat, au choix de DRI-STEEM. DRI-STEEM ne sera pas passible de coûts ou de dépenses quelconques, qu'ils soient directs ou indirects, associés à l'installation, au retrait ou à la réinstallation de tout produit défectueux.

La garantie limitée de DRI-STEEM ne sera pas effective ni passible de poursuites à moins qu'il n'y ait conformité avec toutes les instructions d'installation et de fonctionnement par DRI-STEEM ou si les produits ont été modifiés ou transformés sans le consentement écrit de DRI-STEEM ou si les dits produits ont été sujet à un accident, une mauvaise utilisation, une mauvaise manipulation, une altération, de la négligence ou un entretien inapproprié. Toute réclamation de garantie doit être soumise à DRI-STEEM par écrit à l'intérieur de la période de garantie stipulée.

La garantie limitée de DRI-STEEM est faite en guise de, et DRI-STEEM dénonce toutes autres garanties, qu'elles soient expresses ou tacites, y compris mais non limitées à toute GARANTIE DE VALEUR COMMERCIALE OU A L'ADAPTATION A UN USAGE PARTICULIER, ou toute autre garantie implicite par les habitudes commerciales établies, par la coutume ou par l'usage du commerce.

DRI-STEEM NE SERA, EN AUCUNE CIRCONSTANCE, TENU POUR RESPONSABLE DES DOMMAGES DIRECTS, INDIRECTS, ACCIDENTELS, SPÉCIAUX OU CONSEQUENTS (Y COMPRIS MAIS NON LIMITÉS A UNE PERTE DE PROFITS, DE REVENUS OU DE MARCHÉ) OU DES DOMMAGES OU BLESSURE A DES PERSONNES OU A UNE PROPRIÉTÉ DE QUELQUE MANIÈRE RELIÉE A LA FABRICATION OU A L'UTILISATION DE SES PRODUITS. L'exclusion s'applique indépendamment du fait que ces dommages soient basés sur la rupture de la garantie, la rupture de contrat, la négligence, la stricte responsabilité délictuelle ou toute autre théorie légale même si DRI-STEEM est notifié de la possibilité de tels dommages.

En achetant les produits DRI-STEEM, l'acheteur accepte les conditions générales de cette garantie limitée.