

XT LUCHTBEVOCHTIGER

INSTALLATIERICHTLIJNEN

INLEIDING

De XT luchtbevochtiger gebruikt warmte door elektrische weerstand in geleidend vulwater om water tot stoom te koken. Automatische afvoer- en vulcycli houden de elektrische stroom binnen de vraagparameters, op basis van de watercondities en stoomproductie.

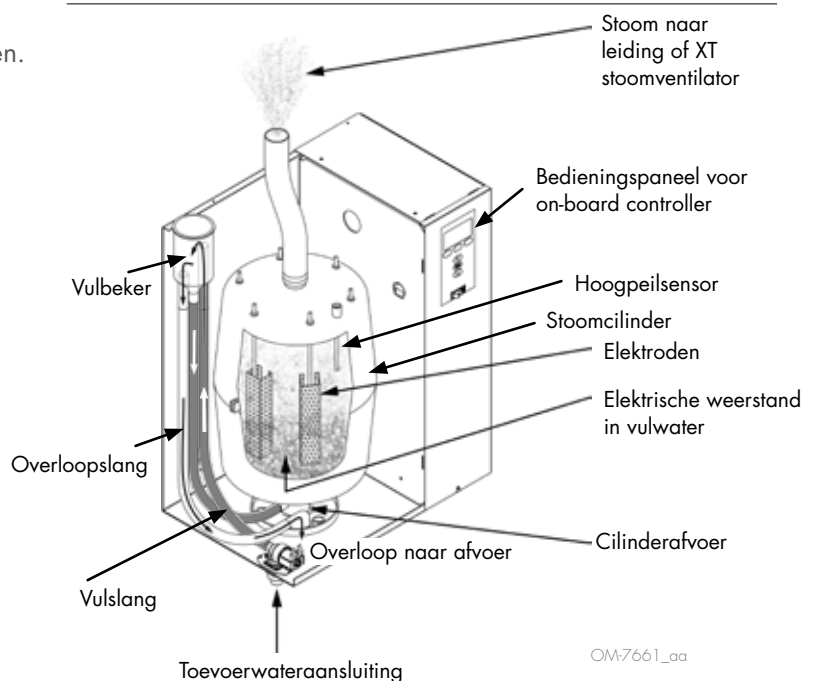
Deze gids legt uit welk type water moet worden gebruikt en hoe het water binnen de XT luchtbevochtiger efficiënter kan worden beheerd. Ook wordt gekeken naar toevoerwater, aftappen en hoe de juiste leidingen de stoom van de luchtbevochtiger beïnvloeden.

Hardheid en cilinderaanslag zijn een factor bij het installeren van een XT luchtbevochtiger. Met de juiste installatie en onderhoud van de cilinder is de XT luchtbevochtiger een van de meest betaalbare bevochtigingssystemen om aan te schaffen en te installeren.

AFBEELDING 1-1: XT LUCHTBEVOCHTIGER



AFBEELDING 1-2: COMPONENTEN VAN DE LUCHTBEVOCHTIGER VAN DE XT-SERIE



QM-7661_aa

WATER

Toevoerwater

Er zijn voordelen en afwegingen die moeten worden gemaakt als de toepassing de mogelijkheid tot keuze tussen hard en onthard water biedt:

- **Hard water:** Het voordeel van hard water is minder frequent aftappen en vullen dan met onthard water, wat resulteert in een betere energie- en waterefficiëntie en meer consistente stoomopbrengst. De cilinders moeten bij gebruik van hard water echter vaker worden vervangen vanwege kalksteen op de elektroden. De cilinder moet vaker worden vervangen naarmate het water harder is.
- **Onthard water:** Kan worden gebruikt in de elektrode-bevochtiger van de XT-serie. De concentratie van ionen in onthard water is echter veel hoger dan de concentratie van ionen in hard water. Het resultaat kan vaker aftappen en vullen zijn, wat resulteert in minder energie- en waterefficiëntie en een minder consistente stoomopbrengst. Bij gebruik van verzacht water zet zich minder kalksteen af op de cilinder, maar kan de levensduur van de cilinderelektroden afnemen. En aansturen op ondiepere werking kan leiden tot mogelijke vonkvorming met verval van de elektrode als gevolg.

Geleidend vermogen van het water

Alle isothermale luchtbevochtigers van DriSteen kunnen hard, onthard, DI- of RO-water gebruiken, behalve de elektrode-luchtbevochtigers van de XT-serie. Elektrode-luchtbevochtigers vereisen geleidend water en kunnen daarom geen water gebruiken met weinig of geen droge stoffen (TDS), zoals DI- of RO-water.

Het elektrisch geleidend vermogen in water is evenredig aan de concentratie geleidende ionen in het water. Hoe hoger de concentratie geleidende ionen, des te hoger het geleidend vermogen van het water.

Weerstand is het omgekeerde van geleidend vermogen. Ultra zuiver water heeft zo weinig geleidende ionen dat het voor alle praktische doeleinden oneindig resistief is. Het geleidend vermogen wordt bepaald door:

- Lading op de ionen
- Afmeting van de ionen
- Temperatuur van het water

Geleidend vermogen en weerstand zijn essentieel voor het gebruik van een elektrode-luchtbevochtiger. In elektrode-luchtbevochtigers houdt de stoomopbrengst direct verband

Tabel 2-1:

Richtlijnen voor DriSteen-toevoerwater voor de elektrode-luchtbevochtigers van de XT-serie

Geleidend vermogen toevoerwater	125-350 mS cilinder met laag geleidend vermogen* 350- 1250 mS standaard cilinder
Chloriden	Blijf onder MAX geleidend vermogen van toevoerwater
pH	6,5 tot 8,5
Silica	< 15 ppm (15 mg/l)
Er kan geen gebruik worden gemaakt van gedemineraliseerd , gedeïoniseerd of osmose water.	
Bij gebruik van toevoerwater buiten deze richtlijnen kan de DriSteen-garantie vervallen. Neem contact op met uw DriSteen-vertegenwoordiger of de technische ondersteuning van DriSteen als u advies nodig hebt.	
De opstarttijd hangt af van het geleidend vermogen van het toevoerwater en de bedrijfsomstandigheden; de luchtbevochtiger kan tijdens de eerste paar bedrijfsuren de volledige stoomcapaciteit niet bereiken. OPMERKING: voor toepassingen van toevoerwater met met een zeer laag geleidend vermogen, worden de weerstandsgeneratoren van DriSteen aanbevolen wanneer snel volledige capaciteit vereist is.	
* Voor een optimale werking met laag geleidend vermogen activeert u de Mini-afvoerfunctie in uw Vapor-logic-controller: Hoofd > Instelling > XT-beheer > Mini-afvoer > Inschakelen.	

met de weerstand van het water in de stoomcilinder, dus met het geleidend vermogen van het water tussen de elektroden.

Naarmate het water in een elektrode-luchtbevochtigercilinder opwarmt, neemt het geleidend vermogen toe. Wanneer het tot stoom wordt gekookt, neemt de concentratie van de geleidende ionen toe totdat deze een drempelwaarde bereikt die een leegloop- en vulcyclus start. Dit verwijdert het sterk geleidende water uit de cilinder en vervangt het door minder geleidend toevoerwater.

De drempelwaarde wordt sneller bereikt naarmate het geleidend vermogen van het toevoerwater en de vraag toenemen, zodat de cilinder dus ook vaker automatisch afgetapt en gevuld wordt om binnen de parameters voor de juiste stoomopbrengst te blijven. De frequentie en duur van de afvoer- en vulcycli is evenredig aan het geleidend vermogen van het toevoerwater. Over het algemeen doet een minder geleidende watertoevoer er iets langer over om bij het opstarten de volledige output te bereiken, maar vereist minder frequente afvoer- en vulcycli. Dit resulteert in een consistentere stoomopbrengst in de loop van de tijd en een efficiënter gebruik van energie en water.

Om het geleidend vermogen van uw werklocatie te testen, gebruikt u een testset voor geleidend vermogen of vraagt u uw gemeente om een waterrapport.

Het geleidend vermogen van water is temperatuurafhankelijk. Water dat een cilinder binnenkomt kan bijvoorbeeld een aanvankelijk geleidend vermogen hebben van 300 μS bij 60 °F (16 °C). Het geleidend vermogen zal toenemen naarmate de temperatuur stijgt, met uiteindelijk verviervoudiging tot ~1200 μS bij het naderen van 165 °F (74 °C). 165 °F (74 °C) is het punt waar de meeste "harde" watermineralen neerslaan. Naarmate het neerslaan doorgaat, begint het geleidend vermogen te dalen en komt uiteindelijk op ongeveer drie keer de aanvankelijke hardheid, of ~900 μS in ons voorbeeld.

Het geleidend vermogen van het water is van invloed op de werking van een cilinder. Water met een lager geleidend vermogen vereist een diepere elektrode-onderdompeling om een bepaalde stroomtoevoer (outputcapaciteit) tussen de elektroden te verkrijgen. Water met een hoger geleidend vermogen kan met een ondiepere onderdompeling dezelfde stroomtoevoer (outputcapaciteit) bereiken.

Water met hoog geleidend vermogen

Water met een hoog geleidend vermogen kan leiden tot onregelmatige prestaties en overmatig aftappen. Stappen voor matiging zijn onder andere het overwegen van alternatieve cilinderselecties (raadpleeg de fabriek). Zorg ervoor dat mini-afvoer niet is geselecteerd. Wijzig de cilinderbedrading (raadpleeg de fabriek).

Water met laag geleidend vermogen

Water met een laag geleidend vermogen leidt tot een grotere waterefficiëntie omdat het zal resulteren in minder aftappingsen en een tragere concentratie van mineraal bezinksel, d.w.z. meer van het binnenkomende water wordt gekookt. Dit kan echter leiden tot een langere tijd tot volledige stoomproductie.

LEIDINGEN

Toevoerwater

Naast het leveren van water voor normaal gebruik/koken, wordt toevoerwater ook gebruikt voor koeling van het afvoerwater van de cilinder. Het gebruik van verwarmd toevoerwater heeft een negatief effect op het vermogen om afvoerwater te koelen.

Belangrijk: Spoel de toevoerwaterleidingen grondig schoon voordat u ze op de luchtbevochtiger aansluit om alle resten en staand water uit de leidingen te verwijderen. Pijpresten en staand water in de watertoevoerleidingen kunnen schuimvorming veroorzaken waardoor de luchtbevochtiger de vereiste stoomcapaciteit niet kan bewerkstelligen.

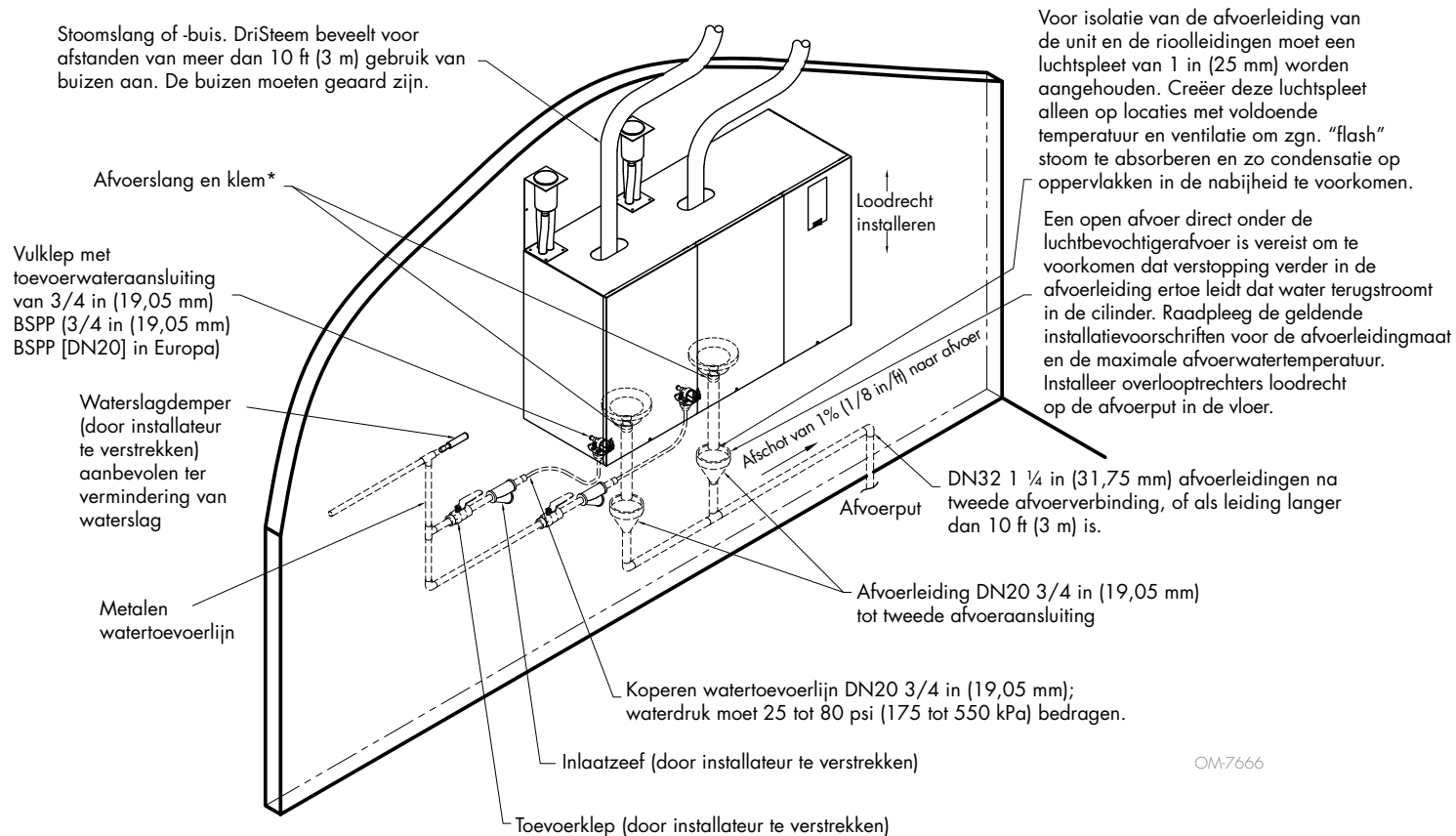
Afvoer

Voor isolatie van de afvoerleiding van de unit en de rioolleidingen moet een luchtspleet van 1 in (25 mm) worden aangehouden. Creëer deze luchtspleet alleen op locaties met voldoende temperatuur en ventilatie om zgn. "flash" stoom te absorberen en zo condensatie op oppervlakken in de nabijheid te voorkomen.

Een open afvoer direct onder de luchtbevochtigerafvoer is vereist om te voorkomen dat verstopping verder in de afvoerleiding ertoe leidt dat water terugstroomt in de cilinder. Raadpleeg de geldende installatievoorschriften voor de afvoerleidingmaat en de maximale afvoerwatertemperatuur. Installeer overlooptrechters loodrecht op de afvoerput in de vloer.

Vergroot in condenserende omgevingen, met stilstaande lucht, de verticale afstand om een luchtspleet van meer dan 12 in (300 mm) te bereiken. Zie Afbeelding 4-1.

AFBEELDING 4-1: OVERZICHT LEIDINGEN OP LOCATIE VOOR LUCHTBEVOCHTIGER VAN XT-SERIE



Opmerkingen:

- Stippellijnen geven door installateur te verstrekken materiaal aan.
- Tweecilindermodel afgebeeld.
- * Met luchtbevochtiger meegeleverd.

Verbindingsleidingen

Roestvrijstalen, koperen buizen of DriStroom-stoomslang (slang van andere fabrikant kan schuimvorming veroorzaken) kunnen worden gebruikt. Leidingen van koolstofstaal en/of ijzer worden niet aanbevolen. Een stoomslang is niet toegestaan voor afstanden van meer dan 10 ft (3 m).

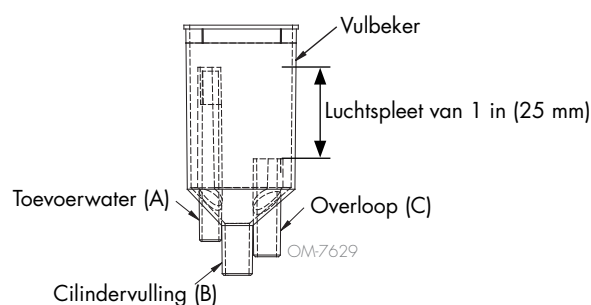
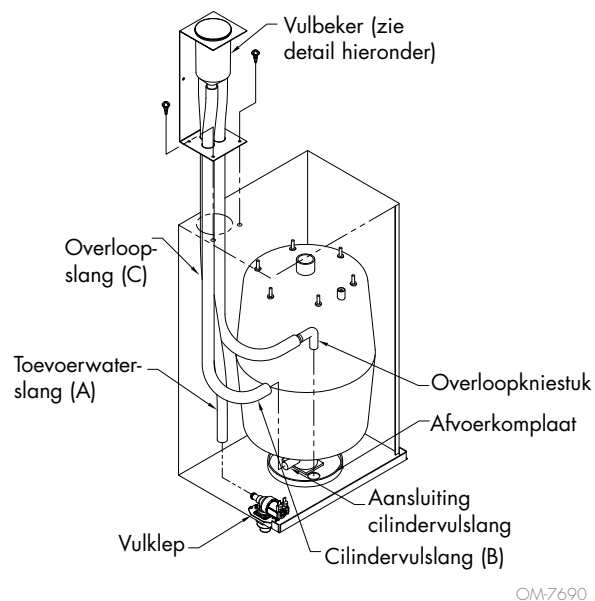
De stoomoutput van de XT luchtbevochtigers hangt af van het geleidend vermogen van het water in de cilinder en de hoeveelheid elektrodedekking. De maximale stoomoutput kan de nominale capaciteit met maximaal 10% overschrijden. Zorg dat de grootte van de stoomverdeler(s) en de bijbehorende leidingen juist is om te voldoen aan de maximale stoomoutput van de generator.

Het is belangrijk om de stoom vanaf de cilinder naar de stoomverdeler(s) te geleiden, omdat dit invloed heeft op zowel de hoeveelheid stoomverlies naar condensaat als de hoeveelheid druk die op de cilinder wordt uitgeoefend. De afstand van de leidingen wordt bepaald aan de hand van de ontwikkelde lengte die zowel de gemeten afstand als de equivalente lengte van alle fittingen in de leidingen omvat. Om de ontwikkelde lengte gemakkelijk te kunnen bepalen, voegt u 50% toe aan de gemeten lengte. Zie [Installatie-, bedienings- en onderhoudshandleiding](#) voor begeleiding betreffende maximale ontwikkelde lengte per XT-model.

Stoomleidingen kunnen de prestaties en efficiëntie van de eenheid beïnvloeden als gevolg van tegendruk en condensaatvorming. De tegendruk houdt verband met de ontwikkelde lengte van de stoomleidingen. Aan aansluitingen met een rechte hoek wordt over het algemeen een ontwikkelde lengte van 1-1/2 ft (0,46 m) toegewezen. Over het algemeen wordt aanbevolen om stoomleidingen met een ontwikkelde lengte van meer dan 10 ft (3,05 m), te installeren met geïsoleerde SST of koperen buizen. Stoomleidingen buiten moeten worden geïnstalleerd met harde buizen, geïsoleerd en beschermd tegen de zon. Waar de stoomslang wordt gebruikt voor leidingen (een ontwikkelde lengte van < 10 ft (3,05 m)), moeten horizontale leidingen op regelmatige intervallen ondersteund worden om te zorgen dat er geen afhang is waar het condensaat zich kan ophopen en 2 in (50 mm) afschot om te zorgen dat het condensaat kan afvloeien.

Lange stukken met overmatige fitting maken mogelijk dat stoom verloren gaat als condensaat. Stoomleidingen leiden tot condensaatverlies, met name in koude gebieden. Isoleer om stoomverlies te verminderen. **De stoomslang**

AFBEELDING 5-1: HOGEDRUKVULBEKERSET



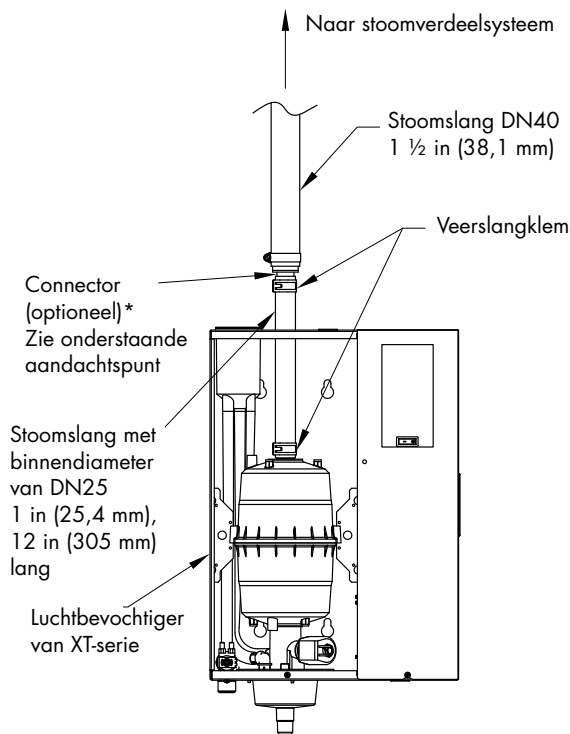
mag niet geïsoleerd zijn.

Het verwijderen van condensaat is belangrijk voor een goede werking. Het niet verwijderen van condensaat kan resulteren in een hogere bedrijfsdruk bij de cilinder of resulteren in condensaat in gebieden waar dat niet gewenst is (d.w.z. kanaal of luchtbehandelaar). Zie [Installatie-, bedienings- en onderhoudshandleiding](#) voor specifieke richtlijnen betreffende de mogelijkheid van terugvoeren van condensaat (met afschot) naar de cilinder.

Als u meerdere cilinders samen op één stoomverdeler aansluit, zorg er dan voor dat alle stoomaansluitingen op de stoomverdeler worden gemaakt. Hierdoor wordt de kans op stoom en/of condensaat tussen de cilinders en verstoring van de gebruikelijke werking geminimaliseerd (zie Afbeelding 6-1). Meerdere enkele buizen niet voor gebruik met een enkele generator.

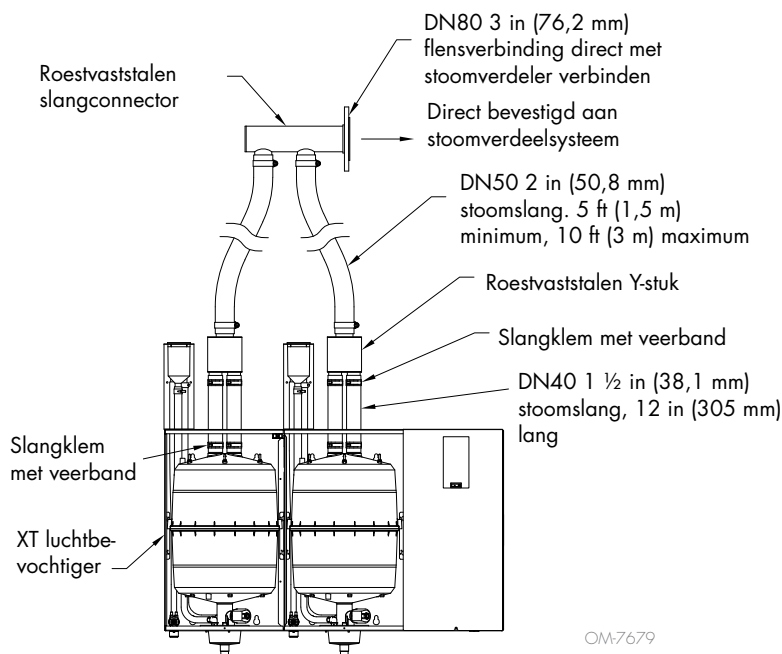
AFBEELDING 6-1: STOOMUITLAATAANSLUITINGEN MET SLANG

Model XTP 002 t/m 006



OM-7674

Model XTP 067 t/m 096



OM-7679

LET OP

Locatie connectorset

Installeer het verloopstuk voor de slang of buis voor DN25 naar DN40 (1 in naar 1 1/2 in (38,1 mm)) direct boven de XT Series luchtbevochtiger zoals hierboven weergegeven.

Als de connectorset niet direct boven de luchtbevochtiger wordt geïnstalleerd, kan dat leiden tot fluctuerende systeemdruk en tot verhoging van de cilinderdruk, stoomsnelheid en condensaatruis.

De luchtbevochtigers van de XT-serie hebben een maximale bedrijfsdruk bepaald door de hoogte van de vulbeker (zie Afbeelding 5-1).

Er is een hogedrukvlbeker set verkrijgbaar voor een hogere bedrijfsdruk (raadpleeg [Installatie-, bedienings- en onderhoudshandleiding](#) voor installatiebegeleiding). Deze moet onder de volgende omstandigheden worden gebruikt:

- Een stoomverdelerset is een Ultra-sorb®-stoomverdelerspaneel of een Rapid-sorb®-stoomverdeelbuissysteem.
- In gevallen waarin de ontwikkelde lengte meer dan 20 in (6 m) of de statische druk in het kanaal meer dan 498 Pa (2 in (50,8 mm) WC) bedraagt.
- Als de eenheid wordt geleverd met een hogedrukvlbeker, moet deze worden geïnstalleerd.

Minimaliseren van stoomverliezen naar condensaat:

- Vermijd lange stoomleidingen vanaf de elektrode-luchtbevochtiger en stoomverdelers(s).
- Laat stoomleidingen niet door koude gebieden lopen.
- Isoleer stoomleidingen (behalve stoomslang).
- De stoomverdeelbuizen moeten een uniforme ontwikkelde lengte hebben om mogelijke tegendrukproblemen te voorkomen.

Overwegingen cilinderdruk

- Stoomverdeling die na een toevoerventilator is aangebracht, verhoogt de tegendruk. Stoomverdeling die vóór een toevoerventilator is aangebracht, verlaagt de tegendruk.
- De uitvoerbegrenzing van de eenheid vermindert de effecten van overmatige tegendruk.
- Zorg dat de afstand van de leidingen gelijk is bij het aansluiten op meerdere stoomverdelers.

- Elke fitting verhoogt de drukdaling. Minimaliseer waar mogelijk. Gebruik ellebogen met geleidelijke bocht van 90° of twee 45° ellebogen versus rechte van 90°.

Condensaatvorming en -beheer

De klant kan condensaat (2,3,6 kW) terug laten keren naar de cilinder, en moet het condensaat naar de afvoer leiden voor 10 kW en groter. Overmatig condensaat kan meegevoerd worden en de druk in de cilinder kan fluctueren. Zie de [Installatie-, bedienings- en onderhoudshandleiding](#) van de XT luchtbevochtiger voor richtlijnen voor leidingen.

Cilinderuitlaten

Gebruik geen slang met een harde wand (met draad versterkt) om direct op de cilinderuitlaat aan te sluiten. De stoomslang mag geen zijwaartse belasting/druk op de cilinder overbrengen. Gebruik cilinderslangmof en kits met buisafkapping/adapter voor cilinderaansluitingen.

STOOMVERDELING

- **Inline buis:** Stoomverdeelbuizen (niet-geïsoleerd) met condensaatafvoercapaciteit:
 - DN40 1,5 in (38,1 mm) buis heeft een maximale belasting per buis van 28 kg/u (62 lb/h).
 - DN50 2,0 in (50,8 mm) buis heeft een maximale belasting per buis van 42 kg/u (93 lb/h).
- De capaciteit van de stoomgeneratoren overschrijdt bijna altijd de nominale belasting van de ruimte die wordt geconditioneerd. Daarom is het van essentieel belang dat de stoomverdelingscapaciteit wordt

bepaald op basis van de maximale generatoroutput. Vanwege de manier waarop elektrode-eenheden werken, zal de output met tussenpozen de nominale output met 10% overschrijden en hun maximale output kan de nominale output voor korte periodes met maximaal 20% overschrijden. Gebruik DriCalc-software voor dimensionering en selectie voor de juiste selectiemaat.

- Zorg dat de stoomverdelingscapaciteit is uitgelijnd met de maximale output van de generator en niet met de ruimtebelasting/-omstandigheden/-vereisten. 110% stroomsterkte vertaalt zich bijvoorbeeld naar mogelijk 110% output. Tijdens normaal gebruik vult de VL-controller de cilinder met water tot een niveau dat wordt gemeten tot 110% van de nominale stroomsterkte, wat overeenkomt met 110% nominale output.

LEVENSDUUR CILINDERS

- **Einde levensduur:** Dit bericht wordt weergegeven in de Vapor-logic-controller wanneer de cilinder het einde van de levensduur bereikt. Vervanging van de cilinders is vereist.
- **Mineraalafzetting:** Mineraalafzetting is normaal, wordt verwacht en is sterk afhankelijk van de waterkwaliteit. Elektrodeverval is te verwachten, maar kan worden versneld onder abnormale bedrijfsomstandigheden, zoals water met een hoog geleidend vermogen en een lage onderdompelingsdiepte van de elektrode. De cilinder en de elektrodekabels moeten ten minste jaarlijks worden geïnspecteerd.
- **Hardheid:** Water met meer droge stoffen (TDS) zal de cilinder op natuurlijke wijze met precipitaat vullen en het einde van de levensduur eerder bereiken dan water met een relatief lager niveau van droge stoffen.

GEGARANDEERD KORTE ABSORPTIE MET AANZIENLIJKE ENERGIEBESPARING

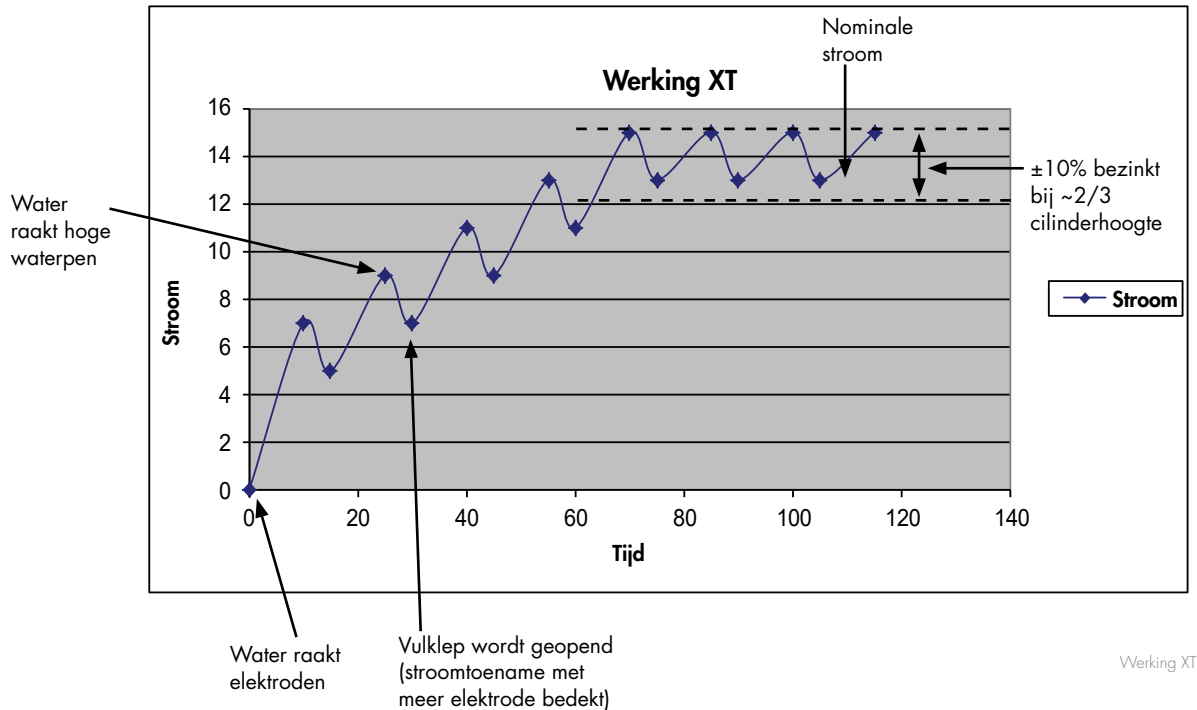


Scan de QR-code met uw smartphone

OF GA NAAR www.dristeem.com/support-and-literature/literature-product-resources/by-product/high-efficiency-tubes



AFBEELDING 8-1: XTP-STROOM



Sommige mineralen slaan anders neer. Mineralen kunnen zwevend blijven en kunnen gemakkelijk worden verwijderd tijdens cilinderafvoercycli, terwijl andere aan de elektroden en de cilinderwanden kunnen blijven zitten en kunnen coaguleren op de cilinderbasis met potentieel verstoren van afvoer- en vulfuncties. Zo moeten waterbronnen met een hoog silicaatgehalte worden beperkt om te voorkomen dat de elektroden worden bedekt. Dit resulteert in geen uitvoer van de cilinder.

- **Onthard water:** Cilinders die op onthard water draaien, accumuleren niet zo snel mineraalprecipitaat, maar kunnen ook de beschermende laag mineralen op de elektroden missen, wat kan leiden tot verval van de elektroden als gevolg van oxidatie en vonkvorming.

Cilinders met onthard water behouden een hoger geleidend vermogen, wat kan resulteren in een hogere afvoerfrequentie.

Elektrodekabels

- Installatie/verwijdering: ze moeten recht/verticaal van de elektrodepennen worden gemonteerd en verwijderd.
- Een betrouwbare werking vereist uniform contact tussen de geleidingsbus en de elektrodepennen. Elke loszittende geleider moet worden vervangen. Geleiderontwerpen met een splitbus kunnen los raken met herhaald

onderhoud. Bij inspectie is eventuele corrosie op de elektrodepennen of de kabel aanleiding tot onmiddellijk vervangen.

- Elektrodekabels hebben 302 °F (150 °C) isolatie en kunnen warmer worden dan typische bedrading

Elektroden

- Normaal gebruik: de elektroden kunnen neerslag accumuleren.
- Onthard en/of sterk geleidend water kan leiden tot werking bij minimale onderdompeling van de elektrode, wat leidt tot versnelde erosie van de elektrode. Een gebrek aan mineraalprecipitaat kan ertoe leiden dat de elektroden onbeschermd zijn. Een ondiepe onderdompeling kan leiden tot vonkvorming en afvoer van zwart water. Vapor-logic-regelinstellingen (zorg ervoor dat de mini-afvoer niet is ingeschakeld en TP-modulatie aangeraden) kunnen deze situatie matigen. TP-modulatie kan een hoger waterpeil met tussenpozen in-/uitschakelen om te voldoen aan de lagere vraag, wat leidt tot een diepere onderdompeling van de elektroden.
- Vonkvorming leidt tot snel elektrodeverval, zwart water, en kan leiden tot volledig verbruik van elektrodegaas, waardoor alleen de pennen overblijven.

- Bij het starten worden de elektroden geactiveerd, maar er is geen water tussen de elektroden en dus geen elektrische stroom. Dit is het nulpunt op de nominale stroomcurve in de grafiek. Er wordt water toegevoegd om de elektroden onder te dompelen, op welk punt de stroom begint te stromen. Het waterpeil blijft stijgen tot we de doelstroom hebben bereikt of totdat het waterpeil de hoogwatersensor bereikt. In dit voorbeeld bereikte het waterpeil de hoogwatersensor voordat de doelstroom werd bereikt.

Naarmate de elektrische stroom toeneemt, wordt het water opgewarmd en begint het te koken, totdat er genoeg water begint te koken zodat de stroom daalt tot een niveau waarop de vulklep opent. Naarmate er meer water in de cilinder komt en weg begint te koken, blijven geleidende ionen achter, zodat het geleidend vermogen van het water in de cilinder geleidelijk toeneemt. Naarmate het koken voortduurt, kan het water met dezelfde hoeveelheid elektrode-onderdompeling meer stroom passeren. Na verschillende vulintervallen en het weggkoken van water, neemt de stroom toe tot de nominale stroom. In dit voorbeeld met dit model is de nominale stroom 14 A. De hoeveelheid tijd die nodig is om de nominale stroom te bereiken hangt af van het geleidend vermogen van het water, waarbij water met minder geleidend vermogen langer duurt. Zie Afbeelding 8-1.

TIPS EN AANBEVELINGEN

Korte cyclus

Korte cycli zijn waarschijnlijk een indicatie dat de generator te groot is voor de kanaalcapaciteit. Mogelijke beperking is het beperken van de capaciteitsoutput (instellingsoptie Vapor-logic-controller).

Condensaat in kast

Dit is vaak het resultaat van een slechte stoomaansluiting op de cilinderuitlaat, onjuiste afvoerleidingen en/of overmatige overloopomstandigheden (tegendruk) waarbij stoom in de behuizing wordt vrijgegeven.

Zwart water

Over het algemeen een indicatie dat vonkvorming optreedt door een groot geleidend vermogen en/of onthard water. Zie Elektroden op pagina 8.

Schuimvorming

Schuimvorming kan optreden als gevolg van verontreinigingen in stoom- of toevoerleidingen (d.w.z. flux of andere oppervlakte-actieve stoffen). Spoel de leidingen grondig door. Water met een hoog mineraalgehalte kan schuimvorming in de cilinder veroorzaken en leiden tot een lage output.

Overmatige afvoer

Een hoge tegendruk (verkeerde grootte van stoomverdeling, ondermaatse leidingen, verkeerde installatie van leidingen) kan leiden tot overloopomstandigheden, en kan in ernstige gevallen leiden tot overheveling. Vapor-logic kan de capaciteit van de eenheidsoutput beperken. Hoog geleidend water zal vaker op natuurlijke wijze aftappen.

Risico van overheveling

Krachtig koken kan water in de vulleiding forceren om de overloopopening van de vulbeker onder water te zetten en er kan een overheveling worden gestart die in extreme gevallen de gehele cilinder kan aftappen, wat leidt tot onregelmatige werking.

Een goed condensaatbeheer zal dit risico op overheveling beperken.

Outputbegrenzing

Outputbegrenzing kan de effecten van overmatige tegendruk verminderen.

Mini-afvoer

Een mini-afvoer kan storingstijd van de stoomoutput vermijden en zorgen voor een stabielere output bij omstandigheden van water met een laag geleidend vermogen. De mini-afvoer controleert de prestaties van de cilinder nauwlettend om teveel afvoer van geleidend water te voorkomen. 2-6 kW eenheden kunnen sterk profiteren van het selecteren van Mini-afvoer in het Vapor-logic-bedieningsgedeelte.

BEZOEK HET ONLINE BEVOCHTIGINGSUNIVERSITEITSCENTRUM

Kijk op onze website voor meer informatie over het correct aanbrengen van bevochtigingssystemen, soorten luchtbevochtigers die tegenwoordig verkrijgbaar zijn en actuele onderwerpen op het gebied van luchtbevochtiging.

U vindt ook informatie over **DriCalc**[®] — de exclusieve software van DriSteem die belastingen uitrekent, apparatuur selecteert, specificaties schrijft en apparatuurschema's voor DriSteem-producten maakt.

www.dristeem.com



DRI-STEEM Corporation

Activiteiten van DriSteem in de VS zijn gecertificeerd volgens ISO 9001:2015

Hoofdkantoor in de VS:
14949 Technology Drive
Eden Prairie, MN 55344
+1-800-328-4447 of +1-952-949-2415
+1-952-229-3200 (fax)

Europa, Midden-Oosten, Azië-Pacific
+32 11 82 35 95
sales.europe@dristeem.com

Continue productverbetering is beleid van DriSteem Corporation; daarom zijn productkenmerken en specificaties onderhevig aan niet aangekondigde veranderingen.

DriSteem is een gedeponeerd handelsmerk van Research Products Corporation en is gedeponeerd voor handelsmerkregistratie in Canada en de Europese gemeenschap.

Product- en bedrijfsnamen die in dit document gebruikt worden kunnen handelsmerken of gedeponeerde handelsmerken zijn. Deze worden enkel voor uitleg gebruikt, waarbij geen inbreuk op rechten wordt beoogd.

© 2022 Research Products Corporation



Formuliernr. XT-GUIDELINES-NL-1022